ELEKTRICKÉ LEŠTIČKY A AUTOKOSMETIKA

Elektrická rotační úhlová leštička automobilových laků 230 V 180 mm s regulací otáček GEKO

Model: PJ-CP180 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti nářadí.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Výkonná elektrická rotační leštička karoserií GEKO s průměrem lešticího talíře 180 mm a napájením 230 V je určena pro profesionální renovaci laků, odstraňování škrábanců, voskování a finální leštění do vysokého lesku na automobilech, motocyklech a lodích. Elektromotor s plynulou šestistupňovou regulací otáček umožňuje přizpůsobit rychlost rotace typu leštěného povrchu a použité lešticí pastě – od nízkých otáček pro bezpečné nanášení vosků až po vyšší otáčky pro intenzivní abrazivní broušení a korekci laku. Ergonomická obloukova rukojeť a spínač s aretací trvalého chodu zaručují vynikající kontrolu nad strojem a minimální únavu při celodenním leštění.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Jmenovité napájecí napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý elektrický příkon	1 200 W
Rozsah regulace otáček	600–3 000 ot./min (6 přednastavených stupňů)
Průměr unašecího talíře	180 mm se suchým zipem (Velcro systém)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Jmenovité napájecí napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý elektrický příkon	1 200 W
Rozsah regulace otáček	600–3 000 ot./min (6 přednastavených stupňů)
Průměr unašecího talíře	180 mm se suchým zipem (Velcro systém)
Závit hnacího vřetena	Standardní průmyslový závit M14 × 2,0
Aretace vřetena	Tlačítková mechanická aretace pro snadnou výměnu kotoučů
Typ rukojeti	Ergonomická D-rukojeť (obloukové horní madlo)
Spínač	Dvouprstový spínač s blokovacím tlačítkem pro trvalý chod
Třída elektrické ochrany	Třída II (dvojitá ochranná izolace)
Stupeň krytí	IP20
Hmotnost stroje bez příslušenství	3,1 kg
Akustický tlak LpA / výkon LwA	87 dB(A) / 98 dB(A), K = 3 dB(A)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Hliníková hlava převodovky** – Tlakový odlitek pro optimální chlazení a tuhost uložení ložisek
- **2. Plastové tělo motoru** – Ergonomické těleso z houževnatého polyamidu s měkčeným úchopem
- **3. Hnací vřeteno se závitem M14** – Kalené ocelové vřeteno pro montáž lešticích unašečů
- **4. Tlačítko aretace vřetena** – Čep pro zablokování otáčení při montáži kotouče
- **5. Unašecí talíř 180 mm** – Flexibilní talíř se suchým zipem a tlumicí pěnovou mezivrstvou
- **6. Vlněný lešticí návlek** – Vysoce kvalitní beránek pro finální zaleštění vysokého lesku
- **7. Oblouková D-rukojeť** – Polohovatelné madlo umožňující rovnoměrný přítlak na kapotu
- **8. Kolečko regulace otáček 1–6** – Elektronický potenciometr pro citlivé nastavení rychlosti
- **9. Spoušť s aretací trvalého chodu** – Spínač s boční aretační pojistkou pro pohodlnou práci
- **10. Servisní víčka uhlíkových kartáčů** – Vnější šroubovací pouzdra pro snadnou kontrolu opotřebení

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochrana zraku EN 166 (ochranné brýle proti odstřikující pastě) | Ochrana sluchu EN 352 | Pracovní rukavice EN 388 | Respirátor proti prachu EN 149 (při broušení laku) | Bezpečnostní obuv EN ISO 20345

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, poškození zraku, sluchu či úrazu končetin odletujícími úlomky a částicemi.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před výměnou lešticího talíře nebo čištěním vždy odpojte přívodní kabel ze sítě 230 V.
- ⚠️ Nikdy netlačte na leštičku nadměrnou silou – hrozí propálení laku teplem generovaným třením.
- ⚠️ Udržujte lešticí talíř v neustálém plynulém pohybu; nikdy neleštěte na jednom místě delší dobu.
- ⚠️ Při práci na hranách a prolisech karoserie snižte otáčky, aby nedošlo k probroušení vrchní vrstvy laku.
- ⚠️ Pravidelně perte a čistěte lešticí kotouče od zaschlé pasty – ztvrdlá pasta může poškrábat lak.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Kontrola pevného uchycení lešticího unašeče a vycentrování pěnového kotouče na suchém zipu.
2. Ověření neporušenosti přívodního elektrického kabelu a neznečištěných větracích štěrbin.
3. Zkontrolování čistoty povrchu laku vozidla – povrch musí být důkladně umytý a dekontaminovaný.
4. Nastavení nejnižšího stupně otáček pro počáteční nanesení lešticí pasty.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení nářadí:

1. **Příprava povrchu:** Vozidlo důkladně umyjte, osušte a zakryjte plastové a gumové lišty maskovací páskou.
2. **Montáž unašeče:** Stiskněte tlačítko aretace vřetena, našroubujte unašeč 180 mm a dotáhněte rukou.
3. **Uchycení lešticího kotouče:** Přesně vystřeďte lešticí kotouč na suchý zip unašecího talíře.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **Nanesení pasty:** Naneste několik kapek lešticí pasty přímo na kotouč a rozetřete ji po ploše před spuštěním stroje.
5. **Leštění na nízké a střední otáčky:** Spusťte stroj na stupeň 1–2 pro rozprostření pasty, poté zvyšte na stupeň 3–4 a křížovými tahy leštěte.
6. **Finální doleštění:** Snižte otáčky, otřete zbytek pasty mikrovláknovou utěrkou a zkontrolujte výsledek pod detailingovým světlem.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Po každém použití	Vyperte lešticí kotouče v teplé vodě se speciálním čističem a nechte volně uschnout.
Čištění motoru	Pravidelně profukujte větrací mřížky motoru stlačeným vzduchem od prachu a mikročástic laku.
Kontrola uhlíků	Každých 50 hodin zkontrolujte délku uhlíků; vyměňte při opotřebení pod 5 mm.
Promazání závitu M14	Aplikujte kapku lehkého strojního oleje na závit vřetena pro snadnou výměnu kotoučů.
Skladování	Skladujte v čistém a suchém prostředí, nikdy nepokládejte leštičku kotoučem na špinavou podlahu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Motor po stisknutí spouště nereaguje	Přerušený napájecí kabel nebo opotřebované uhlíkové kartáče	Zkontrolujte napětí v zásuvce; zkontrolujte a vyměňte uhlíky pod bočními víčky
Leštička při práci silně vibruje	Nesprávně vycentrovaný lešticí kotouč na suchém zipu unašeče	Odepněte kotouč a nalepte jej znovu přesně souose se středem unašecího talíře
Převodová hlava se nadměrně zahřívá	Příliš silný tlak na leštičku nebo nedostatečné mazání v převodovce	Zmenšete přítlak (stroj musí leštit vlastní vahou); doplňte mazivo do převodovky
Pasta stříká všude kolem stroje	Spuštění leštičky na vysoké otáčky mimo kontakt s povrchem laku	Leštičku spouštějte vždy až po přiložení kotouče na karoserii na stupni 1
Na laku vznikají kruhové stopy (hologramy)	Příliš vysoké otáčky, tvrdý kotouč nebo znečištěná lešticí pasta	Použijte měkčí dokončovací kotouč, antihologramovou pastu a nižší otáčky

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Elektrická rotační úhlová leštička automobilových laků 230 V 180 mm s regulací otáček GEKO**
Typové označení / Model: **PJ-CP180** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Rotační elektrická leštička karoserií a laků 230 V 180 mm

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (MD)
- 2014/30/EU (EMC)
- 2014/35/EU (LVD)
- 2011/65/EU (RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 62841-1:2015
- ČSN EN 62841-2-4:2015
- ČSN EN 55014-1:2017
- ČSN EN 55014-2:2015

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (hydraulická těsnění, lešticí pady, pilové listy, unašecí talíře, uhlíkové kartáče, membrány a filtry) a na škody vzniklé neodborným zacházením či zanedbanou údržbou.