OFICIÁLNÍ ČESKÝ NÁVOD K OBSLUZE

CE CERTIFIKOVÁNO

PajAndy PJ-HG2600

PajAndy ThermoPro 2600W: Průmyslová horkovzdušná opalovací pistole 50–600 °C v kufru

KATEGORIE: HORKOVZDUŠNÉ OPALOVACÍ PISTOLE • VÝROBCE: PAJANDY



KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY ZAŘÍZENÍ

Jmenovitý příkon	2 600 W
Napájecí napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz
Plynulá regulace teploty	50 °C až 600 °C (zadní 9polohový otočný potenciometr)
Průtok vzduchu – 1. stupeň	300 l/min (teplota 50–350 °C)

Představení a určení zařízení: PajAndy ThermoPro PJ-HG2600 je vysoce výkonná profesionální elektrická horkovzdušná opalovací pistole s motorem o příkonu 2 600 W, navržená pro širokou škálu řemeslných a montážních aplikací. Umožňuje odstraňování starých nátěrů, laků a barev, smršťování bužírek a fólií, tvarování a svařování plastových trubek a nárazníků, rozmrazování zamrzlého vodovodního potrubí, uvolňování zarezlých šroubů a sušení tmelů. Nabízí plynulou regulaci teploty výstupního vzduchu v rozsahu 50 °C až 600 °C pomocí zadního otočného voliče a 2stupňovou volbu průtoku vzduchu (300 a 500 l/min). Odolné keramické topné těleso s bimetalovou ochranou proti přehřátí a stabilní plochá zadní strana pro stacionární provoz zajišťují maximální bezpečnost.

⚠ **BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ:** Zařízení smí obsluhovat výhradně zletilé osoby řádně seznámené s obsluhou a bezpečnostními předpisy. Zabraňte přístupu dětí a nepovolaných osob do pracovního prostoru.

PODROBNÉ TECHNICKÉ PARAMETRY

Jmenovitý příkon	2 600 W
Napájecí napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz
Plynulá regulace teploty	50 °C až 600 °C (zadní 9polohový otočný potenciometr)
Průtok vzduchu – 1. stupeň	300 l/min (teplota 50–350 °C)
Průtok vzduchu – 2. stupeň	500 l/min (teplota 50–600 °C)
Topný prvek	Keramické žebrované těleso s topnou spirálou z chromniklové slitiny
Ochrana proti přehřátí	Integrovaný bimetalový termostat chránící spirálu
Stacionární poloha	Plochá zadní opěrná plocha pro bezpečné odložení ústím vzhůru
Příslušenství v balení	4 kovové trysky (redukční, plochá, reflektorová, deflektorová) + škrabka
Délka přívodního kabelu	2,0 m s pryžovou izolací
Třída elektrické ochrany	Třída II (dvojitá izolace)
Hmotnost přístroje	cca 0,85 kg

PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Kožené ochranné rukavice odolné teplu EN 407 · Ochranné brýle EN 166 · Respirátor proti výparům barev EN 149 · Nehořlavý pracovní oděv

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A OCHRANA ZDRAVÍ PŘI PRÁCI

- ⚠️ NEBEZPEČÍ POPÁLENÍ A POŽÁRU: Výstupní vzduch dosahuje teploty až 600 °C; nikdy nesměrujte proud vzduchu na osoby, zvířata ani do blízkosti hořlavin!
- ⚠️ Nikdy nezakrývejte ani neblokujte výstupní trysku ani nasávací otvory; přehřátí způsobí zničení topné spirály.
- ⚠️ Po ukončení práce nechte pistoli VŽDY minimálně 10 minut vychladnout ve svislé odložené poloze ústím vzhůru.
- ⚠️ Nepoužívejte horkovzdušnou pistoli jako vysoušeč vlasů ani k ohřevu pokrmů.

⛔ **NEBEZPEČÍ ÚRAZU:** Nikdy neprovádějte neautorizované zásahy do konstrukce stroje ani neobcházejte bezpečnostní prvky. Jakékoliv opravy motoru, elektroinstalace či hydrauliky smí provádět pouze kvalifikovaný autorizovaný servis.

SCHÉMA A POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ

- **1. Výkonové keramické topné těleso** – Vysoce odolná keramická vložka s dlouhou životností spirály
- **2. Nerezová výfuková trubice** – Kovová hubice odolná extrémnímu žáru až 600 °C
- **3. Snímatelný plastový tepelný štít** – Ochranný kryt chránící ruku před popálením o horkou trubici
- **4. Zadní otočný volič teploty** – Potenciometr pro plynulé přesné nastavení teploty
- **5. Hlavní 3polohový posuvný spínač** – Volba režimu: 0 (vypnuto) / I (300 l/min) / II (500 l/min)
- **6. Ergonomická rukojeť SoftGrip** – Měkčená rukojeť s uzavřeným obloukem chránícím prsty
- **7. Plochá zadní odkládací patka** – Umožňuje bezpečné postavení pistole ústím nahoru pro chladnutí
- **8. Nasávací boční vzduchové mřížky** – Otvory pro přívod chladicího vzduchu k motoru ventilátoru
- **9. Sada 4 tvarových nerezových trysek** – Plochá na barvu, redukční na plasty, reflektorová na trubky
- **10. Kovová trojúhelníková škrabka** – Nástroj pro odstraňování změklých nátěrů z dřevěného podkladu

Předoperační kontrola (Checklist před každým spuštěním):
1. Kontrola neporušenosti pláště přívodního kabelu a tělesa pistole.
2. Ověření pevného nasazení potřebné tvarové trysky na nerezovou hubici.
3. Kontrola čistoty bočních nasávacích štěrbin od prachu a vláken.
4. Zajištění nehořlavé podložky pro odkládání horké pistole během práce.

MONTÁŽ, PŘÍPRAVA A ZAHÁJENÍ PROVOZU

1. Nasaďte vhodnou trysku (např. plochou trysku pro opalování nátěrů) a zapojte pistoli do sítě 230 V.
2. Zvolte požadovaný průtok vzduchu posuvným spínačem (stupeň I nebo II).
3. Nastavte požadovanou teplotu zadním otočným voličem (začněte na nižší teplotě a postupně zvyšujte).

PRACOVNÍ POSTUP A UKONČENÍ PROVOZU

4. Držte trysku ve vzdálenosti cca 5–10 cm od materiálu a veďte horký vzduch rovnoměrným pohybem; nezůstávejte na jednom místě.
5. Změklou barvu plynule seškrabujte přiloženou škrabkou po směru vláken dřeva.
6. Před vypnutím nastavte teplotu na minimum a nechte pistoli 2 minuty foukat studený vzduch pro ochlazení spirály, poté vypněte.

PLÁN PRAVIDELNÉ PREVENTIVNÍ ÚDRŽBY

Interval / Komponenta	Předepsaný servisní úkon a kontrola
Po každé práci	Očištění výstupní hubice a trysek od zbytků natavené barvy po úplném vychladnutí.
Pravidelně	Vyfoukání prachu z nasávacích otvorů ventilátoru stlačeným vzduchem.
Před uložením	Ověření, že je hubice naprosto studená na dotek před uložením do plastového kufru.
Při poškození kabelu	Okamžitá výměna poškozeného přívodního kabelu v autorizovaném servisu.

DIAGNOSTIKA A ODSTRAŇOVÁNÍ PROVOZNÍCH PORUCH

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Nápravné opatření
Pistole se po zapnutí nerozběhne a nehřeje	Přerušený přívodní kabel, vypadlý jistič v rozvaděči nebo vadný spínač	Zkontrolujte síťové napětí 230 V a funkčnost zásuvky
Ventilátor běží, ale pistole fouká pouze studený vzduch	Přepálená topná spirála po náhlém vypnutí bez předchozího dochlazení	Topné keramické těleso je nutné vyměnit za originální náhradní díl
Pistole se během práce samovolně vypne	Aktivace bimetalové tepelné ochrany v důsledku ucpaných sacích otvorů	Odpojte ze sítě, nechte 15 minut zchladnout, očistěte sací mřížky a zajistěte volný výfuk
Tryska je uvolněná a padá z hubice	Tepelné roztažení plechu trysky po dlouhodobém žáru	Po vychladnutí kleštěmi mírně přihněte upevňovací lem trysky pro pevné nasazení
Spálený zápach z vnitřku pistole při prvním použití	Vypalování konzervačních látek na novém topném tělese (normální jev)	Nechte pistoli běžet 5 minut na volném prostranství; zápach samovolně zmizí

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE ODPADU A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ



INFORMACE PRO UŽIVATELE K LIKVIDACI ELEKTRICKÝCH A ELEKTRONICKÝCH ZAŘÍZENÍ (WEEE 2012/19/EU)
Uvedený symbol na výrobku nebo v průvodní dokumentaci znamená, že použité elektrické a elektronické výrobky nesmí být vyhazovány do běžného komunálního odpadu. Za účelem správné ekologické likvidace, obnovy a recyklace odevzdejte tyto výrobky na určených sběrných místech, kde budou přijaty zdarma. Zajištěním správné likvidace pomůžete chránit cenné přírodní zdroje a zabráníte potenciálním negativním dopadům na životní prostředí a lidské zdraví. Použité provozní náplně (oleje, paliva, akumulátory) odevzdejte ve sběrném dvoře nebezpečného odpadu.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

EC DECLARATION OF CONFORMITY

Výrobce / dovozce do Evropské unie tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že níže uvedené strojní zařízení:

Výrobek / Zařízení:	**PajAndy ThermoPro 2600W: Průmyslová horkovzdušná opalovací pistole 50–600 °C v kufru**
Typové označení / Model:	**PajAndy PJ-HG2600**
Funkce a určení:	Elektrická horkovzdušná pistole 2 600 W s plynulou regulací teploty a nástavci

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (Strojní zařízení)
- 2014/30/EU (EMC)
- 2014/35/EU (LVD)
- 2011/65/EU (RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 60335-1
- ČSN EN 60335-2-45 (Horkovzdušné pistole)
- ČSN EN 55014-1
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 21. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na běžné opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, trysky, filtry, uhlíkové kartáče, břity) a na škody vzniklé neodborným zacházením či zanedbanou údržbou.