OFICIÁLNÍ ČESKÝ NÁVOD K OBSLUZE

CE CERTIFIKOVÁNO

PajAndy PJ-SD12

PajAndy StrikeDriver 12ks: Sada masivních úderných průchozích šroubováků Cr-V

KATEGORIE: DÍLENSKÉ A AUTOSERVISNÍ RUČNÍ NÁŘADÍ • VÝROBCE: PAJANDY



Klíčové technické parametry zařízení

Počet kusů v sadě	12 kusů (6 plochých SL + 6 křížových PH)
Rozměry plochých šroubováků (SL)	SL3.2×75, SL5×75, SL6×100, SL6×38 (krátký), SL8×150, SL9.5×200 mm
Rozměry křížových šroubováků (PH)	PH0×75, PH1×75, PH2×100, PH2×38 (krátký), PH3×150, PH4×200 mm
Materiál dříku	Kalená chrom-vanadová legovaná ocel Cr-V 6150

Představení a určení zařízení: PajAndy StrikeDriver 12ks PJ-SD12 je extrémně robustní 12dílná sada mechanických úderných šroubováků navržená pro povolování silně zatuhlých, zkorodovaných, zapečených nebo přetažených šroubů v autoservisech, zámečnictvích a těžkém průmyslu. Šroubováky disponují masivním průchozím ocelovým dříkem zakončeným ocelovou údernou čepičkou na temeni rukojeti, která umožňuje přímé údery kladivem bez poškození plastového těla. Pod rukojetí je integrován kovaný šestihran pro nasazení stranového klíče pro znásobení krouticího momentu.

⚠ **BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ:** Zařízení smí obsluhovat výhradně zletilé osoby řádně seznámené s obsluhou a bezpečnostními předpisy. Zabraňte přístupu dětí a nepovolaných osob do pracovního prostoru dílny.

Podrobné technické parametry

Počet kusů v sadě	12 kusů (6 plochých SL + 6 křížových PH)
Rozměry plochých šroubováků (SL)	SL3.2×75, SL5×75, SL6×100, SL6×38 (krátký), SL8×150, SL9.5×200 mm
Rozměry křížových šroubováků (PH)	PH0×75, PH1×75, PH2×100, PH2×38 (krátký), PH3×150, PH4×200 mm
Materiál dříku	Kalená chrom-vanadová legovaná ocel Cr-V 6150
Konstrukce dříku	Plně průchozí šestihranný dřík procházející skrz celou rukojeť
Úderová čepička	Kalená masivní ocelová kovadlinka na konci rukojeti pro údery kladivem
Pomocný šestihran	Kovaný šestihran pod rukojetí pro nasazení klíče (Hex Bolster)
Magnetické hroty	Přesně frézované magnetické hroty s černěním proti skluzu v drážce
Tvrdost dříku a hrotu	HRC 54–58
Rukojeť	Ergonomická trojhranná dvousložková rukojeť PP+TPR odolná chemikáliím
Hmotnost sady s kufrem	2,15 kg
Balení	Přehledný tvarovaný plastový kufr s aretací jednotlivých pozic

Předepsané osobní ochranné pracovní prostředky (OOPP)

Ochrana zraku EN 166 | Dílenské pracovní rukavice EN 388 | Bezpečnostní obuv EN ISO 20345 | Zámečnické kladivo

Bezpečnostní pokyny a ochrana zdraví při práci

- ⚠️ Při úderech kladivem do šroubováku VŽDY používejte ochranné brýle; hrozí odštěpení kovových mikročástic!
- ⚠️ Nikdy nepoužívejte tyto šroubováky na elektrických zařízeních pod napětím; kovový dřík prochází skrz rukojeť a je vodivý!
- ⚠️ Používejte přiměřené zámečnické kladivo (300–500 g); nepoužívejte těžké perlíky.
- ⚠️ Zkontrolujte, zda velikost hrotu přesně sedí v drážce šroubu; vůle vede ke stržení drážek šroubu při úderu.
- ⚠️ Při nasazení klíče na pomocný šestihran nepřekračujte rozumnou sílu; nepoužívejte prodlužovací trubky.

⛔ **NEBEZPEČÍ ÚRAZU:** Nikdy nepřekračujte povolené zatížení ani nepoužívejte zařízení k neschváleným účelům. Jakékoliv opravy elektroinstalace, motoru či nosných mechanismů smí provádět pouze kvalifikovaný servis.

Schéma a popis hlavních konstrukčních částí

- **1. Průchozí šestihranný dřík Cr-V** – Masivní dřík přenášející energii úderu přímo do hrotu šroubu
- **2. Ocelová úderová hlava** – Kovadlinka na temeni rukojeti absorbující rány zámečnickým kladivem
- **3. Kovaný šestihran pod rukojetí** – Prvek umožňující zvýšení povolovacího momentu stranovým klíčem
- **4. Magnetický fosfátovaný hrot** – Přesně frézovaný hrot pevně držící ve šroubu
- **5. Ergonomická rukojeť PP+TPR** – Dvousložková rukojeť navržená pro maximální přenos točivého momentu
- **6. Krátké úderové šroubováky (Stubby)** – Kompaktní šroubováky SL6 a PH2 délky 38 mm do stísněných prostor
- **7. Standardní dílenské šroubováky** – Šroubováky délek 75 mm a 100 mm pro běžné montáže
- **8. Těžké dlouhé šroubováky 200 mm** – Masivní šroubováky SL9.5 a PH4 pro vysoké zatížení
- **9. Značení profilu na rukojeti** – Přehledné označení typu profilu a velikosti na těle rukojeti
- **10. Organizovaný plastový kufr** – Odolné pouzdro se západkami pro bezpečné uložení a přepravu

Předoperační kontrola (Checklist před každým použitím):
1. Vizuální kontrola hrotu šroubováku na nepřítomnost vyštípnutí a opotřebení.
2. Volba přesného rozměru profilu šroubováku odpovídajícího hlavě šroubu.
3. Kontrola pevného uložení ocelové úderové hlavy v rukojeti.
4. Ověření čistoty drážky povolovaného šroubu od rzi a nečistot.

Montáž, příprava a zahájení provozu

1. 1. Výběr velikosti: Vyberte šroubovák, jehož hrot přesně vyplňuje drážku šroubu bez vůle.
2. 2. Očištění šroubu: Důkladně vyškrábněte drážku šroubu a v případě silné koroze aplikujte penetrační uvolňovací olej.
3. 3. Usazení hrotu: Zasaďte hrot šroubováku kolmo a plnou hloubkou do drážky šroubu.

Pracovní postup a ukončení provozu

4. 4. Rázové uvolnění: Držte šroubovák pevně v ose a zámečnickým kladivem udeřte 2–3× do ocelové čepičky. Ráz uvolní zarezlé závity.
5. 5. Povolení klíčem: Pokud šroub nelze povolit rukou, nasaďte na pomocný šestihran pod rukojetí stranový klíč a současně tlačte šroubovák do osy a klíčem otáčejte.
6. 6. Úklid sady: Po dokončení práce šroubováky otřete hadrem a uložte zpět do prolisů v kufříku.

Plán pravidelné preventivní údržby

Interval / Komponenta	Předepsaný servisní úkon a kontrola
Po každém použití	Otření dříků a rukojetí hadrem od oleje a dílenského prachu.
Měsíčně / 50 použití	Lehké přetření ocelových dříků a úderových plošek konzervačním olejem.
Půlročně / 200 použití	Kontrola geometrie magnetických hrotů na vymačkání či deformace.
Při poškození hrotu	Poškozený šroubovák s vylomeným břitem vyřaďte, aby neničil šrouby.

Diagnostika a odstraňování provozních poruch

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Nápravné opatření
Hrot vyskakuje z drážky šroubu při tahu	Zvolen nesprávný profil (např. PH místo PZ, malý SL hrot) nebo zanesená drážka	Důkladně očistěte drážku šroubu a použijte přesnou velikost hrotu s plným dosednutím.
Šroub se ani po úderu nepohnul	Extrémní koroze závitu nebo použití zajišťovače závitů (Loctite)	Aplikujte účinný penetrační sprej, nechte 10 minut působit a nahřejte okolí šroubu horkovzdušnou pistolí.
Otlak na úderové čepičce po mnoha úderech	Běžné plastické opotřebení způsobené používáním kladiva	Drobné otřepy na obvodu čepičky zabruste jemným pilníkem, aby nevznikly ostré hrany.
Ztráta magnetismu hrotu	Vystavení silným otřesům nebo vysokým teplotám	Obnovte magnetismus hrotu přetažením přes permanentní neodymový magnet nebo magnetizér.
Klíč prokluzuje na pomocném šestihranu	Byl použit opotřebovaný nebo nesprávný rozměr stranového klíče	Použijte kvalitní očkový nebo šestihranný klíč přesného rozměru.

Ekologická likvidace odpadu a ochrana životního prostředí



INFORMACE PRO UŽIVATELE K LIKVIDACI ELEKTRICKÝCH A ELEKTRONICKÝCH ZAŘÍZENÍ (WEEE 2012/19/EU)
Uvedený symbol na výrobku nebo v průvodní dokumentaci znamená, že použité elektrické a elektronické výrobky nesmí být vyhazovány do běžného komunálního odpadu. Za účelem správné ekologické likvidace, obnovy a recyklace odevzdejte tyto výrobky na určených sběrných místech, kde budou přijaty zdarma. Zajištěním správné likvidace pomůžete chránit cenné přírodní zdroje a zabráníte potenciálním negativním dopadům na životní prostředí a lidské zdraví. Použité provozní náplně (oleje, maziva) odevzdejte ve sběrném dvoře nebezpečného odpadu. Kovy předejte do sběru surovin.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

EC DECLARATION OF CONFORMITY

Výrobce / dovozce do Evropské unie tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že níže uvedené strojní zařízení:

Výrobek / Zařízení:	**PajAndy StrikeDriver 12ks: Sada masivních úderných průchozích šroubováků Cr-V**
Typové označení / Model:	**PajAndy PJ-SD12**
Funkce a určení:	Profesionální sada úderových šroubováků s průchozím dříkem a šestihranem 12 ks

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2001/95/ES o obecné bezpečnosti výrobků (GPSD)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN ISO 2380-1
- ČSN ISO 8764-1
- DIN 5262
- DIN ISO 8764

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 21. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, trysky, řetězy, břity) a na škody vzniklé neodborným zacházením či zanedbanou údržbou.