ZEDNICKÉ, KAMENICKÉ A DEMOLIČNÍ NÁŘADÍ

Kamenické a zednické kladivo 1500 g kované s profilovanou fiberglass násadou GEKO Premium G28014

Model: PJ-SM1500 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti nářadí.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Kamenické kladivo GEKO Premium PJ-SM1500 s hmotností úderové hlavy 1500 g představuje profesionální úderový nástroj navržený pro zednické, kamenické a lehčí demoliční práce. Úderová hlava je vyrobena z vysoce kvalitní zápustkově kované uhlíkové oceli C45. Obě úderové plochy jsou indukčně zakaleny na tvrdost 50–58 HRC a opatřeny přesnými bezpečnostními fazetami (sraženými hranami), které účinně zabraňují nebezpečnému odštěpování kovu při kontaktu s kamenem, sekáčem či betonem. Násada ze speciálního sklolaminátu (fiberglass) s podélnými vinutými vlákny zaručuje extrémní mechanickou pevnost v ohybu a vynikající absorpci rázů a vibrací. Ergonomická protiskluzová rukojeť z termoplastického elastomeru (TPR) poskytuje bezpečný a pohodlný úchop i v mokrých pracovních rukavicích.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Hmotnost úderové hlavy	1 500 g (1,5 kg)
Celková hmotnost nástroje	1 780 g
Celková délka kladiva	280 mm
Materiál úderové hlavy	Zápustkově kovaná uhlíková konstrukční ocel C45

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Hmotnost úderové hlavy	1 500 g (1,5 kg)
Celková hmotnost nástroje	1 780 g
Celková délka kladiva	280 mm
Materiál úderové hlavy	Zápustkově kovaná uhlíková konstrukční ocel C45
Tvrdost úderových ploch	50–58 HRC (indukční selektivní kalení)
Geometrie úderových ploch	Oboustranná pravoúhlá ploska se sraženými bezpečnostními fazetami
Rozměr úderových čel	42 × 42 mm
Konstrukce násady	Sklolaminátové kompozitní jádro Fiberglass s rázovým tlumením
Povrch rukojeti	Protiskluzový dvousložkový elastomer TPR s texturovaným dezénem
Upevnění hlavy k násadě	Nerozebíratelný epoxidový zálivkový spoj s nosností přes 12 kN
Odolnost vůči vlivům	Vysoká odolnost vůči vlhkosti, rozpouštědlům, olejům a stárnutí
Výrobní norma jakosti	DIN 6475 (Kamenická kladiva a paličky)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kovaná úderová hlava** – Masivní monolit z jakostní oceli C45 pro maximální kinetickou energii
- **2. Přední úderová ploska** – Indukčně kalená rovná úderová plocha pro přesné a razantní údery
- **3. Zadní úderová ploska** – Identická tvrzená ploska pro oboustranné použití a vyváženost
- **4. Bezpečnostní fazety** – Přesně zkosené obvodové hrany zamezující odštěpování ocelových střepů
- **5. Epoxidový fixační zámek** – Vysoce pevnostní pryskyřičný spoj zajišťující hlavu proti uvolnění
- **6. Ochranná manžeta krku** – Zesílená elastomerová vrstva chránící násadu při úderech mimo cíl
- **7. Sklolaminátové jádro** – Plný profil ze skelných vláken pohlcující škodlivé rázové vlny
- **8. Ergonomické tělo násady** – Oválný profil zaručující přesné vedení úderu v ose švihu
- **9. Protiskluzová TPR rukojeť** – Měkčený plášť s jemným rastrem pro jisté držení v rukavicích
- **10. Rozšířená koncová patka** – Bezpečnostní rozšíření násady bránící vyklouznutí kladiva ze sevření

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochrana zraku a obličeje EN 166 | Pracovní rukavice odolné proti mechanickým vlivům EN 388 | Bezpečnostní obuv s tužinkou EN ISO 20345 | Ochrana dýchacích cest proti prachu EN 149

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko těžkého zranění, poškození zraku, sluchu či úrazu končetin odletujícími úlomky a částicemi.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani domácí zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠ Při práci vždy používejte ochranné brýle dle EN 166 – nebezpečí odletujících úlomků kamene a betonu!
- ⚠ Nikdy nepoužívejte kladivo s uvolněnou, prasklou či jinak poškozenou úderovou hlavou nebo násadou.
- ⚠ Nenarážejte čelem kladiva do jiného ocelového kladiva – může dojít k okamžitému odštěpení střepu oceli.
- ⚠ Ujistěte se, že v dosahu švihu kladiva se nenacházejí žádné osoby ani křehké předměty.
- ⚠ Před každou směnou ověřte, že rukojeť není znečištěna olejem, mazivem či jinou kluzkou kapalinou.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Kontrola pevnosti spojení ocelové hlavy a sklolaminátové násady (žádná vůle v epoxidu).
2. Prověření stavu úderových plosek na nepřítomnost otřepů, trhlin a vydutí materiálu.
3. Kontrola celistvosti sklolaminátového těla topůrka – nepřítomnost podélných prasklin.
4. Ověření čistoty a suchosti protiskluzového úchopu rukojeti.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení nářadí:

1. **Volba vhodného nářadí:** Zvolte kladivo 1500 g pro práce vyžadující střední úderovou energii – sekání zdiva špičákem, úprava lomového kamene, usazování obrubníků či montážní zámečnické práce.
2. **Správný úchop a postoj:** Uchopte násadu pevně celou dlaní v oblasti spodní třetiny TPR rukojeti. Zaujměte stabilní rozkročený postoj s mírně pokrčenými koleny pro udržení rovnováhy.
3. **Vedení a směr úderu:** Švih veďte plynule z ramene a lokte. Úder směřujte kolmo k opracovávanému materiálu nebo hlavičce sekáče, aby nedocházelo ke smykovým rázům.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **Práce se sekáči a dláty:** Při úderech do zednických sekáčů používejte nástroje s ochranným pryžovým terčem chránícím ruku před nechtěným zásahem minoucím kladivem.
5. **Dokončení práce a údržba:** Po skončení práce očistěte hlavu kladiva suchým hadrem od kamenného prachu a uložte jej na suché místo v dílně mimo dosah dětí.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Po každé pracovní směně	Očištění ocelové hlavy od prachu, malty a vlhkosti; otření do sucha.
Pravidelně	Broušení obvodových otřepů na ploskách pomocí jemného brusného kotouče nebo pilníku.
Týdně	Detailní kontrola epoxidové zálivky a stavu pryžové ochranné manžety pod hlavou.
Při znečištění	Omytí elastomerové rukojeti teplou mýdlovou vodou a důkladné osušení.
Dlouhodobé skladování	Konzervace kovové hlavy tenkým filmem antikorozního oleje; skladování v suchu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Hlava se na násadě nepatrně viklá	Poškození epoxidové výplně v důsledku extrémních páčivých sil	Okamžitě vyřaďte nástroj z provozu; nepoužívejte do opravy či výměny
Na hraně plosky se tvoří otřep	Přirozený jev při úderech do extrémně tvrdých ocelových předmětů	Obruste otřepy pilníkem nebo úhlovou bruskou pod úhlem 45° (obnovte fazetu)
Prasklina na těle násady	Přeražení topůrka vlivem úderu krkem o tvrdou překážku	Z bezpečnostních důvodů nářadí vyřaďte a vyměňte za nový kus
Rukojeť je kluzká a protáčí se v ruce	Znečištění pryže minerálními oleji, vazelínou či naftou	Odmaštěte technickým lihem nebo teplou vodou se saponátem a osušte
Hlava kladiva koroduje	Skladování ve vlhkém nevětraném prostředí	Odstraňte povrchovou rez ocelovým kartáčem a nakonzervujte olejem

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Kamenické a zednické kladivo 1500 g kované s profilovanou fiberglass násadou GEKO Premium G28014**
Typové označení / Model:	**PJ-SM1500** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Kamenické a zednické kladivo 1500 g kované s profilovanou fiberglass násadou

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2001/95/EC (Směrnice o obecné bezpečnosti výrobků - GPSD)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011 (Bezpečnost strojních zařízení - Základní pojmy)
- DIN 6475:2008-08 (Kamenická kladiva - Bezpečnostní požadavky a zkušební metody)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, pryžové násadky, břity, pružiny, topůrka) a na škody vzniklé neodborným zacházením či zanedbanou údržbou.