OFICIÁLNÍ ČESKÝ NÁVOD K OBSLUZE

CE CERTIFIKOVÁNO

PajAndy PJ-TC455

PajAndy CarbideCut 455mm TCT PRO – Dlouhý tvrdokovový pilový list pro pily ocasky 455 mm 2 TPI na dutinové cihly a pórobeton

KATEGORIE: PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO PILY OCASKY A STAVEBNÍ ŘEZÁNÍ • VÝROBCE: PAJANDY



KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY ZAŘÍZENÍ

Celková délka pilového listu	455 mm / 18" (užitná řezná délka materiálu až 400 mm)
Hustota a rozteč zubů (TPI)	2 TPI (rozteč zubů 12,7 mm pro hrubý rychlý řez zdiva)
Materiál řezných břitů zubů	Tvrdokovové plátky ze slinutého karbidu wolframu (TCT / HM)
Materiál nosného těla listu	Legovaná chrom-molybdenová pružinová ocel s vysokou tuhostí

Představení a určení zařízení: PajAndy CarbideCut 455mm TCT PRO (PJ-TC455) je extra dlouhý, těžký profesionální pilový list osazený plátky slinutého karbidu wolframu (TCT), konstruovaný pro suché přesné řezání velkoformátových stavebních bloků přímočarými šavlovými pilami (pilami ocaskami) se standardním 1/2" upnutím. S celkovou délkou 455 mm (18") a pracovní délkou řezu až 400 mm umožňuje snadné a čisté přeříznutí dutinových keramických cihel (Porotherm, Heluz), pórobetonových tvárnic (Ytong, Hebel), vápenopískových cihel a sádrových bloků v jednom pracovním průchodu bez nutnosti otáčení materiálu. Masivní tělo z jakostní pružinové oceli o tloušťce 1,5 mm a výšce 50 mm poskytuje vynikající rovinnou stabilitu, zatímco velké zuby 2 TPI s hlubokými třískovými komorami zajišťují bleskový odvod abrazivního stavebního prachu.

⚠ **BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ:** Zařízení smí obsluhovat výhradně zletilé osoby řádně seznámené s obsluhou a bezpečnostními předpisy. Zabraňte přístupu dětí a nepovolaných osob do pracovního prostoru dílny.

PODROBNÉ TECHNICKÉ PARAMETRY

Celková délka pilového listu	455 mm / 18" (užitná řezná délka materiálu až 400 mm)
Hustota a rozteč zubů (TPI)	2 TPI (rozteč zubů 12,7 mm pro hrubý rychlý řez zdiva)
Materiál řezných břitů zubů	Tvrdokovové plátky ze slinutého karbidu wolframu (TCT / HM)
Materiál nosného těla listu	Legovaná chrom-molybdenová pružinová ocel s vysokou tuhostí
Tloušťka a šířka těla listu	1,5 mm tloušťka / 50 mm výška profilu (maximální rovinnost)
Typ upínací stopky	Univerzální standardní 1/2" stopka (S-shank) s pojistným otvorem
Způsob uchycení karbidových plátků	Vysokofrekvenční vakuové pájení odolné rázům a vysokým teplotám
Doporučené řezané materiály	Dutinové cihly Porotherm, Heluz, pórobeton Ytong, pemza, sádrokarton
Kompatibilita strojů	Univerzální pro všechny pily ocasky (Bosch, DeWalt, Makita, Milwaukee atd.)
Doporučený režim kmitání	Střední frekvence kmitů, VÝHRADNĚ bez výkyvného předkmitu!
Povrchová úprava listu	Otěruvzdorný černý práškový lak snižující tření ve spáře
Hmotnost pilového listu	165 g

PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Respirátor EN 149 FFP2/FFP3 | Ochranné brýle EN 166 | Ochrana sluchu EN 352 | Pracovní rukavice EN 388

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A OCHRANA ZDRAVÍ PŘI PRÁCI

- ⚠️ Při řezání cihel a pórobetonu VŽDY noste respirátor EN 149 třídy FFP2/FFP3 proti křemičitému prachu!
- ⚠️ Používejte certifikované ochranné brýle EN 166 a ochranu sluchu EN 352 proti odlétajícím střepům!
- ⚠️ Před výměnou listu VŽDY odpojte pilu ocasku ze zásuvky nebo vyjměte akumulátor!
- ⚠️ STRIKTNÍ ZÁKAZ používání orbitálního předkmitu (předkmit způsobuje vylomení karbidových destiček)!
- ⚠️ List se třením v cihle silně zahřívá; po dořezání se nedotýkejte čepele bez ochranných rukavic!

⛔ **NEBEZPEČÍ ÚRAZU:** Nikdy nepřekračujte povolené zatížení ani nepoužívejte zařízení k neschváleným účelům. Jakékoliv opravy elektroinstalace, motoru či nosných mechanismů smí provádět pouze kvalifikovaný servis.

SCHÉMA A POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ

- **1. Robustní tělo z oceli Cr-Mo (455 mm)** – Extra dlouhá čepel eliminující prohýbání a úhyb v řezu
- **2. Univerzální upínací stopka 1/2" (S-shank)** – Standardizované uchycení do rychloupínacích sklíčidel
- **3. Aretační otvor stopky** – Zajišťovací otvor pro spolehlivou fixaci v bajonetu stroje
- **4. Karbidové tvrdokovové plátky TCT (2 TPI)** – Broušené wolfram-karbidové destičky s vysokou odolností proti otěru
- **5. Objemné mezizubní třískové kapsy** – Hluboké prostory zajišťující plynulé vynášení cihlového prachu
- **6. Kónický náběh špičky listu** – Geometrie usnadňující vniknutí do spáry a ponorné řezy do pórobetonu
- **7. Zesílený masivní hřbet listu (50 mm)** – Tuhá horní hrana přenášející silný přítlak na řezné zuby
- **8. Vysokopevnostní pájený spoj plátků** – Stříbrná pájka pohlcující mechanické rázy při průchodu žebry cihel
- **9. Abrazivzdorný lakovaný povrch** – Antikorozní úprava minimalizující zahřívání bočním třením
- **10. Laserový technický potisk** – Čitelné označení parametrů délky, typu zubů a piktogramů materiálů

Předoperační kontrola (Checklist před každým použitím):
1. Vizuální kontrola všech tvrdokovových zubů – žádné vyštípané či chybějící plátky
2. Pevné zacvaknutí stopky v rychloupínacím sklíčidle pily ocasky
3. Úplné vypnutí výkyvného předkmitu na pile ocasce (nastaveno na stupeň 0)
4. Stabilní uložení a podepření řezané tvárnice proti posunu a vibracím
5. Prověření, zda ve zdivu nejsou skryté ocelové armatury, trubky či kabely

MONTÁŽ, PŘÍPRAVA A ZAHÁJENÍ PROVOZU

1. 1. Zasuňte 1/2" stopku listu PJ-TC455 do sklíčidla pily ocasky a zatáhnutím rukou ověřte aretaci.
2. 2. Na pile ocasce vypněte předkmit (stupeň 0) a zvolte střední rychlost kmitání stroje.
3. 3. Přitiskněte vodicí opěrnou patku pily těsně k povrchu řezané tvárnice ještě před rozběhem stroje.

PRACOVNÍ POSTUP A UKONČENÍ PROVOZU

4. 4. Zapněte pilu a plynulým, klidným přítlakem veďte dlouhý list skrz blok; patka musí být trvale opřena.
5. 5. Po dokončení řezu uvolněte spínač, počkejte na úplné zastavení listu a teprve poté jej vysuňte z řezu.

PLÁN PRAVIDELNÉ PREVENTIVNÍ ÚDRŽBY

Interval / Komponenta	Předepsaný servisní úkon a kontrola
Po každé práci	Očištění listu od nánosu prachu a zbytků malty stlačeným vzduchem nebo smetákem.
Pravidelně	Kontrola geometrie hřbetu a pevnosti pájených spojů karbidových destiček.
Konzervace	Nanesení tenkého filmu oleje na ocelové tělo pro ochranu před vzdušnou vlhkostí ze staveb.
Skladování	Ukládejte naplocho v originálním obalu; zamezte úderům na zuby při přepravě.
Čištění	Na karbidové plátky nepoužívejte ocelový kartáč – hrozí vznik mikrotrhlinek.

DIAGNOSTIKA A ODSTRAŇOVÁNÍ PROVOZNÍCH PORUCH

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Nápravné opatření
Pila v řezu vibruje a odskakuje od cihly	Vodicí opěrná patka pily ocasky nebyla pevně přitisknuta ke zdivu	Přitlačte kovovou patku pily těsně k povrchu tvárnice po celou dobu řezu
Odtržení nebo vylomení karbidového zubu	Zapnutý agresivní předkmit nebo kontakt s ocelovou armaturou v betonu	Vypněte předkmit; list není určen pro železobeton a ocelové překlady
List se v hlubokém řezu vychyluje z kolmice	Operátor vyvíjí nadměrný boční tlak nebo kroutí pilou v řezu	Tlačte pouze přímo v ose řezu a nechte pracovat vlastní hmotnost stroje
Řezání je pomalé a list vyvíjí kouř	Příliš vysoká rychlost kmitů vedoucí k přehřívání zubů nasucho	Snižte rychlost kmitání na střední hodnotu a pravidelně list v řezu odlehčete
Stopka listu nedrží ve sklíčidle pily	Znečištění sklíčidla cihlovým prachem nebo nedovřený bajonet	Vyfoukejte sklíčidlo stlačeným vzduchem a ověřte řádné zacvaknutí aretace

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE ODPADU A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

EC DECLARATION OF CONFORMITY

Výrobce / dovozce do Evropské unie tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že níže uvedené strojní zařízení:

Výrobek / Zařízení:	**PajAndy CarbideCut 455mm TCT PRO – Dlouhý tvrdokovový pilový list pro pily ocasky 455 mm 2 TPI na dutinové cihly a pórobeton**
Typové označení / Model:	**PajAndy PJ-TC455**
Funkce a určení:	Masivní tvrdokovový pilový list pro pily ocasky 455 mm TCT na duté cihly Porotherm a pórobeton

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2001/95/EC (Obecná bezpečnost výrobků - GPSD)
- 2011/65/EU (RoHS - Omezení používání nebezpečných látek v EEZ)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- 2001/95/EC (Směrnice o obecné bezpečnosti výrobků - GPSD)
- ČSN EN ISO 12100:2011 (Bezpečnost strojních zařízení - Základní pojmy)
- ČSN EN 62841-2-11 (Zvláštní požadavky na pily ocasky a pilové plátky)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, břity, nože, struny, pružiny) a na škody vzniklé neodborným zacházením či zanedbanou údržbou.

© 2026 PajAndy Group s.r.o.