OFICIÁLNÍ ČESKÝ NÁVOD K OBSLUZE

CE CERTIFIKOVÁNO

PajAndy PJ-GC300

PajAndy GroundClamp 300A Heavy PRO Profesionální masivní zemnicí svářecí kleště s měděnou páskou

KATEGORIE: SVÁŘECÍ TECHNIKA A PŘÍSLUŠENSTVÍ • VÝROBCE: PAJANDY



KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY ZAŘÍZENÍ

Typ příslušenství	Masivní mechanické zemnicí svářecí kleště
Jmenovitý svařovací proud (60 %)	300 A
Maximální špičkový proud (35 %)	350 A
Svařovací metody	MMA (obalená elektroda), MIG/MAG, TIG, Plazma

Představení a určení zařízení: PajAndy GroundClamp 300A Heavy PRO představuje vysoce spolehlivé profesionální zemnicí kleště určené pro obloukové svařování metodami MMA, MIG/MAG, TIG i plazmové řezání s maximálním zatížením 300 A (při 60% zatěžovateli) a 350 A špičkově. Kleště jsou vyrobeny z masivního kovaného pozinkovaného ocelového plechu s vysokou mechanickou odolností. Klíčovým prvkem je robustní měděná propojovací pletená páska spojující obě čelisti a mosazné přítlačné kontaktní plošky, což eliminuje přechodové odpory, zabraňuje jiskření a zajišťuje stabilní hoření elektrického oblouku bez přehřívání čepu.

⚠ **BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ:** Zařízení smí obsluhovat výhradně zletilé osoby řádně seznámené s obsluhou a bezpečnostními předpisy. Zabraňte přístupu dětí a nepovolaných osob do pracovního prostoru.

PODROBNÉ TECHNICKÉ PARAMETRY

Typ příslušenství	Masivní mechanické zemnicí svářecí kleště
Jmenovitý svařovací proud (60 %)	300 A
Maximální špičkový proud (35 %)	350 A
Svařovací metody	MMA (obalená elektroda), MIG/MAG, TIG, Plazma
Materiál těla kleští	Lisovaná a galvanicky pozinkovaná ocel o síle 2,0 mm
Materiál kontaktních čelistí	Vysoce vodivá mosazná slitina s rýhovanými ploškami
Propojovací můstek	Flexibilní pletená měděná páska (průřez 16 mm²)
Přítlačná pružina	Kalená vinutá pružinová ocel s vysokým sevřením
Maximální rozevření čelistí	55 mm
Připojení kabelu	Mosazné kabelové oko se šroubem M8 a maticí
Doporučený průřez kabelu	25 mm² až 50 mm²
Hmotnost kleští	0,38 kg

PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Svářečské rukavice EN 12477 | Svářečská kukla / štít EN 175 | Svářečská obuv EN ISO 20345 | Nehořlavý oděv EN ISO 11611

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A OCHRANA ZDRAVÍ PŘI PRÁCI

- ⚠️ Zemnicí kleště VŽDY připojujte na dokonale očištěný kov zbavený rzi, barvy, mastnoty a okují!
- ⚠️ Nikdy nezapojujte zemnicí kleště přes pohyblivé spoje, valivá ložiska, řetězy ani plynová potrubí!
- ⚠️ Pravidelně kontrolujte stav měděné pásky – v případě jejího přerušení hrozí vyhřátí a zničení pružiny kleští.
- ⚠️ Při svařování vždy používejte svářečské kožené rukavice EN 12477 a svářečskou kuklu EN 175.
- ⚠️ Ujistěte se, že je kabelové oko na svorce pevně dotaženo, aby nedocházelo k jiskření a zahřívání kabelu.
- ⚠️ Po ukončení práce kleště odpojte a odložte na nevodivou podložku mimo svařovací obvod.

⛔ **NEBEZPEČÍ ÚRAZU:** Nikdy neprovádějte neautorizované zásahy do konstrukce zařízení ani neobcházejte bezpečnostní prvky. Jakékoliv opravy elektroinstalace, motoru či hydrauliky smí provádět pouze kvalifikovaný servis.

SCHÉMA A POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ

- **1. Horní ocelová lisovaná čelist** – Tvarované rameno z pozinkované oceli odolné vůči rozstřiku svarového kovu.
- **2. Spodní ocelová lisovaná čelist** – Druhé rameno kleští tvořící ergonomickou páku pro rozevření.
- **3. Mosazné kontaktní plošky** – Profilované destičky zaručující dokonalý elektrický kontakt s materiálem.
- **4. Pletená měděná propojovací páska** – Zajišťuje přenos proudu přímo mezi oběma čelistmi bez namáhání čepu.
- **5. Silná vinutá torzní pružina** – Zajišťuje stálý a pevný přítlak na svařovaný dílec i při vibracích.
- **6. Spojovací středový kalený nýt/čep** – Mechanická osa otáčení kleští chráněná před elektrickým proudem.
- **7. Kabelové šroubení M8** – Mosazný šroub s pérovou podložkou pro připevnění kabelového oka.
- **8. Plastové izolační návleky rukojetí** – Tepelně a elektricky odolné návleky pro bezpečný úchop.
- **9. Vodicí drážky pro trubky** – Prizmatické vybrání v čelistech pro stabilní uchycení kulatých profilů.
- **10. Galvanické zinkování povrchu** – Antikorozní úprava zabraňující oxidaci a ulpívání kuliček kovu.

Předoperační kontrola (Checklist před každým použitím):
1. Kontrola neporušenosti a pružnosti pletené měděné propojovací pásky.
2. Čistota kontaktních mosazných plošek od strusky a rozstřiku kovu.
3. Pevnost dotažení kabelového šroubu M8 držícího svařovací kabel.
4. Ověření dostatečné síly přítlačné pružiny kleští.

MONTÁŽ, PŘÍPRAVA A ZAHÁJENÍ PROVOZU

1. Očistěte místo připojení na svařovaném dílci drátěným kartáčem nebo úhlovou bruskou na čistý kov.
2. Připevněte oko zemnicího kabelu k mosaznému šroubu M8 na kleštích a řádně dotáhněte klíčem.
3. Stiskněte rukojeti kleští a rozevřete čelisti na požadovanou šířku.

PRACOVNÍ POSTUP A UKONČENÍ PROVOZU

4. Nasaďte kleště na očištěnou hranu dílce co nejblíže místu budoucího svaru a uvolněte stisk.
5. Zkontrolujte, zda obě mosazné kontaktní plošky pevně a celou plochou dosedají na materiál.
6. Po dokončení svářečských prací sejměte kleště a očistěte kontaktní plošky od případných nečistot.

PLÁN PRAVIDELNÉ PREVENTIVNÍ ÚDRŽBY

Interval / Komponenta	Předepsaný servisní úkon a kontrola
Před každou směnou	Kontrola dotažení kabelového oka a stavu měděné propojovací pásky.
Po práci	Očištění mosazných kontaktů ocelovým kartáčkem od naneseného oxidu a kuliček kovu.
Týdně	Kontrola pružnosti přítlačné pružiny a promazání čepu kapkou oleje.
Při opotřebení	Výměna měděné propojovací pásky za novou (při přetržení drátků).
Dle potřeby	Výměna mosazných kontaktních destiček.

DIAGNOSTIKA A ODSTRAŇOVÁNÍ PROVOZNÍCH PORUCH

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Nápravné opatření
Kleště se extrémně zahřívají během svařování	Přetržená měděná propojovací páska nebo uvolněný šroub M8 kabelu	Vyměňte měděný pásek a pevně dotáhněte matici kabelového oka na svorce.
Nestabilní elektrický oblouk a prskání	Špatný kontakt způsobený barvou, rzí nebo mastnotou na dílci	Důkladně obruste místo kontaktu na svařovaném dílu až na čistý lesklý kov.
Kleště prokluzují a padají z materiálu	Unavená nebo prasklá vinutá pružina nebo mastný povrch	Vyměňte přítlačnou pružinu nebo celé kleště za nový kus.
Jiskření mezi kleštěmi a materiálem	Znečištěné mosazné kontaktní plošky pokryté vrstvou okují a strusky	Obruste kontaktní plošky jemným pilníkem nebo smirkovým plátnem.
Ztavené plastové návleky rukojetí	Působení sálavého tepla ze svařence při umístění příliš blízko svaru	Posuňte kleště do bezpečné vzdálenosti od svaru (cca 15–30 cm).

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE ODPADU A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ



INFORMACE PRO UŽIVATELE K LIKVIDACI ELEKTRICKÝCH A ELEKTRONICKÝCH ZAŘÍZENÍ (WEEE 2012/19/EU)
Uvedený symbol na výrobku nebo v průvodní dokumentaci znamená, že použité elektrické a elektronické výrobky nesmí být vyhazovány do běžného komunálního odpadu. Za účelem správné ekologické likvidace, obnovy a recyklace odevzdejte tyto výrobky na určených sběrných místech, kde budou přijaty zdarma. Zajištěním správné likvidace pomůžete chránit cenné přírodní zdroje a zabráníte potenciálním negativním dopadům na životní prostředí a lidské zdraví. Použité provozní náplně (oleje, paliva, maziva) odevzdejte ve sběrném dvoře nebezpečného odpadu. Kovy předejte do sběru surovin.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

EC DECLARATION OF CONFORMITY

Výrobce / dovozce do Evropské unie tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že níže uvedené strojní zařízení / nářadí:

Výrobek / Zařízení:	**PajAndy GroundClamp 300A Heavy PRO Profesionální masivní zemnicí svářecí kleště s měděnou páskou**
Typové označení / Model:	**PajAndy PJ-GC300**
Funkce a určení:	Profesionální zemnicí svářecí kleště 300 A s měděným páskem

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2014/35/EU (LVD - Nízké napětí)
- 2001/95/ES (Obecná bezpečnost výrobků)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN IEC 60974-12:2020 (Zařízení pro obloukové svařování - Spojovací prvky)
- EN 60974-1

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 21. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na běžné opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, trysky, břity, uhlíky) a na škody vzniklé neodborným zacházením či zanedbanou údržbou.