ÚDEROVÉ NÁŘADÍ, KOVÁŘSKÁ A STAVEBNÍ KLADIVA

GEKO Blacksmith SledgeHammer 2000g Premium – Masivní kovářské a zámečnické kladivo 2 kg s rukojetí ze skelných vláken (G28014)

Model: PJ-SH2000 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti nářadí.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

GEKO Blacksmith SledgeHammer 2000g Premium (PJ-SH2000 / G28014) je profesionální těžké kovářské, zámečnické a demoliční kladivo o hmotnosti hlavy 2 000 g (2 kg), navržené pro intenzivní tváření oceli za tepla i za studena, rovnání profilů, zarážení klínů, sekání zdiva a stavební demoliční práce. Hlava kladiva je vykována z jednoho kusu ušlechtilé nástrojové uhlíkové oceli s precizně indukčně kalenými ploskami a sraženými hranami, což zabraňuje nebezpečnému odštěpování materiálu při tvrdých nárazech. Násada je vyrobena z moderního kompozitu skelných vláken (Fiberglass), který efektivně pohlcuje vibrace a zpětné rázy, a je potažena protiskluzovým termoplastickým kaučukem (TPR) pro maximální bezpečnost a jistotu úchopu.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Hmotnost kovové hlavy	2 000 g / 2,0 kg (přesné vyvážení těžiště)
Celková hmotnost kladiva	cca 2 380 g (včetně kompozitní násady a tlumiče)
Materiál úderové hlavy	Zápustkově kovaná jakostní uhlíková ocel C45 / 1045
Tvrdost úderových ploch	Indukčně kaleno na 50–55 HRC (vysoká odolnost proti deformaci)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Hmotnost kovové hlavy	2 000 g / 2,0 kg (přesné vyvážení těžiště)
Celková hmotnost kladiva	cca 2 380 g (včetně kompozitní násady a tlumiče)
Materiál úderové hlavy	Zápustkově kovaná jakostní uhlíková ocel C45 / 1045
Tvrdost úderových ploch	Indukčně kaleno na 50–55 HRC (vysoká odolnost proti deformaci)
Profil úderových ploch	Oboustranná rovná čtvercová/obdélníková ploska se sraženými fazetami
Materiál topůrka (násady)	Vysoce pevný sklolaminátový kompozit Fiberglass (odolný proti zlomení)
Tlumení vibrací a zpětných rázů	AVS struktura jádra absorbující až 70 % rázové energie do paže
Povrchová úprava úchopové části	Ergonomický protiskluzový elastomer TPR s perforací pro odvod potu
Způsob spojení hlavy a násady	Trvalé zalití v kónickém oku vysokopevnostní epoxidovou pryskyřicí
Celková délka kladiva	370 mm až 400 mm (ideální páka pro silové údery jednou i oběma rukama)
Povrchová úprava hlavy	Černý ochranný lak s leštěnými čely chráněný proti korozi
Certifikace a normy	Odpovídá normě DIN 6475 / DIN 1042 pro zámečnická a kovářská kladiva

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kovaná ocelová hlava 2 000 g** – Masivní těleso z oceli C45 s vyváženým rozložením rázové hmoty
- **2. Přední kalená úderová ploska** – Broušená rovná plocha se sraženou hranou proti odštěpování
- **3. Zadní kalená úderová ploska** – Symetrická protilehlá úderová plocha pro maximální univerzálnost
- **4. Kónické středové oko hlavy** – Speciálně tvarovaný vnitřní profil pro nerozebíratelné zalití násady
- **5. Pevnostní epoxidové zalití** – Dvousložková houževnatá pryskyřice fixující hlavu v oku
- **6. Kompozitní jádro Fiberglass** – Sklolaminátový profil s extrémní pevností v ohybu a lomu
- **7. Ochranný zesílený krček násady** – Zesílená pryžová vrstva pod hlavou chránící násadu při úderu vedle
- **8. Ergonomická rukojeť Soft-Grip** – Tvarovaný dvousložkový elastomer bránící vyklouznutí z dlaně
- **9. Koncové rozšíření rukojeti** – Bezpečnostní patka bránící vyklouznutí kladiva ze zpocené ruky
- **10. Závěsný otvor v rukojeti** – Praktický otvor pro zavěšení kladiva na dílenskou stěnu

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle nebo štít EN 166 | Kožené pracovní rukavice EN 388 | Bezpečnostní obuv EN ISO 20345 | Ochrana sluchu EN 352

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko těžkého zranění, poškození zraku, sluchu či úrazu končetin odletujícími úlomky a částicemi.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani domácí zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Při práci s kovářským kladivem VŽDY používejte certifikované ochranné brýle EN 166!
- ⚠️ Nikdy neudeřte kalenou ploskou kladiva do jiné kalené plosky (nebezpečí smrtícího odštěpku kovu)!
- ⚠️ Před každým použitím zkontrolujte, zda hlava pevně drží v epoxidovém uložení a nevykazuje vůli!
- ⚠️ Kladivo s prasklou násadou nebo vyštípanou úderovou plochou okamžitě vyřaďte z provozu!
- ⚠️ Zajistěte, aby se v dráze švihu a v bezprostředním okolí nenacházely žádné další osoby.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Vizuální kontrola celistvosti ocelové hlavy – žádné vyštípané rohy ani hluboké trhliny
2. Ověření pevnosti spoje mezi ocelovou hlavou a kompozitní násadou v epoxidu
3. Kontrola čistoty a suchosti gumového úchopu rukojeti (nesmí být od oleje)
4. Ujištění se, že obráběný kus je bezpečně upnut ve svěráku nebo na kovadlině
5. Volný prostor kolem pracoviště pro bezpečný a nekontrolovaný švih paže

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení nářadí:

1. **Správný úchop nářadí:** Uchopte rukojeť v její dolní třetině těsně nad koncovým rozšířením. Úchop musí být pevný, ale ne křečovitý, aby ruka tlumila dopad.
2. **Příprava dráhy úderu:** Postavte se do stabilního postoje s mírně rozkročenýma nohama. Zaměřte úder přesně na střed opracovávaného kusu či sekáče.
3. **Provedení úderu:** Využívejte kinetickou energii dvourukého či jednorukého švihu a hmotnosti dvoupoundové hlavy. Nesnažte se tlačit silou na konci dopadu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **Použití se sekáči a klíny:** Při úderu do zámečnických sekáčů používejte pouze sekáče s nezkalenou úderovou hlavou nebo ochranným kloboučkem.
5. **Ukončení práce:** Po ukončení práce otřete kladivo suchým hadrem a uložte jej do nářaďové skříně nebo zavěste na háček.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Odstranění otřepů na plosce	Při vzniku drobných otřepů na okrajích plosky je opatrně zabruste na pásové brusce pod úhlem 45°.
Čištění rukojeti	Odstraňte z pryžové rukojeti mastnotu a olej mýdlovou vodou; nepoužívejte agresivní ředidla naleptávající gumu.
Kontrola epoxidového spoje	Pravidelně kontrolujte, zda epoxidové zalití v oku nevysychá a nevykazuje vlasové trhliny.
Ochrana proti rzi	Leštěná čela hlavy občas přetřete naolejovaným hadrem k zamezení vzdušné koroze.
Skladování	Skladujte v suchém prostředí mimo přímé sálavé teplo kamen a UV záření poškozující kompozit.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Při úderu vznikají do ruky silné vibrace a brnění	Uchopení násady příliš blízko u hlavy nebo povolené epoxidové lůžko	Uchopte násadu na konci rukojeti a zkontrolujte pevnost zalisování hlavy
Na hranách úderové plochy se tvoří otřepy	Běžné únavové opotřebení materiálu při těžkém kování	Zabruste okrajové otřepy na brusce do plynulé fazety, aby neodlétly
Hlava se na násadě nepatrně viklá	Poškození epoxidové pryskyřice nadměrným páčením	Kladivo je z bezpečnostních důvodů nutné vyřadit z provozu a nahradit novým
Rukojeť v dlaních prokluzuje	Mastnota nebo motorový olej na pryžovém povrchu Soft-Grip	Důkladně omyjte rukojeť teplou vodou se saponátem a osušte
Odštěpování materiálu z úderové plochy	Úder do extrémně tvrdého zakaleného kovu (ložisková ocel, pilník)	Nikdy netlučte do zakalených materiálů; poškozené kladivo nepoužívejte

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**GEKO Blacksmith SledgeHammer 2000g Premium – Masivní kovářské a zámečnické kladivo 2 kg s rukojetí ze skelných vláken (G28014)**
Typové označení / Model:	**PJ-SH2000** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Kovářské a demoliční kladivo 2000 g kované s ergonomickou fiberglass násadou

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Směrnice 2001/95/ES (Obecná bezpečnost výrobků)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 6475
- DIN 1042
- DIN 5111
- EN ISO 12100:2010

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, břity, nože, řetězy, uhlíky, pružiny) a na škody vzniklé neodborným zacházením či zanedbanou údržbou.