ÚDEROVÉ NÁŘADÍ, KOVÁŘSKÁ A STAVEBNÍ KLADIVA

GEKO Blacksmith SledgeHammer 1500g Premium – Profesionální kovářské a zámečnické kladivo 1,5 kg s rukojetí ze skelných vláken (G28013)

Model: PJ-SH1500 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti nářadí.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

GEKO Blacksmith SledgeHammer 1500g Premium (PJ-SH1500 / G28013) představuje všestranné těžké kovářské, zámečnické a bourací kladivo o hmotnosti hlavy 1 500 g (1,5 kg), navržené pro tváření oceli za tepla i studena na kovadlině, rovnání ohnutých traverz, sekání zdiva s těžkými sekáči a demoliční práce. Hlava je vykována z jednoho kusu ušlechtilé oceli C45 s indukčně kalenými úderovými ploskami a sraženými ochrannými fazetami, které zabraňují nebezpečnému odštěpování materiálu. Kompozitní násada Fiberglass se sklolaminátovým jádrem a tlumicí strukturou AVS efektivně absorbuje zpětné rázy a chrání klouby a šlachy obsluhy.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Hmotnost kovové hlavy	1 500 g / 1,5 kg (optimální kompromis mezi pádností a ovladatelností)
Celková hmotnost kladiva	cca 1 820 g (včetně násady a rukojeti)
Materiál úderové hlavy	Zápustkově kovaná uhlíková ocel C45 / 1045
Tvrdost úderových ploch	Indukčně kaleno na 50–55 HRC (odolné proti vymačkání)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Hmotnost kovové hlavy	1 500 g / 1,5 kg (optimální kompromis mezi pádností a ovladatelností)
Celková hmotnost kladiva	cca 1 820 g (včetně násady a rukojeti)
Materiál úderové hlavy	Zápustkově kovaná uhlíková ocel C45 / 1045
Tvrdost úderových ploch	Indukčně kaleno na 50–55 HRC (odolné proti vymačkání)
Profil úderových plosek	Oboustranné čtvercové broušené čelo se sraženými fazetami
Materiál topůrka	Sklolaminátový kompozit Fiberglass s vysokou pevností v lomu
Tlumení vibrací a rázů	AVS struktura jádra pohlcující až 70 % vibrací
Povrch rukojeti	Ergonomický dvousložkový elastomer TPR s protiskluzovou texturou
Spojení hlavy a násady	Nerozebíratelný kónický zámek zalitý houževnatým epoxidem
Celková délka kladiva	360 mm až 380 mm
Povrchová úprava hlavy	Ochranný černý lak s vyleštěnými čelními ploskami
Certifikace a normy	Odpovídá normě DIN 6475 pro zámečnická a kovářská kladiva

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kovaná ocelová hlava 1 500 g** – Masivní vyvážený ocelový blok z oceli C45
- **2. Přední kalená úderová ploska** – Broušená rovná plocha se sraženými fazetami
- **3. Zadní kalená úderová ploska** – Symetrická protilehlá úderová ploska
- **4. Kónické oko hlavy** – Tvarovaný otvor pro zalití sklolaminátové násady
- **5. Pevnostní epoxidové zalití** – Vysokopevnostní pryskyřice fixující hlavu v oku
- **6. Kompozitní násada Fiberglass** – Sklolaminátové topůrko s vysokou pružností
- **7. Pryžová ochranná manžeta krčku** – Ochranné zesílení pod hlavou chránící topůrko
- **8. Ergonomická rukojeť Soft-Grip** – Protiskluzový návlek zamezující vyklouznutí
- **9. Koncová rozšířená patka** – Bezpečnostní doraz bránící vyklouznutí z ruky
- **10. Závěsný otvor v rukojeti** – Otvor pro zavěšení na stěnu s nářadím

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle EN 166 | Kožené pracovní rukavice EN 388 | Bezpečnostní obuv EN ISO 20345 | Ochrana sluchu EN 352

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko těžkého zranění, poškození zraku, sluchu či úrazu končetin odletujícími úlomky a částicemi.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani domácí zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Při práci s kovářským kladivem VŽDY používejte ochranné brýle EN 166!
- ⚠️ Nikdy neudeřte kalenou ploskou do jiné kalené plosky (riziko smrtícího odštěpku)!
- ⚠️ Před každým použitím zkontrolujte pevnost epoxidového usazení hlavy na násadě!
- ⚠️ Kladivo s prasklou násadou nebo vyštípanou ploskou okamžitě vyřaďte!
- ⚠️ Ujistěte se, že se v dráze švihu nenacházejí žádné další osoby.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Vizuální kontrola hlavy – žádné vyštípané rohy ani trhliny
2. Pevnost uložení hlavy na sklolaminátové násadě bez viklání
3. Čistota a suchost pryžového úchopu rukojeti
4. Pevné upnutí obráběného kusu ve svěráku či na kovadlině
5. Volný prostor kolem pracoviště pro bezpečný švih paže

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení nářadí:

1. **Správný úchop nářadí:** Uchopte rukojeť v její dolní třetině nad koncovým rozšířením pro maximální páku a tlumení dopadu.
2. **Příprava dráhy úderu:** Postavte se do stabilního postoje s mírně rozkročenýma nohama. Zaměřte úder přesně na střed opracovávaného kusu.
3. **Provedení úderu:** Využívejte kinetickou energii švihu paže a hmotnosti 1,5kg hlavy. Nesnažte se tlačit křečovitě silou při dopadu.

© 2026 PajAndy Group s.r.o.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **Použití se sekáči:** Při úderu do zámečnických sekáčů používejte pouze sekáče s nezkalenou úderovou hlavou nebo ochranným kloboučkem.
5. **Ukončení práce:** Po ukončení práce otřete kladivo suchým hadrem a uložte jej do nářaďové skříně.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Odstranění otřepů na plosce	Případné drobné otřepy na hranách plosky opatrně zabruste na pásové brusce pod úhlem 45°.
Čištění rukojeti	Odstraňte z rukojeti mastnotu a olej mýdlovou vodou; nepoužívejte agresivní ředidla.
Kontrola epoxidového spoje	Pravidelně kontrolujte stav zalití v oku; při výskytu trhlin kladivo nahraďte.
Ochrana proti korozi	Leštěná čela hlavy občas přetřete naolejovaným hadrem k zamezení vzdušné koroze.
Skladování	Skladujte v suchém prostředí mimo přímé sálavé teplo kamen a UV záření.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Silné vibrace a brnění do dlaně	Úchop násady příliš blízko u hlavy	Uchopte násadu na konci rukojeti a uvolněte zápěstí
Na hranách plosky se tvoří otřepy	Běžné provozní opotřebení při těžkém kování	Zabruste okrajové otřepy na brusce do plynulé fazety
Hlava se na násadě nepatrně viklá	Poškození epoxidu způsobené nešetrným páčením	Kladivo okamžitě vyřaďte z provozu a nahraďte novým
Rukojeť v dlaních prokluzuje	Mastnota nebo motorový olej na pryžovém povrchu Soft-Grip	Důkladně omyjte rukojeť teplou vodou se saponátem a osušte
Odštěpování materiálu z úderové plochy	Úder do extrémně tvrdého zakaleného kovu	Nikdy netlučte do zakalených materiálů; poškozené kladivo nepoužívejte

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**GEKO Blacksmith SledgeHammer 1500g Premium – Profesionální kovářské a zámečnické kladivo 1,5 kg s rukojetí ze skelných vláken (G28013)**
Typové označení / Model:	**PJ-SH1500** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Kovářské a demoliční kladivo 1500 g kované s ergonomickou fiberglass násadou

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Směrnice 2001/95/ES (Obecná bezpečnost výrobků)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 6475
- DIN 1042
- DIN 5111
- EN ISO 12100:2010

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, břity, nože, řetězy, uhlíky, pružiny) a na škody vzniklé neodborným zacházením či zanedbanou údržbou.