AUTODIAGNOSTICKÉ A SERVISNÍ MECHANICKÉ NÁŘADÍ

GEKO ExhaustPlier 285mm PRO – Speciální mechanické kleště pro vytlačování pryžových silentbloků výfukového potrubí (G01662)

Model: PJ-EP285 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti nářadí.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

GEKO ExhaustPlier 285mm PRO (PJ-EP285 / G01662) jsou vysoce specializované mechanické kleště určené pro rychlou, bezpečnou a snadnou demontáž a montáž pryžových závěsů (silentbloků) výfukového potrubí osobních i užitkových automobilů. Nástroj disponuje zalomeným profilem čelisti v úhlu 25°, což umožňuje optimální přístup k držákům výfuku i ve velmi stísněných prostorách podvozku v blízkosti podlahy a náprav. Široká opěrná vidlice spolehlivě zafixuje vnější pryžový silentblok, zatímco protilehlý kalený vytlačovací trn při stisku ergonomických protiskluzových rukojeti bezpečně a bez poškození vytlačí kovový hák výfuku ven z pryžového uložení.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Celková konstrukční délka kleští	285 mm (poskytuje optimální pákový převod 1:8)
Materiál konstrukce kleští	Zápustkově kovaná uhlíková konstrukční ocel s tepelným zušlechtěním
Povrchová antikorozní úprava	Černění (brynýrování) odolné vůči brzdové kapalině a chemikáliím
Úhel zalomení pracovních čelistí	25° (zahnuté provedení pro snadný přístup nad nápravnice)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Celková konstrukční délka kleští	285 mm (poskytuje optimální pákový převod 1:8)
Materiál konstrukce kleští	Zápustkově kovaná uhlíková konstrukční ocel s tepelným zušlechtěním
Povrchová antikorozní úprava	Černění (brynýrování) odolné vůči brzdové kapalině a chemikáliím
Úhel zalomení pracovních čelistí	25° (zahnuté provedení pro snadný přístup nad nápravnice)
Průměr vytlačovacího trnu	Ø 10 mm (se zaoblenou špičkou chránící čep držáku před deformací)
Rozteč opěrné vidlice	28 mm (univerzální pro většinu standardních pryžových závěsů)
Maximální rozevření čelistí	Až 65 mm (vhodné pro malé i velké zesílené silentbloky)
Provedení rukojetí	Tvrzené dvousložkové protiskluzové návleky Soft-Grip s dorazy
Vratný mechanismus	Integrovaná pružina pro automatické rozevírání čelistí po uvolnění stisku
Použití v autoparku	Všechny běžné evropské, asijské i americké značky osobních a dodávkových vozů
Hmotnost nástroje	430 g (masivní a pevná konstrukce bez průhybu při vysokém tlaku)
Záruka a třída nástroje	Profesionální dílenské nářadí GEKO Workshop Series

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Zaoblený vytlačovací trn** – Pevnostní ocelový kolík tlačící přímo na čelní plochu kovového trnu
- **2. Opěrná dvoubodová vidlice** – Tvarované rameno opírající se o pryžové těleso závěsu
- **3. Zalomený krk čelistí 25°** – Ergonomický profil usnadňující manipulaci mezi trubkou a podlahou
- **4. Hlavní čepový kloub** – Robustní nýtovaný čep s minimální boční vůlí a vysokou únosností
- **5. Páková ramena kleští** – Kované ocelové profily přenášející vysoký tlak stisku ruky
- **6. Vnitřní otevírací pružina** – Pružinový prvek zajišťující stálou připravenost kleští k nasazení
- **7. Pravá ergonomická rukojeť Soft-Grip** – Pohodlný plastový návlek odolný mastnotám a brzdové kapalině
- **8. Levá ergonomická rukojeť Soft-Grip** – Profilované držadlo s opěrným lemem bránícím sklouznutí prstů
- **9. Antikorozní černěný povrch** – Chemická konverzní vrstva bránící vzniku rzi v dílenském prostředí
- **10. Bezpečnostní doraz rozevření** – Mechanické vymezení mezního úhlu rozevření ramen kleští

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle EN 166 | Mechanické pracovní rukavice EN 388 | Bezpečnostní obuv EN ISO 20345 | Ochranná přilba / čepice

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko těžkého zranění, poškození zraku, sluchu či úrazu končetin odletujícími úlomky a částicemi.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani domácí zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před prací na výfukovém systému VŽDY nechte potrubí zcela vychladnout (riziko popálení)!
- ⚠️ Vozidlo musí být bezpečně zajištěno na dílenském zvedáku nebo na pevných podpěrách!
- ⚠️ Při práci pod podvozkem VŽDY používejte ochranné brýle proti padající rzi a nečistotám!
- ⚠️ Zajistěte výfukové potrubí pomocným stojanem, aby po uvolnění závěsu nekontrolovaně nespadlo!
- ⚠️ Nepoužívejte na kleště přídavné trubkové nástavce k prodloužení páky; hrozí prasknutí čepu.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Vychladnutí výfukového potrubí a katalyzátoru na teplotu okolí
2. Aplikace penetračního a mazacího spreje (např. silikonový olej) na pryžový závěs
3. Kontrola hladkého pohybu čepu kleští a funkčnosti vratné pružiny
4. Podepření demontovaného dílu výfuku teleskopickou dílenskou podpěrou
5. Správná orientace vidlice proti pryži a trnu proti kovovému háku

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení nářadí:

1. **Příprava místa a lubrikace:** Pro usnadnění demontáže nastříkejte kovový trn i vnitřní otvor pryžového závěsu silikonovým sprejem nebo mýdlovou vodou.
2. **Nasazení čelistí kleští:** Nasaďte opěrnou vidlici kleští na pryžové těleso silentbloku tak, aby obepínala kovový držák. Hrot vytlačovacího trnu opřete o čelo kovového čepu.
3. **Vytlačení kovového trnu:** Pevně stiskněte obě rukojeti kleští k sobě. Pákový převod hladce protlačí kovový hák skrz pryžové oko bez nebezpečí jeho poškození.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **Podepření výfuku:** Při uvolnění posledního závěsu zajistěte výfukový díl druhou rukou nebo pomocným držákem, aby nedošlo k ohnutí svodů.
5. **Zpětná montáž:** Při montáži nového závěsu lze kleště použít v obrácené konfiguraci k natlačení pryže na kovový pojistný lem.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Očištění po ukončení práce	Otřete z kleští zbytky oleje, prachu z brzdového obložení a silniční špíny suchým hadrem.
Promazání hlavního čepu	Jednou měsíčně kápněte kapku motorového oleje do otočného kloubu a na vratnou pružinu.
Kontrola stavu vytlačovacího trnu	Prověřte, zda hrot trnu není deformovaný či vyhnutý; v případě potřeby jej zabruste.
Ochrana proti korozi	Při skladování v chladném a vlhkém prostředí potřete kovové části lehkým filmem konzervačního oleje.
Kontrola rukojetí Soft-Grip	Ujistěte se, že plastové návleky pevně drží na ocelových ramenech a neprotáčejí se.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Trn kleští sklouzává z kovového čepu	Čep má velkou pojistnou přírubu nebo je šikmo nasazen	Srovnejte úhel kleští do osy čepu a zkontrolujte správné usazení opěrné vidlice
Pryžový silentblok klade extrémní odpor	Zatvrdlá, zteřelá pryž připečená rzí ke kovu	Aplikujte účinný uvolňovač rzi a nechte jej 5 minut působit; pryž mírně rozhýbejte
Kleště se po stisku samovolně nerozevírají	Znečištěný kloub nebo unavená vratná pružina	Vyčistěte čep odmašťovačem, naneste mazací olej a zkontrolujte usazení pružiny
Vidlice kleští se nevejde mezi potrubí a pryž	Extrémně stísněný prostor u karoserie	Natočte kleště díky úhlu 25° z boční strany nebo mírně vychylte výfuk na sousedním závěsu
Pryžový závěs praská při vytlačování	Pryž je přestárlá a degradovaná teplem výfuku	Zpuchřelý silentblok je nutné vyměnit za nový originální díl výfukového zavěšení

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**GEKO ExhaustPlier 285mm PRO – Speciální mechanické kleště pro vytlačování pryžových silentbloků výfukového potrubí (G01662)**
Typové označení / Model:	**PJ-EP285** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Profesionální kleště na demontáž a lisování pryžových závěsů výfuku 285 mm

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Směrnice 2001/95/ES (Obecná bezpečnost výrobků)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN ISO 12100:2010
- DIN ISO 5743:2006

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, břity, nože, řetězy, uhlíky, pružiny) a na škody vzniklé neodborným zacházením či zanedbanou údržbou.