DLAŽDIČSKÉ, OBKLADAČSKÉ A MONTÁŽNÍ ÚDEROVÉ NÁŘADÍ

GEKO RubberMallet White 850g (24 oz) Premium – Těžší bílá pryžová palička nezanechávající stopy s násadou ze skelných vláken (G28020)

Model: PJ-RM850 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti nářadí.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

GEKO RubberMallet White 850g / 24 oz Premium (PJ-RM850 / G28020) je těžší montážní a dlaždičské pryžové kladivo (palička) osazené plnou hlavou z vysoce jakostní bílé vulkanizované pryže, která nezanechává absolutně žádné černé šmouhy, stopy ani rýhy na citlivých světlých površích. Díky zvýšené hmotnosti hlavy (cca 680 g / 24 oz, celkově 850 g s násadou) poskytuje dostatečnou energii pro usazování zámkové a žulové dlažby, hutnění betonových obrubníků, vyrovnávání velkoformátové keramiky a pasování karosářských plechů. Pružná pryž o tvrdosti 70–75 Shore A zaručuje bezpečný a šetrný přenos úderu bez rizika prasknutí dlaždice.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Hmotnost pryžové hlavy	cca 680 g / 24 oz (nominální označení třídy 850 g s násadou)
Celková hmotnost kladiva	850 g (vynikající razance pro pokládku dlažby)
Materiál úderové hlavy	Vysokohustotní vulkanizovaná bílá pryž s příměsí syntetického kaučuku
Vlastnost pryže Non-Marking	Zaručeně nezanechává tmavé šmouhy na světlých površích

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Hmotnost pryžové hlavy	cca 680 g / 24 oz (nominální označení třídy 850 g s násadou)
Celková hmotnost kladiva	850 g (vynikající razance pro pokládku dlažby)
Materiál úderové hlavy	Vysokohustotní vulkanizovaná bílá pryž s příměsí syntetického kaučuku
Vlastnost pryže Non-Marking	Zaručeně nezanechává tmavé šmouhy na světlých površích
Tvrdost úderové pryže	70–75 Shore A (vynikající poměr tlumení a údernosti)
Průměr úderových čel	Ø 65 mm až Ø 70 mm (klenuté válcové úderové plochy)
Délka pryžové hlavy	115 mm až 125 mm
Materiál topůrka	Vysokopevnostní sklolaminátový kompozit Fiberglass
Ergonomie rukojeti	Tvarovaný protiskluzový termoplastický kaučuk TPR s tlumicím vzorkem
Spojení hlavy a násady	Zalisování na vnitřní ocelový trn s kónickým pryžovým nálitkem
Celková délka kladiva	330 mm až 350 mm
Certifikace a normy	Odpovídá normám pro montážní pryžové paličky DIN 5128

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Bílá pryžová monobloková hlava 24 oz** – Vulkanizovaný elastický blok nezanechávající barevné stopy
- **2. Přední klenutá úderová plocha Ø 65 mm** – Pružné čelo rovnoměrně roznášející úderový tlak
- **3. Zadní klenutá úderová plocha Ø 65 mm** – Symetrické čelo pro univerzální použití obou stran
- **4. Zesílené středové pouzdro hlavy** – Zóna pohlcující deformační rázy kolem trnu násady
- **5. Vnitřní ocelový kotvicí trn** – Pevnostní výztuha uvnitř hlavy bránící jejímu uvolnění
- **6. Kompozitní násada Fiberglass** – Sklolaminátová rukojeť odolná vůči vlhku a stavební chemii
- **7. Pryžový ochranný krček** – Přechodový límec chránící násadu před mechanickým odřením
- **8. Ergonomická rukojeť Soft-Grip** – Protiskluzový návlek zajišťující pevný úchop i mokrou rukou
- **9. Koncový protiskluzový lem** – Rozšířená pata rukojeti zamezující vyklouznutí ze sevření
- **10. Závěsný otvor v rukojeti** – Otvor pro snadné skladování a zavěšení na stěnu dílny

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle EN 166 | Pracovní rukavice EN 388 | Nákoleníky (při pokládce podlah) | Bezpečnostní obuv EN ISO 20345

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko těžkého zranění, poškození zraku, sluchu či úrazu končetin odletujícími úlomky a částicemi.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani domácí zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Při poklepávání dlažebních kostek a obrubníků VŽDY používejte ochranné brýle EN 166!
- ⚠️ Nikdy nepoužívejte pryžové kladivo k zarážení ocelových hřebíků, klínů ani sekáčů!
- ⚠️ Nepoužívejte kladivo s vytrženou, uvolněnou či hluboce rozpraskanou pryžovou hlavou!
- ⚠️ Chraňte pryžovou hlavu před kontaktem s organickými rozpouštědly a kyselinami!
- ⚠️ Úder veďte vždy celou plochou čela kolmo k materiálu; šikmý úder může odštípnout hranu dlažby.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Čistota úderových čel – na bílé pryži nesmí být zachycen ostrý štěrk ani písek
2. Pevnost usazení pryžové hlavy na sklolaminátové násadě bez známek protáčení
3. Kontrola absence mastnoty na rukojeti pro bezpečný úchop
4. Ověření rovnoměrnosti podkladového lože štěrkopísku či lepidla
5. Neporušenost pryžového tělesa bez hlubokých řezných defektů

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení nářadí:

1. **Uložení dlažby:** Položte dlaždici či obrubník do připraveného podkladového lože z písku, betonu či lepicí malty.
2. **Poklepání a usazení:** Rovnoměrnými údery pryžové paličky veďte poklep po ploše pro dokonalé sednutí do podkladu.
3. **Kontrola vodováhou:** Průběžně přikládejte hliníkovou vodováhu a citlivě doklepávejte vyčnívající stranu dlaždice.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **Montáž dílů v dílně:** Při pasování plechových dílů či dřevěných trámků chraňte povrch úderem bílé pryže bez vzniku stop.
5. **Očištění po práci:** Po skončení prací omyjte z pryžové hlavy zbytky písku, cementu a malty čistou vodou.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Omytí vodou po směně	Zaschlou cementovou maltu z čela hlavy odstraňte vlažnou vodou a houbičkou.
Odstranění cizích těles z pryže	Pravidelně prověřujte, zda v pryži nejsou zatlačeny kamínky; odstraňte je.
Péče o pružnost pryže	Pryž neskladujte na přímém slunci ani u radiátorů; teplo způsobuje tvrdnutí pryže.
Čištění rukojeti	Sklolaminátové tělo a TPR návlek otřete vlhkým hadříkem od prachu.
Skladování	Zavěste za otvor v rukojeti na suchém místě při teplotách +5 °C až +30 °C.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Na světlém povrchu zůstávají šedé stopy	Pryžová hlava je znečištěna prachem nebo starou maltou	Důkladně omyjte čelo paličky teplou vodou se saponátem a osušte
Dlaždice při poklepu praskla	Úder byl veden příliš velkou silou nebo pod dlaždicí chyběl podklad (dutina)	Zmenšete sílu úderu a dbejte na celistvé podkladové lože
Hlava se při silnějším úderu na trnu protáčí	Uvolnění vnitřního uložení vlivem nešetrného páčení	Paličku nelze bezpečně opravit; vyměňte ji za nový kus
Pryž po letech tvrdne a ztrácí pružnost	Přirozené stárnutí vulkanizátu urychlené teplem a UV zářením	Při ztvrdnutí pryže pořiďte nové nářadí pro zachování ochrany dlažby
Palička odskakuje příliš prudce	Úder je veden šikmo přes hranu čela	Veďte úder kolmo celou plochou klenutého válcového čela

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**GEKO RubberMallet White 850g (24 oz) Premium – Těžší bílá pryžová palička nezanechávající stopy s násadou ze skelných vláken (G28020)**
Typové označení / Model:	**PJ-RM850** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Bezodrazové bílé pryžové kladivo 24 OZ / 850 g nezanechávající stopy s fiberglass rukojetí

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Směrnice 2001/95/ES (Obecná bezpečnost výrobků)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 5128
- EN ISO 12100:2010

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, břity, nože, řetězy, uhlíky, pružiny) a na škody vzniklé neodborným zacházením či zanedbanou údržbou.