PROFESIONÁLNÍ ZÁMEČNICKÉ A STROJÍRENSKÉ NÁŘADÍ

PajAndy MorseGrip 250mm / 10" PROFI – Těžké samosvorné kleště z kované chrom-molybdenové oceli (CrMo) s kalenými zoubkovanými čelistmi

Model: PJ-MG250C • Značka: PajAndy • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti nářadí.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

PajAndy MorseGrip 250mm / 10" PROFI (PJ-MG250C) představují špičkové průmyslové samosvorné kleště Morse (tzv. Grip kleště) navržené pro extrémní mechanické namáhání v těžkém zámečnictví, údržbě výrobních linek, strojírenství a autoservisech. Čelisti kleští jsou zápustkově vykovány ze špičkové vysoce legované chrom-molybdenové oceli (CrMo) a indukčně zušlechtěny na vysokou tvrdost 55–58 HRC, což zaručuje bezkonkurenční odolnost proti opotřebení zubů a deformaci při vysokém krouticím momentu. Kombinovaný profil čelistí disponuje přední rovnou zónou pro ploché materiály a hlubokým středovým prizmatickým výřezem pro spolehlivé sevření šestihranů a kruhových tyčí.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Celková délka nástroje	250 mm / 10" (standardní průmyslový rozměr)
Materiál kovaných čelistí	Prémiová chrom-molybdenová ocel (CrMo 4140) kalená na 55–58 HRC
Materiál tělesa a pák	Zesílená lisovaná uhlíková ocel s vysokou torzní tuhostí
Profil pracovních čelistí	Kombinovaný: rovné čelní ozubení + hluboké středové prizmatické vybrání

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Celková délka nástroje	250 mm / 10" (standardní průmyslový rozměr)
Materiál kovaných čelistí	Prémiová chrom-molybdenová ocel (CrMo 4140) kalená na 55–58 HRC
Materiál tělesa a pák	Zesílená lisovaná uhlíková ocel s vysokou torzní tuhostí
Profil pracovních čelistí	Kombinovaný: rovné čelní ozubení + hluboké středové prizmatické vybrání
Maximální rozevření čelistí	Až 48 mm (plynule stavitelné mikrometrickým šroubem)
Odolnost vůči krouticímu momentu	Až 350 Nm (bez prokluzu na stržených šestihranných maticích)
Integrovaný břit pro drát	Vysoce kalený břit střihače pro dráty do Ø 2,5 mm
Povrchová ochrana	Matné chromování a niklování odolné proti rozpouštědlům a svarovému rozstřiku
Stavěcí šroub v patě rukojeti	Zesílený vroubkovaný šroub s vnitřním šestihranem HEX 5 mm
Uvolňovací mechanismus	Zesílená rychloodjišťovací páka s bezpečnostním tvarováním
Hmotnost kleští	540 g (mimořádně masivní a stabilní provedení)
Použití v průmyslu	Svařování, demontáž stržených šroubů, upínání polotovarů, náhrada svěráku

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Horní kovaná čelist z oceli CrMo** – Masivní monoblok s kombinovaným ozubením a vysokou tvrdostí
- **2. Spodní výkyvná čelist z oceli CrMo** – Prizmaticky vyfrézovaná čelist vyvozující obrovský sevřecí tlak
- **3. Integrovaný drátový střihač** – Břity u kořene čelistí pro střihání ocelových drátů
- **4. Zesílený mikrometrický šroub** – Jemný ocelový šroub pro přesnou regulaci předpětí v zámku
- **5. Šestihranné HEX vybrání 5 mm** – Otvor pro imbusový klíč pro vyvození maximálního přítlaku
- **6. Nosný profilovaný korpus kleští** – Torzně tuhý rám z jakostního konstrukčního ocelového plechu
- **7. Vnitřní kovaná vzpěrná páka** – Kalená kloubová spojka zajišťující spolehlivou samosvornost
- **8. Ergonomická rychloodjišťovací páka** – Páčka s měkce zaobleným koncem pro snadné rozevření jednou rukou
- **9. Pevnostní vratná pružina** – Pružinový prvek zajišťující hladký náběh a rozevření kleští
- **10. Kalené spojovací nýty** – Robustní ocelové nýty třídy 10.9 odolávající smykovému přetížení

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Pracovní rukavice EN 388 | Ochranné brýle EN 166 | Bezpečnostní obuv EN ISO 20345 | Svářečské OOPP (při svařování)

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko těžkého zranění, poškození zraku, sluchu či úrazu končetin odletujícími úlomky a částicemi.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani domácí zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Při odjišťování kleští držte prsty v bezpečné vzdálenosti od vnitřních pák!
- ⚠️ Nikdy neudeřte kladivem do těla ani čelistí kleští; hrozí prasknutí kalené oceli CrMo!
- ⚠️ Pamatujte, že kleště NEMAJÍ elektroizolaci; nepoužívejte na vedení pod napětím!
- ⚠️ Při utahování imbusovým klíčem nepřekračujte maximální mez pružnosti materiálu!
- ⚠️ Při upínání dílců před svařováním chraňte závit stavěcího šroubu před rozstřikem kovu.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Kontrola ostrosti a čistoty ozubení z oceli CrMo na obou čelistech
2. Hladký chod stavěcího šroubu v celém rozsahu závitového vedení
3. Prověření stabilního zamykání do mrtvého bodu a bezchybné funkce odjišťovací páky
4. Neporušenost nýtovaných spojů bez nadměrných bočních vůlí
5. Kontrola pružnosti a uložení vnitřní vratné tažné pružiny

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení nářadí:

1. **Nasazení na obrobek:** Přiložte čelisti kleští k materiálu – plochou část na plechy, prizmatickou středovou část na trubky či šestihranné matice.
2. **Nastavení upínacího tlaku:** Otáčením šroubu v patě nastavte rozevření čelistí tak, aby sevření vyžadovalo znatelnou sílu ruky.
3. **Uzamčení zámku:** Stiskněte ramena k sobě, dokud vnitřní vzpěra nepřekoná mrtvý bod a kleště se s pevným cvaknutím neuzamknou.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **Povolování / fixace:** Využijte masivní páku kleští k povolení zarezlé či ožvýkané matice nebo k pevnému sevření dílů před svařováním.
5. **Uvolnění stisku:** Zatlačte na vnitřní rychloodjišťovací páku; zámek se okamžitě rozpojí a kleště se otevřou.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Čištění zubů čelistí	Ocelovým kartáčkem pravidelně odstraňujte zanesené kovové piliny a okouje z ozubení.
Promazání závitu šroubu	Každý měsíc kápněte kvalitní strojní olej na závit stavěcího šroubu a do otočných čepů.
Ošetření proti rzi	Po skončení směny otřete povrch kleští hadříkem napuštěným konzervačním olejem.
Kontrola integrity čepů	Prověřte, zda nýtované spoje nevykazují uvolnění či mechanickou deformaci.
Uskladnění	Skladujte v suchu na stěně s nářadím nebo v montážním dílenském vozíku.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Čelisti prokluzují na matici	Nedostatečně dotažený stavěcí šroub nebo zanesené ozubení	Utáhněte šroub o půl otáčky a vyčistěte zuby oceli CrMo kartáčem
Kleště nelze stisknout do uzamčení	Příliš utažený stavěcí šroub na daný rozměr obrobku	Povolte šroub proti směru hodinových ručiček o 1 otáčku
Odjišťovací páka nelze stlačit prstem	Extrémní přepětí v pákovém systému vlivem přetažení imbusem	Povolte stavěcí šroub imbusovým klíčem o čtvrt otáčky
Stavěcí šroub se zasekává	Závit je znečištěn kuličkou ze svařování nebo rzí	Vyšroubujte šroub, očistěte závit drátěným kartáčem a naolejujte
Spodní čelist se neotevírá automaticky	Vypadlá nebo poškozená tažná pružina	Zkontrolujte upevnění pružiny v těle kleští a případně ji vyměňte

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**PajAndy MorseGrip 250mm / 10" PROFI – Těžké samosvorné kleště z kované chrom-molybdenové oceli (CrMo) s kalenými zoubkovanými čelistmi**
Typové označení / Model:	**PJ-MG250C** (Značka: PajAndy)
Funkce a určení zařízení:	Robustní samosvorné kleště Morse 250 mm / 10" z chrom-molybdenové oceli se zoubkováním

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Směrnice 2001/95/ES (Obecná bezpečnost výrobků)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN ISO 12100:2010
- DIN ISO 5743:2006
- ASME B107.24

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, břity, nože, řetězy, uhlíky, pružiny) a na škody vzniklé neodborným zacházením či zanedbanou údržbou.