HYDRAULICKÉ DÍLENSKÉ STAHOVÁKY

Výkonný hydraulický stahovák ložisek, nábojů a ozubených kol 10 tun v kufru GEKO

Model: PJ-HBP10T • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti nářadí.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální těžký hydraulický stahovák GEKO s masivní tažnou silou 10 tun (100 kN) je určen pro náročné demontážní práce v autoservisech, údržbářských dílnách, provozech zemědělské a těžké techniky. Snadno si poradí se silně zatuhlými, nalisovanými či zkorodovanými ložisky, velkými řemenicemi, ozubenými koly a přírubami na hřídelích až do průměru 250 mm. Tělo stahováku s integrovaným hydraulickým válcem disponuje jemným vnějším trapézovým závitem pro rychlé vymezení zdvihu a otočnou pumpovací pákou o 360°, která umožňuje pohodlnou práci v libovolné prostorové orientaci. Variabilní kovaná ramena umožňují okamžitou konfiguraci na 2 nebo 3 ramena s nastavitelným dosahem.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Maximální hydraulická síla	10 000 kg / 10 tun (cca 100 kN)
Maximální pracovní rozpětí ramen	250 mm
Maximální hloubka dosahu ramen	160 mm
Hydraulický zdvih pístu	60 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Maximální hydraulická síla	10 000 kg / 10 tun (cca 100 kN)
Maximální pracovní rozpětí ramen	250 mm
Maximální hloubka dosahu ramen	160 mm
Hydraulický zdvih pístu	60 mm
Závit těla hydraulické jednotky	Masivní trapézový závit pro axiální představení
Konfigurovatelnost ramen	Oboustranná přestavba na 2 ramena nebo 3 ramena
Materiál nosných ramen	Těžká kovaná slitina chrom-vanadiové oceli (CrV)
Středicí trn pístu	Kalený výměnný kuželový hrot s vysokou tvrdostí
Ovládací páka pumpy	Otočná ocelová páka s plným rozsahem pohybu 360°
Typ ventilového systému	Manuální vypouštěcí šroub s rýhovanou hlavou
Hmotnost kompletu v kufru	10,2 kg
Certifikace a normy	CE, bezpečnostní faktor proti přetížení 1,5

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Hydraulický válec 10T** – Monolitické ocelové těleso s vysokotlakou pístní komorou
- **2. Hydraulický tlačný píst** – Broušený píst s tvrdou chromovou vrstvou vyvozující tlak 100 kN
- **3. Výměnný středicí hrot** – Kalený ocelový trn pro bezpečné vystředění v ose hřídele
- **4. Nosná příruba 2v1** – Ocelový disk s otvory pro montáž 2 ramen (po 180°) i 3 ramen (po 120°)
- **5. Pevnostní stahovací ramena (3 ks)** – Kovaná ocelová ramena se zesílenou patkou pro extrémní zatížení
- **6. Spojovací kalené táhla** – Sada 6 spojovacích lamel pro vícestupňové nastavení dosahu ramen
- **7. Pevnostní svorníky a matice** – Ocelové šrouby třídy 8.8 zajišťující ramena v lamelách
- **8. Otočný mechanismus páky** – Mechanismus pumpy otočný o 360° pro snadnou práci ve stísněném prostoru
- **9. Uvolňovací jehlový ventil** – Spodní jehla pro okamžité uvolnění tlaku a zasunutí pístu
- **10. Nárazuvzdorný plastový kufr** – Tvarovaný kufr s prolisy pro organizované a bezpečné uložení

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochrana zraku EN 166 (ochranné brýle nebo obličejový štít) | Pracovní rukavice EN 388 (vysoká odolnost proti oděru a proříznutí) | Bezpečnostní obuv EN ISO 20345 (ocelová tužinka) | Ochranný pracovní oděv

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, poškození zraku, sluchu či úrazu končetin odletujícími úlomky a částicemi.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Stahovák vyvíjí extrémní sílu 100 kN – při práci vždy stůjte mimo přímou osu stahovaného dílu!
- ⚠️ Používejte ochranné brýle nebo celoobličejový štít z polykarbonátu proti odštěpkům kaleného kovu.
- ⚠️ Dbejte na dokonalé usazení všech tří ramen – nerovnoměrné zatížení může vést k jejich vysmeknutí.
- ⚠️ Nikdy nepoužívejte rázové nástroje (kladiva) na těleso stahováku pod plným hydraulickým tlakem.
- ⚠️ Před natlakováním ověřte, že hrot pístu přesně dosedá do středicího důlku čela hřídele.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Vizuální kontrola absence deformací na čepech a lamelách ramen stahováku.
2. Zkontrolování souměrnosti nastavení ramen (stejná délka a poloha otvorů).
3. Ověření čistoty a stavu závitu hydraulického válce.
4. Kontrola hladiny oleje a nepřítomnosti stop mastnoty na tělese pumpy.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení nářadí:

1. **Příprava sestavy:** Dle přístupu zvolte 3ramennou (doporučeno pro ložiska) nebo 2ramennou montáž.
2. **Ustavení ramen na díl:** Nasaďte čelisti za stahovaný díl a seřiďte lamely tak, aby ramena svírala pravý úhel.
3. **Mechanické vymezení vůle:** Zašroubujte hydraulický válec v přírubě, dokud středicí hrot pevně nedosedne na hřídel.

© 2026 PajAndy Group s.r.o. • Strojově přeloženo • Oficiální technická dokumentace

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **Uzavření okruhu:** Otáčením ventilu ve směru hodinových ručiček uzavřete hydraulický okruh.
5. **Vyvození stahovací síly:** Nasaďte páku a plynule pumpujte. Sledujte postupné posouvání ložiska po hřídeli.
6. **Uvolnění a vyjmutí:** Po sesunutí ložiska otevřete ventil doleva, píst zatlačte zpět a stahovák odložte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Po práci	Důkladně očistěte ramena a válec od nečistot, mastnoty a špon; konzervujte olejem.
Kontrola vůlí	Pravidelně prověřujte stav spojovacích šroubů; poškozené díly ihned vyřaďte.
Doplňování oleje	Při sníženém zdvihu doplňte hydraulický olej ISO VG 22 nebo VG 32 plnicím otvorem.
Skladování	Ukládejte v suchém prostředí v transportním kufru s povoleným ventilem.
Revize těsnění	Jednou ročně nechte prověřit stav vnitřních vysokotlakých těsnění pístu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Píst nedosahuje plného tlaku a ložisko drží	Nedotažený vypouštěcí šroub nebo vzduch v komoře pumpy	Pevně dotáhněte ventil; odvzdušněte pumpu několikerým zapumpováním s otevřeným ventilem
Ramena se při tlaku rozjíždějí do stran	Volné spojovací svorníky lamel nebo nesprávný úhel čelistí	Pevně dotáhněte matice svorníků; zajistěte, aby patky ramen byly kolmo k ložisku
Stahovaný díl se příčí a blokuje	Nestejnoměrně nastavená délka ramen nebo nesouosé usazení hrotu	Uvolněte tlak; sjednoťte otvory na všech třech ramenech a vycentrujte hrot na hřídeli
Po dosažení zdvihu 60 mm je ložisko stále na hřídeli	Délka nalisování je delší než hydraulický zdvih pístu	Povolte ventil, zašroubujte tělo stahováku více do příruby a opakujte stahovací cyklus
Zpod ovládací páky prolíná olej	Opotřebovaný O-kroužek na ovládacím hřídeli pumpy	Vyměňte pryžové těsnění z originální servisní sady stahováků 10T

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Výkonný hydraulický stahovák ložisek, nábojů a ozubených kol 10 tun v kufru GEKO**
Typové označení / Model:	**PJ-HBP10T** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Hydraulický stahovák ložisek a řemenic 10 tun

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011
- ČSN EN ISO 4413:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (hydraulická těsnění, stahovací hroty, těsnicí manžety, uhlíkové kartáče, vzduchové hadice a pojistky) a na škody vzniklé neodborným zacházením či zanedbanou údržbou.