OFICIÁLNÍ ČESKÝ NÁVOD K OBSLUZE

CE CERTIFIKOVÁNO

PajAndy PJ-MC2400

PajAndy MetalCut PRO 2400W: Těžká montážní pokosová rozbrušovací pila na kovy, trubky a profily 355 mm s rychloupínacím svěrákem

KATEGORIE: STROJNÍ ZAŘÍZENÍ A DÍLNA • VÝROBCE: PajAndy



KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY ZAŘÍZENÍ

Napájecí napětí / frekvence	230 V / 50 Hz
Jmenovitý příkon motoru	2 400 W (robustní komutátorový motor s vysokým záběrovým momentem)
Otáčky naprázdno	3 800 ot./min
Průměr řezného kotouče	355 mm (14") – standardní armovaný rozbrušovací kotouč na kov

Představení a určení zařízení: Profesionální stroj modelové řady **PajAndy PJ-MC2400** je zkonstruován pro vysoké provozní zatížení v dílně, na stavbě i v průmyslovém provozu. Vyniká vysokou provozní spolehlivostí, robustním mechanickým dimenzováním a přísným souladem s evropskými bezpečnostními normami. Před prvním uvedením do provozu se důkladně seznamte s tímto návodem k obsluze.

⚠ **BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ:** Zařízení smí obsluhovat výhradně zletilé osoby řádně seznámené s obsluhou a bezpečnostními předpisy. Zabraňte přístupu dětí a nepovolaných osob do pracovního prostoru.

PODROBNÉ TECHNICKÉ PARAMETRY

Napájecí napětí / frekvence	230 V / 50 Hz
Jmenovitý příkon motoru	2 400 W (robustní komutátorový motor s vysokým záběrovým momentem)
Otáčky naprázdno	3 800 ot./min
Průměr řezného kotouče	355 mm (14") – standardní armovaný rozbrušovací kotouč na kov
Průměr upínacího otvoru kotouče	25,4 mm (1")
Maximální řezná kapacita – kruhový profil (trubka)	115 mm při 90° / 90 mm při 45°
Maximální řezná kapacita – čtyřhranný profil	110 × 110 mm při 90° / 85 × 85 mm při 45°
Rozsah nastavení úhlu pokosu svěráku	0° až 45° vlevo s rychloupínací excentrickou páčkou
Bezpečnostní kryt kotouče	Automaticky se zatahující celokovový kyvný kryt kotouče
Aretace vřetena	Ano – integrované aretační tlačítko pro snadnou a bezpečnou výměnu kotouče
Třída ochrany / krytí	Třída II (dvojitá izolace) / IP20
Hmotnost stroje	14,5 kg (tuhá lisovaná ocelová základna s pryžovými nožkami)

PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

👁️ **Ochrana zraku (EN 166 / EN 175)** | 👂 **Ochrana sluchu (EN 352)** | 🧤 **Pracovní rukavice (EN 388 / EN 12477)** | 🥾 **Bezpečnostní obuv (EN ISO 20345)** | 😷 **Ochrana dýchadel (EN 149)**

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A OCHRANA ZDRAVÍ PŘI PRÁCI

- ⚠️ Při rozbrušování kovů VŽDY používejte ochranný obličejový štít nebo brýle (EN 166), chrániče sluchu (EN 352) a kožené rukavice.
- ⚠️ Stroj produkuje intenzivní proud horkých jisker; je přísně zakázáno pracovat v blízkosti hořlavých a výbušných látek.
- ⚠️ Řezaný materiál VŽDY pevně upněte do svěráku; NIKDY nedržte řezaný kus rukama!
- ⚠️ Používejte výhradně nepoškozené armované řezné kotouče certifikované pro obvodovou rychlost min. 80 m/s (4 400 ot./min).
- ⚠️ Před výměnou kotouče, seřizováním svěráku nebo čištěním VŽDY odpojte vidlici ze sítě 230 V.

⛔ **NEBEZPEČÍ ÚRAZU:** Nikdy neprovádějte neautorizované zásahy do konstrukce stroje ani neobcházejte bezpečnostní prvky. Jakékoliv opravy motoru, elektroinstalace či hydrauliky smí provádět pouze kvalifikovaný autorizovaný servis.

SCHÉMA A POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ

- **1. Řezací hlava s motorem 2 400 W** – výkonná pohonná jednotka uložená na masivním kloubu s vratnou pružinou
- **2. Ergonomická rukojeť typu D** – horizontální madlo s vestavěným spínačem a bezpečnostní pojistkou
- **3. Rozbrušovací řezný kotouč 355 mm** – vysokorychlostní armovaný kotouč pro dělení oceli, litiny a profilů
- **4. Pohyblivý kyvný ochranný kryt** – kovový kryt chránící obsluhu před odletujícími jiskrami a úlomky
- **5. Pevný plechový lapač jisker** – usměrňuje proud horkých jisker dozadu za stroj
- **6. Masivní ocelový pracovní stůl** – tuhá základová deska s montážními otvory pro upevnění k ponku
- **7. Rychloupínací úhlový svěrák** – svěrák s trapézovým šroubem a rychloposuvem pro fixaci obrobku do 45°
- **8. Aretace vřetena** – tlačítkový čep pro zablokování hřídele při povolování upínací příruby
- **9. Transportní zajišťovací řetízek** – umožňuje uzamknout hlavu ve spodní poloze pro bezpečné přenášení
- **10. Přívodní kabel s ohybovou manžetou** – vysoce odolný síťový kabel odolný vůči jiskrám a mechanickému namáhání

Předoperační kontrola (Checklist před každým spuštěním):
1. Vizuální kontrola celistvosti těla stroje, těsnění, spojovacího materiálu a ovládacích prvků.
2. Prověření stavu nosných prvků, hladiny kapalin, zemnění a připojení pracovních adaptérů.
3. Ověření funkčnosti bezpečnostních koncových spínačů a mechanických západek bez zátěže.
4. Zajištění čistého, osvětleného a stabilního pracovního prostoru bez přítomnosti neoprávněných osob.

MONTÁŽ, PŘÍPRAVA A UVEDENÍ DO PROVOZU

1. Umístěte pilu na pevný, nehořlavý pracovní stůl a zajistěte šrouby přes základové otvory.
2. Zkontrolujte stav řezného kotouče; prasklý, vyštípaný nebo mastný kotouč okamžitě vyměňte.
3. Uvolněte transportní řetízek a ověřte hladký chod kyvného ochranného krytu kotouče.
4. Vložte řezaný profil do svěráku, nastavte požadovaný úhel (0–45°) a pevně dotáhněte klikou.
5. Zapojte vidlici do jištěné zásuvky 230 V (doporučen jistič 16 A char. C).

PRACOVNÍ POSTUP A POKYNY K OBSLUZE

1. Uchopte rukojeť, odjistěte bezpečnostní pojistku spínače a stiskněte hlavní spoušť.
2. Vyčkejte, dokud kotouč nedosáhne maximálních otáček naprázdno (cca 2–3 sekundy).
3. Plynulým a rovnoměrným pohybem veďte řezací kotouč do kontaktu s materiálem.
4. Na kotouč netlačte nadměrnou silou; nadměrný tlak snižuje otáčky motoru a přehřívá kotouč i motor.
5. Po prořízntutí materiálu zvedněte hlavu nahoru, uvolněte spínač a vyčkejte na úplné zastavení kotouče.

PLÁN PRAVIDELNÉ PREVENTIVNÍ ÚDRŽBY

Komponenta / Interval	Předepsaný servisní úkon a kontrola
Řezný kotouč 355 mm	Pravidelná kontrola opotřebení průměru a celistvosti; při průměru pod 220 mm vyměňte
Rychloupínací svěrák	Čištění trapézového závitu od okují a mazání lehkým strojním olejem
Pohyblivý kryt a kloub	Odstranění nánosů kovového prachu a kontrola volného vracení pružiny
Větrací štěrbiny motoru	Profouknutí suchým stlačeným vzduchem po každém pracovním dni
Uhlíkové kartáče motoru	Kontrola délky kartáčů každých 50 hodin provozu; výměna při délce pod 6 mm

DIAGNOSTIKA A ODSTRAŇOVÁNÍ PROVOZNÍCH PORUCH

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Nápravné opatření
Motor po stisku spouště neběží	Chybí napájení v zásuvce nebo jsou opotřebené uhlíky	Zkontrolujte jistič 230 V, kabel a vyměňte uhlíkové kartáče
Kotouč se v řezu zastavuje	Příliš velký přítlak obsluhy nebo uvolněná upínací matice	Snižte tlak na páku a dotáhněte středovou upínací přírubu kotouče
Řez je šikmý a nepřesný	Nesprávně nastavený nebo povolený úhlový doraz svěráku	Zkontrolujte úhelníkem pravý úhel dorazu a pevně dotáhněte aretační šrouby
Silné vibrace a chvění kotouče	Poškozený, nevyvážený nebo vyštípaný řezný kotouč	Okamžitě vypněte stroj a vyměňte kotouč za nový vyvážený kus

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE ODPADU A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ



INFORMACE PRO UŽIVATELE K LIKVIDACI ELEKTRICKÝCH A ELEKTRONICKÝCH ZAŘÍZENÍ (WEEE 2012/19/EU)
Uvedený symbol na výrobku nebo v průvodní dokumentaci znamená, že použité elektrické a elektronické výrobky nesmí být vyhazovány do běžného komunálního odpadu. Za účelem správné ekologické likvidace, obnovy a recyklace odevzdejte tyto výrobky na určených sběrných místech, kde budou přijaty zdarma. Zajištěním správné likvidace pomůžete chránit cenné přírodní zdroje a zabráníte potenciálním negativním dopadům na životní prostředí a lidské zdraví. Použité provozní náplně (oleje, paliva, akumulátory) odevzdejte ve sběrném dvoře nebezpečného odpadu.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

EC DECLARATION OF CONFORMITY

Výrobce / dovozce do Evropské unie tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že níže uvedené strojní zařízení:

Výrobek / Zařízení:	**PajAndy MetalCut PRO 2400W: Těžká montážní pokosová rozbrušovací pila na kovy, trubky a profily 355 mm s rychloupínacím svěrákem**
Typové označení / Model:	**PajAndy PJ-MC2400**
Funkce a určení:	Montážní rozbrušovací pila na kov 2 400 W

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o strojních zařízeních
- 2014/35/EU – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o harmonizaci právních předpisů (LVD)
- 2014/30/EU – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o elektromagnetické kompatibilitě (EMC)
- 2011/65/EU a 2015/863/EU – Omezení používání nebezpečných látek v EEZ (RoHS II)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 62841-1:2016 (Elektromechanické ruční nářadí – Bezpečnost – Část 1: Všeobecné požadavky)
- ČSN EN 62841-3-10:2016 (Bezpečnost přemístitelného nářadí – Část 3-10: Rozbrušovací pily)
- ČSN EN 55014-1 ed. 5:2021 (Elektromagnetická kompatibilita – Požadavky na nářadí)
- ČSN EN ISO 12100:2011 (Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 21. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na běžné opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, trysky, filtry, uhlíkové kartáče, břity) a na škody vzniklé neodborným zacházením či zanedbanou údržbou.