ZEDNICKÉ, KAMENICKÉ A DEMOLIČNÍ NÁŘADÍ

Kamenické a zednické kladivo 2000 g kované s profilovanou fiberglass násadou GEKO Premium G28015

Model: PJ-SM2000 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti nářadí.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Robustní kamenické kladivo GEKO Premium PJ-SM2000 o hmotnosti hlavy 2000 g (2,0 kg) je zkonstruováno pro těžší stavební a zednické práce, rozbíjení betonových konstrukcí, zdiva, štípání kamene a zarážení ocelových montážních klínů. Zápustkově kovaná hlava z vysoce jakostní oceli C45 prochází speciálním tepelným zpracováním, které zaručuje tvrdost úderových ploch v rozmezí 52–58 HRC při zachování potřebné houževnatosti střední části jádra. Bezpečnostní sražené hrany minimalizují riziko odlupování špon materiálu. Topůrko z kompozitního sklolaminátu s vysokým podílem podélných vláken pohlcuje až 75 % škodlivých rázů, čímž chrání zápěstí a loketní kloub pracovníka před chronickým přetížením. Povrch rukojeti je potažen drážkovaným měkčeným elastomerem TPR zajišťujícím spolehlivé vedení nástroje.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Hmotnost úderové hlavy	2 000 g (2,0 kg)
Celková hmotnost nástroje	2 320 g
Celková délka kladiva	300 mm
Materiál úderové hlavy	Zápustkově kovaná ušlechtilá uhlíková ocel C45

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Hmotnost úderové hlavy	2 000 g (2,0 kg)
Celková hmotnost nástroje	2 320 g
Celková délka kladiva	300 mm
Materiál úderové hlavy	Zápustkově kovaná ušlechtilá uhlíková ocel C45
Tvrdost úderových ploch	52–58 HRC (indukční kalení čel)
Tvar úderové hlavy	Kompaktní obdélníkový hranol s oboustrannou ploskou a fazetami
Rozměr úderových čel	46 × 46 mm
Jádro topůrka	Vysokopevnostní sklolaminátová matrice (Fiberglass Core)
Materiál rukojeti	Dvousložkový termoplastický kaučuk (TPR) s protiskluzovými lamelami
Pevnost uchycení hlavy	Atestovaná odolnost proti vytažení přes 13,5 kN
Tlumení rázů a vibrací	Redukce mechanických rázů až o 75 % oproti ocelovému topůrku
Jakostní a výrobní norma	DIN 6475 (Fäustel / Stone sledge hammer)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kovaná masivní hlava** – Těžké kované tělo o hmotnosti 2 kg pro vysoce účinný dynamický ráz
- **2. Primární úderová ploska** – Precizně broušená kalená ploska pro demolice a práci se sekáčem
- **3. Sekundární úderová ploska** – Zadní kalená ploska umožňující oboustranné symetrické nasazení
- **4. Ochranné obvodové fazety** – Zkosené hrany eliminující nebezpečí tvorby a odštěpování jehel
- **5. Pevnostní epoxidové lůžko** – Chemicky odolná pryskyřice dokonale vyplňující oko kované hlavy
- **6. Ochranná pryžová manžeta** – Zesílení pod hlavou chránící laminát při nechtěném přetažení švihu
- **7. Sklolaminátová nosná tyč** – Kompozitní jádro nepodléhající vlhkostním deformacím ani hnilobě
- **8. Ergonomický dřík** – Optimalizovaný oválný průřez zabraňující protáčení nástroje v dlani
- **9. Protiskluzová úchopová zóna** – Strukturovaný povrch TPR zaručující bezpečné držení v rukavicích
- **10. Bezpečnostní patka topůrka** – Výrazné kónické rozšíření na konci násady bránící vyklouznutí

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochrana zraku EN 166 | Pracovní rukavice s mechanickou ochranou EN 388 | Bezpečnostní obuv s vyztuženou špicí EN ISO 20345 | Respirátor proti stavebnímu prachu EN 149 FFP2

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko těžkého zranění, poškození zraku, sluchu či úrazu končetin odletujícími úlomky a částicemi.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani domácí zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Bezpodmínečně používejte certifikované ochranné brýle nebo celoobličejový štít EN 166!
- ⚠️ Při bouracích pracích a drcení betonu noste ochrannou přilbu a pevnou pracovní obuv EN ISO 20345.
- ⚠️ Nikdy nepoužívejte nástroj, pokud zjistíte uvolnění hlavy, praskliny v oceli či poškození laminátu.
- ⚠️ Vyvarujte se šikmých úderů hranou plosky do tvrdých ocelových předmětů – nebezpečí vyštípnutí oceli.
- ⚠️ Dbejte na bezpečný odstup spolupracovníků na staveništi – minimální rádius 3 metry od místa práce.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Prověření neporušenosti epoxidového spojení hlavy a fiberglassového topůrka.
2. Kontrola úderových ploch na nepřítomnost trhlin, hlubokých vrypů či deformací.
3. Vizuální prohlídka laminátové části násady – nesmí vykazovat žádná vlákna vystupující na povrch.
4. Kontrola suchého a čistého stavu povrchu rukojeti bez zbytků olejů a vazelín.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení nářadí:

1. **Příprava pracovního místa:** Vyčistěte pracovní prostor od suti, volně ležících kabelů a předmětů hrozících podklouznutím nebo zakopnutím při švihu kladivem.
2. **Správné držení nástroje:** Pro maximální sílu úderu držte násadu oběma rukama nebo jednou rukou v samém spodním konci topůrka nad patkou.
3. **Plynulý švih:** Využívejte gravitaci a kinetickou energii dvourukého nebo jednorukého švihu. Nechte dopadnout 2kg hmotnost hlavy bez zbytečného křečovitého tlačení do úderu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **Rozbíjení zdiva a kamene:** Směřujte údery na přirozené pukliny, spáry v maltě nebo hrany kamene pro dosažení maximální efektivity drcení.
5. **Údržba a uskladnění:** Po dokončení prací kladivo zbavte stavebního prachu a uložte jej v suchém vnitřním skladu.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Po každé směně	Ometení stavebního prachu a zbytků malty smetáčkem; otření suchým hadrem.
Měsíčně	Kontrola obvodových hran plosek a případné zabroušení vzniklých otřepů jemným brusným kotoučem.
Pravidelně	Ověření celistvosti gumové manžety chránící krk topůrka pod ocelovou hlavou.
Při potřísnění chemikáliemi	Okamžité omytí rukojeti vlažnou vodou a usušení (zamezení degradace TPR).
Mimo sezónu	Aplikace antikorozního konzervačního oleje na ocelové plochy.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Uvolněná úderová hlava na dříku	Mechanické přetížení při páčení materiálu násadou	Přísný zákaz používání; kladivo je nutno vyměnit za nový bezpečný kus
Tvorba otřepů na obvodu plosky	Údery do materiálů s vyšší tvrdostí než 58 HRC	Zbruste okrajové otřepy na brusce do zkosení 45° dle normy DIN 6475
Vysoké vibrace přenášené do ruky	Opotřebovaný či popraskaný vnitřní profil sklolaminátu	Zkontrolujte strukturální integritu násady; v případě prasklin nástroj vyměňte
Kluzký povrch madla	Znečištění prachem, blátem či olejem	Důkladně omyjte mýdlovou vodou, osušte a zkontrolujte dezén rukojeti
Výskyt koroze na ploskách	Ponechání kladiva na dešti či ve vlhkém sklepě	Vyčistěte ocelovou vlnou a natřete tenkým filmem minerálního oleje

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Kamenické a zednické kladivo 2000 g kované s profilovanou fiberglass násadou GEKO Premium G28015**
Typové označení / Model:	**PJ-SM2000** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Kamenické a zednické kladivo 2000 g kované s profilovanou fiberglass násadou

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2001/95/EC (Směrnice o obecné bezpečnosti výrobků - GPSD)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011 (Bezpečnost strojních zařízení - Základní pojmy)
- DIN 6475:2008-08 (Kamenická kladiva - Zkoušky a rozměry)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, pryžové násadky, břity, pružiny, topůrka) a na škody vzniklé neodborným zacházením či zanedbanou údržbou.