PNEUMATICKÉ NÁŘADÍ A BRUSKY

Pneumatická úhlová řezací a stopková bruska 75 mm se sadou řezných kotoučů a kleštin GEKO

Model: PJ-PADG75 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti nářadí.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Vysoce obratná kompaktní pneumatická úhlová bruska GEKO s průměrem kotouče 75 mm (3") je specializovaným nástrojem pro precizní řezání šroubů, výfukových spon, plechů a karosářských dílů v nepřístupných místech podvozků a motorových prostorů. Ocelový ochranný kryt kotouče je stavitelný o 360° pro maximální ochranu obsluhy před odletujícími jiskrami. Součástí balení je kompletní adaptér pro přestavbu na stopkovou přímou brusku s kleštinami 3 mm a 6 mm, montážní ploché klíče a sada řezných kotoučů. Ergonomická páková spoušť s bezpečnostní pojistkou zabraňuje náhodnému roztočení nástroje.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Maximální pracovní tlak vzduchu	6,3 bar (90 PSI)
Maximální volnoběžné otáčky	Až 20 000 ot./min
Průměr řezného kotouče	75 mm (3") s upínacím otvorem 10 mm (3/8")
Upínací kleštiny v balení	Sada kleštin 3 mm a 6 mm pro stopková tělíska

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Maximální pracovní tlak vzduchu	6,3 bar (90 PSI)
Maximální volnoběžné otáčky	Až 20 000 ot./min
Průměr řezného kotouče	75 mm (3") s upínacím otvorem 10 mm (3/8")
Upínací kleštiny v balení	Sada kleštin 3 mm a 6 mm pro stopková tělíska
Průměrná spotřeba vzduchu	Cca 120 l/min při tlaku 6,3 bar
Připojovací závit vzduchu	1/4" NPT / BSP (rychlospojková vsuvka v balení)
Ochranný kryt kotouče	Polohovatelný ocelový kryt stavitelný o 360°
Spouštěcí mechanismus	Bezpečnostní pákový ventil s pojistkou proti spuštění
Doporučený vnitřní průměr hadice	Minimálně 8 mm (3/8")
Materiál převodové hlavy	Kalená úhlová převodovka v pouzdře z hliníkové slitiny
Čistá hmotnost brusky	0,82 kg
Certifikace a normy	CE, shoda s EN ISO 11148-7:2012

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Hliníkové tělo brusky** – Štíhlý ergonomický válec s tepelně izolačním návlekem
- **2. Úhlová převodová hlava** – Kalené kuželové soukolí převádějící otáčky pod úhlem 90°
- **3. Otočný ochranný kryt 75 mm** – Ocelový kryt chránící zrak a ruce obsluhy před jiskrami
- **4. Upínací příruba a šroub** – Příruba pro bezpečné upnutí tenkých řezných kotoučů 75 mm
- **5. Výměnné kleštiny 3 mm a 6 mm** – Kleštinová pouzdra pro upnutí brousicích stopkových tělísek
- **6. Bezpečnostní spouštěcí páka** – Kovová ovládací páka s překlopnou pojistkou
- **7. Pneumatický lamelový motor** – Vysokootáčkový vzduchový motor pro plynulý řezný výkon
- **8. Vstupní šroubení 1/4"** – Závitový vstup pro standardní pneumatickou rychlospojku
- **9. Sada řezných kotoučů 75 mm** – Tenké kotouče pro rychlé a přesné dělení kovových materiálů
- **10. Ploché montážní klíče (2 ks)** – Klíče 14 mm a 17 mm pro montáž kotoučů a kleštin

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochrana zraku EN 166 (ochranné brýle a obličejový štít) | Ochrana sluchu EN 352 | Pracovní rukavice EN 388 (odolné proti propíchnutí a jiskrám) | Nehořlavý pracovní oděv | Bezpečnostní obuv EN ISO 20345

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, poškození zraku, sluchu či úrazu končetin odletujícími úlomky a částicemi.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Při řezání kovu odletují žhavé jiskry – vždy noste certifikované ochranné brýle a nehořlavý oděv!
- ⚠️ Nikdy nepoužívejte brusku bez řádně upevněného a nastaveného ochranného krytu kotouče.
- ⚠️ Používejte pouze řezné kotouče 75 mm schválené pro obvodovou rychlost odpovídající min. 20 000 ot./min.
- ⚠️ Před výměnou kotouče vždy odpojte nářadí od hadice stlačeného vzduchu.
- ⚠️ Zabraňte bočnímu namáhání řezného kotouče; řezný kotouč nesmí být používán k bočnímu broušení.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Kontrola bezchybného stavu řezného kotouče (nesmí být prasklý, naštípnutý ani mastný).
2. Ověření pevného dotažení upínacího šroubu kotouče pomocí montážních klíčů.
3. Nastavení ochranného krytu tak, aby odkláněl jiskry směrem od obsluhy i hadice.
4. Aplikace několika kapek oleje do vzduchové přípojky 1/4".

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení nářadí:

1. **Příprava média:** Připojte vzduch o tlaku 6,3 bar; doplňte mazací olej do přívodní vsuvky.
2. **Montáž kotouče:** Nasaďte řezný kotouč 75 mm na hřídel, přiložte přírubu a dotáhněte šroub dvojicí klíčů.
3. **Nastavení krytu:** Pootočte ochranný ocelový kryt do polohy chránící tělo a ruce obsluhy.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **Spuštění a náběh:** Uchopte nářadí oběma rukama, odjistěte pojistku a stiskněte páku do plných otáček.
5. **Řezání materiálu:** Pozvolna přiložte kotouč k řezanému materiálu. Řežte plynulým tahem bez silového páčení.
6. **Zastavení a odložení:** Uvolněte páku, počkejte na úplné zastavení kotouče a brusku bezpečně odložte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Před každou prací	Nakapejte 3 až 5 kapek pneumatického oleje do vzduchového vstupu 1/4".
Kontrola převodovky	Jednou měsíčně prověřte a doplňte vysokotlaké plastické mazivo do úhlové hlavy.
Očista od špon	Vyfoukejte kovové piliny z okolí vřetena a ochranného krytu stlačeným vzduchem.
Péče o kleštiny	Při používání stopkových tělísek udržujte kleštiny 3 a 6 mm čisté a odmaštěné.
Skladování	Uchovávejte v suchém prostředí s odpojenou pneumatickou hadicí.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč se při řezání zastavuje	Příliš nízký tlak vzduchu nebo tenká přívodní hadice omezující průtok	Zvyšte tlak na kompresoru na 6,3 bar; použijte hadici s vnitřním průměrem min. 8 mm
Bruska silně vibruje při chodu naprázdno	Poškozený, nevyvážený nebo nesprávně vycentrovaný řezný kotouč	Okamžitě zastavte a vyměňte řezný kotouč za nový originální kotouč 75 mm
Úhlová hlava se silně zahřívá	Nedostatek mazacího tuku v soukolí kuželové převodovky	Doplňte speciální mazivo pro vysokootáčkové pneumatické úhlové hlavy
Páková spoušť drhne a nevrací se	Znečištění čepu spouštěcího ventilu kovovým prachem	Vyčistěte spoušť a promažte lehkým aerosolovým olejem
Z výfuku fouká olejový aerosol na obrobek	Nadměrné dávkování oleje v automatickém přimazávači	Snižte průtok oleje na přimazávací jednotce na 1 kapku za 2 minuty

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Pneumatická úhlová řezací a stopková bruska 75 mm se sadou řezných kotoučů a kleštin GEKO**
Typové označení / Model:	**PJ-PADG75** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Pneumatická úhlová stopková bruska 75 mm s příslušenstvím

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 11148-7:2012
- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (hydraulická těsnění, lešticí pady, pilové listy, unašecí talíře, uhlíkové kartáče, membrány a filtry) a na škody vzniklé neodborným zacházením či zanedbanou údržbou.