RUČNÍ ZÁMEČNICKÉ, INSTALATÉRSKÉ A SVÁŘEČSKÉ NÁŘADÍ

GEKO MorseGrip Curved 250mm PRO – Profesionální samosvorné kleště 10" z chrom-vanadiové oceli s oblými vroubkovanými čelistmi (G01701)

Model: PJ-MC250 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti nářadí.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

GEKO MorseGrip Curved 250mm PRO (PJ-MC250 / G01701) jsou vysoce odolné profesionální samosvorné kleště Morse o celkové délce 250 mm (10") s oblými čelistmi, navržené pro pevné sevření a manipulaci s kruhovými trubkami, šrouby, poškozenými šestihrannými maticemi, kulatinou i plochými profily. Čelisti jsou zápustkově vykovány z prvotřídní legované chrom-vanadiové oceli (CrV) s indukčně kaleným protisměrným ozubením a integrovaným střihačem drátu. Kleště jsou vybaveny precizním mikrometrickým stavěcím šroubem pro plynulé nastavení rozevření čelistí a přítlaku a ergonomickou rychloodjišťovací pákou pro okamžité uvolnění sevření jednou rukou.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Celková délka kleští	250 mm / 10" (standardní univerzální dílenský rozměr)
Materiál čelistí	Zápustkově kovaná chrom-vanadiová ocel (CrV) kalená na 52–56 HRC
Materiál pák a tělesa	Konstrukční uhlíková ocel s vysokou torzní tuhostí
Profil čelistí	Oblé (půlkulaté) čelisti s hlubokým křížovým a příčným ozubením

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Celková délka kleští	250 mm / 10" (standardní univerzální dílenský rozměr)
Materiál čelistí	Zápustkově kovaná chrom-vanadiová ocel (CrV) kalená na 52–56 HRC
Materiál pák a tělesa	Konstrukční uhlíková ocel s vysokou torzní tuhostí
Profil čelistí	Oblé (půlkulaté) čelisti s hlubokým křížovým a příčným ozubením
Integrovaný střihač drátu	Břit ve spodní části čelistí pro měkký a polotvrdý vázací drát do Ø 2,5 mm
Maximální rozevření čelistí	Až 50 mm (pro trubky a kulatinu do průměru 2")
Povrchová antikorozní úprava	Kvalitní matné niklování odolné proti mastnotám a svarovému rozstřiku
Stavěcí regulační šroub	Vroubkovaný ocelový šroub v patě rukojeti s vnitřním šestihranem HEX
Odjišťovací mechanismus	Spodní uvolňovací páka pro bezpečné rozpojení zámku stisku
Pákový převodový systém	Vícekloubový mechanismus s překonáním mrtvého bodu (samosvornost)
Hmotnost kleští	510 g (masivní a pevná konstrukce bez kroucení při velkém tlaku)
Oblast použití	Instalatérské práce, povolování stržených šroubů, svařování trubek, zámečnictví

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Horní pevná oblouková čelist** – Kovaná čelist z oceli CrV s půlkulatým vybráním a ozubením
- **2. Spodní pohyblivá oblouková čelist** – Výkyvná ozubená čelist vyvozující vysoký obvodový tlak na trubku
- **3. Integrovaný břit na stříhání drátu** – Kalené čelní břity u kořene čelistí pro stříhání vázacího drátu
- **4. Mikrometrický stavěcí šroub** – Šroub v patě pro plynulé vymezení vzdálenosti čelistí
- **5. Šestihranné vybrání ve šroubu** – Otvor pro imbusový klíč umožňující extrémní mechanické dotažení
- **6. Hlavní profilované těleso kleští** – Pevnostní ocelové rameno z lisovaného plechu třídy 1
- **7. Vnitřní vzpěrná páka zámku** – Kalená vzpěra zajišťující stabilní samosvorný mrtvý bod
- **8. Rychloodjišťovací páka** – Ergonomická spoušť pro snadné a bezpečné rozevření kleští
- **9. Vratná tažná vinutá pružina** – Pružina udržující spodní čelist v otevřeném stavu při nastavování
- **10. Pevnostní nýtované čepy** – Kalené ocelové čepy odolávající extrémnímu střihovému zatížení

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Pracovní rukavice EN 388 | Ochranné brýle EN 166 | Bezpečnostní obuv EN ISO 20345 | Svářečské brýle (při svařování)

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko těžkého zranění, poškození zraku, sluchu či úrazu končetin odletujícími úlomky a částicemi.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani domácí zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠ Při odjišťování sevřených kleští držte prsty mimo vnitřní prostor pák (riziko skřípnutí)!
- ⚠ Nikdy neprodlužujte ramena kleští trubkovými nástavci; hrozí deformace kloubů a čepů!
- ⚠ Při práci na elektrických instalacích pamatujte, že kleště NEMAJÍ elektroizolaci!
- ⚠ Při povolování stržených šroubů udržujte stabilní postoj; při sklouznutí hrozí pád!
- ⚠ Chraňte kleště před přímým kontaktem se svařovacím obloukem a uzemněním.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Kontrola ostrosti a neporušenosti ozubení na oblých čelistech
2. Hladký chod stavěcího šroubu bez drhnutí a zanesení nečistotami
3. Prověření spolehlivého zacvaknutí mechanismu do samosvorného stavu
4. Ověření bezchybné funkce rychloodjišťovací páky
5. Kontrola stavu vratné vinuté pružiny mezi čelistí a tělem

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení nářadí:

1. **Nasazení na trubku či šroub:** Přiložte oblé čelisti kleští k obvodu sevřeného předmětu (např. kulatina, trubka či poškozená matice).
2. **Nastavení průměru a přítlaku:** Otáčením stavěcího šroubu nastavte rozevření čelistí tak, aby při stisku ramena kladla znatelný mechanický odpor.
3. **Samosvorné uzamčení:** Pevně stiskněte rukojeti kleští k sobě, dokud vnitřní vzpěra nepřekoná mrtvý bod a kleště s cvaknutím pevně neuzamknou obrobek.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **Povolování a manipulace:** Otáčejte kleštěmi pro povolení strženého šroubu či otáčení trubky. Oblé ozubení se zakousne do materiálu bez prokluzu.
5. **Uvolnění stisku:** Zatlačte ukazovákem či palcem na vnitřní uvolňovací páku. Zámek se okamžitě rozpojí a kleště uvolní sevřený předmět.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Čištění zubů čelistí	Pravidelně odstraňujte z ozubení kovové špony, kuličky svaru a rez drátěným ocelovým kartáčkem.
Mazání závitu a čepů	Jednou měsíčně naneste kapku motorového oleje na stavěcí šroub a do všech otočných nýtovaných čepů.
Péče o niklovaný povrch	Po práci ve vlhku otřete kleště lehce naolejovaným hadrem k zachování ochrany proti korozi.
Výměna vratné pružiny	V případě prasknutí nebo unavení tažné pružiny ji nahraďte novým náhradním dílem GEKO.
Skladování	Skladujte v suchém prostředí v nářaďovém kufru nebo na magnetické dílenské liště.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Čelisti na hladké trubce prokluzují	Zanesené zuby čelistí nečistotami nebo nedostatečný přítlak	Vyčistěte zuby ocelovým kartáčem a dotáhněte stavěcí šroub o 1 otáčku pro větší stisk
Kleště nelze sevřít do uzamčené polohy	Příliš utažený stavěcí šroub překračující rozměr materiálu	Povolte stavěcí šroub proti směru hodinových ručiček o 1–2 otáčky
Odjišťovací páku nelze rukou zmáčknout	Extrémní přepětí způsobené dotažením imbusovým klíčem	Povolte stavěcí šroub imbusovým klíčem o čtvrt otáčky pro uvolnění napětí
Stavěcí šroub se otáčí ztuha	Závit je znečištěn prachem z broušení nebo rzí	Vyšroubujte šroub, očistěte závit kartáčkem a naolejujte
Spodní čelist se po uvolnění neotevírá	Vypadlá nebo poškozená tažná pružina	Zkontrolujte usazení pružiny v očkách a případně ji vyměňte

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**GEKO MorseGrip Curved 250mm PRO – Profesionální samosvorné kleště 10" z chrom-vanadiové oceli s oblými vroubkovanými čelistmi (G01701)**
Typové označení / Model:	**PJ-MC250** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Samosvorné zámečnické a instalatérské kleště Morse 250 mm CrV s oblými čelistmi

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Směrnice 2001/95/ES (Obecná bezpečnost výrobků)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN ISO 12100:2010
- DIN ISO 5743:2006
- ASME B107.24

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, břity, nože, řetězy, uhlíky, pružiny) a na škody vzniklé neodborným zacházením či zanedbanou údržbou.