OFICIÁLNÍ ČESKÝ NÁVOD K OBSLUZE

CE CERTIFIKOVÁNO

PajAndy PJ-CD7T

PajAndy ClutchDrum 7T PRO – Kompletní sestava spojkového koše a unašeče pro křovinořezy 7-drážek / 28 mm

KATEGORIE: ZAHRADNÍ A LESNÍ TECHNIKA • VÝROBCE: PAJANDY



KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY ZAŘÍZENÍ

Typ vnitřního drážkování hřídele	7 zubů (7T frézovaný profil)
Průměr upínací objímky trubky	28 mm (pro standardní hliníkové tyče)
Vnitřní průměr třecího bubnu	78 mm (pro spojky křovinořezů 43/52/62 cm³)
Vnější průměr bubnu spojky	82 mm

Představení a určení zařízení: PajAndy ClutchDrum 7T PRO (PJ-CD7T) je zesílená náhradní sestava spojkového bubnu (zvonce) a pouzdra pro dvoutaktní i čtyřtaktní benzínové křovinořezy a vyžínače asijské i evropské produkce (objemy 43, 52 a 62 cm³). Skříň je přesně odlita z vysokopevnostní hliníkové slitiny a určena pro vodící trubku hřídele o vnějším průměru 28 mm. Vnitřní třecí buben je vyroben z hlubokotažné konstrukční oceli s přesně obrobenou vnitřní třecí plochou o průměru 78 mm pro spojkové čelisti. Hnací hřídel je opatřena precizně kaleným vnitřním 7-zubým drážkováním (7T) a uložena ve dvou oboustranně zapouzdřených kuličkových ložiskách 6202-2RS, která zajišťují klidný chod bez vibrací a dlouhou životnost i při vysokém zatížení křovinořezu se strunovou hlavou nebo vyžínacím nožem.

⚠ **BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ:** Zařízení smí obsluhovat výhradně zletilé osoby řádně seznámené s obsluhou a bezpečnostními předpisy. Zabraňte přístupu dětí a nepovolaných osob do pracovního prostoru dílny.

PODROBNÉ TECHNICKÉ PARAMETRY

Typ vnitřního drážkování hřídele	7 zubů (7T frézovaný profil)
Průměr upínací objímky trubky	28 mm (pro standardní hliníkové tyče)
Vnitřní průměr třecího bubnu	78 mm (pro spojky křovinořezů 43/52/62 cm³)
Vnější průměr bubnu spojky	82 mm
Typ použitých ložisek	2× kuličkové ložisko 6202-2RS (oboustranně kryté pryží)
Materiál tělesa příruby	Tlakově litá hliníková slitina AlSi10Mg
Materiál bubnu a hřídele	Kalená a zušlechtěná uhlíková ocel C45
Rozteč upevňovacích šroubů k motoru	71 mm × 71 mm (čtvercová příruba)
Průměr montážních otvorů	4× M6 s vnitřním závitem
Maximální přípustné otáčky	12 500 ot./min
Hmotnost celé sestavy	620 g
Kompatibilita se značkami	Demon, NAC, Powermat, John Gardener, Texas, Victus aj.

PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Ochrana zraku EN 166 | Ochrana sluchu EN 352 | Pracovní rukavice EN 388 | Bezpečnostní obuv EN ISO 20345

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A OCHRANA ZDRAVÍ PŘI PRÁCI

- ⚠️ Veškeré montážní a servisní práce provádějte výhradně při vypnutém a zcela vychladlém motoru a odpojené koncovce zapalovací svíčky!
- ⚠️ Před spuštěním motoru ověřte, že je nosná trubka pevně sevřena v objímce a aretační šroub je plně zašroubován do otvoru v trubce.
- ⚠️ Nikdy neprovozujte křovinořez bez řádně namontovaného ochranného krytu spojky a motoru – hrozí riziko zachycení rotujícími díly!
- ⚠️ Při volnoběžných otáčkách motoru se buben spojky ani žací nástroj nesmí otáčet; pokud se otáčí, seřiďte volnoběh na karburátoru nebo zkontrolujte pružiny spojky.
- ⚠️ Při montáži používejte ochranné pracovní rukavice; ostré hrany hliníkového odlitku a vnitřního drážkování mohou způsobit pořezání.

⛔ **NEBEZPEČÍ ÚRAZU:** Nikdy nepřekračujte povolené zatížení ani nepoužívejte zařízení k neschváleným účelům. Jakékoliv opravy elektroinstalace, motoru či nosných mechanismů smí provádět pouze kvalifikovaný servis.

SCHÉMA A POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ

- **1. Hliníkové těleso příruby** – Tlakově litý skelet se zpevňujícími žebry pro odvod tepla od ložisek
- **2. Ocelový třecí buben 78 mm** – Kalený rotační zvon s jemně broušenou vnitřní styčnou plochou
- **3. Hnací výstupní pastorek 7T** – Kalená vnitřní 7zubá drážkovaná hřídel pro přenos točivého momentu
- **4. První kuličkové ložisko 6202-2RS** – Vysokootáčkové ložisko pohlcující radiální síly od záběru spojky
- **5. Druhé kuličkové ložisko 6202-2RS** – Ložisko stabilizující axiální vedení hnací hřídele křovinořezu
- **6. Vnitřní pojistný kroužek (Seger)** – Pojistka fixující ložiska v přesném axiálním uložení
- **7. Upínací objímka nosné trubky** – Dělená hliníková svorka s imbusovým šroubem pro sevření 28mm trubky
- **8. Fixační polohovací otvor** – Otvor pro aretační šroub zabraňující pootočení trubky v objímce
- **9. Přírubové otvory M6 (4×)** – Přesné závity pro spojení bubnu s klikovou skříní motoru
- **10. Gufero / prachové těsnění** – Pryžové břitové těsnění chránící prostor ložisek před travním prachem

Předoperační kontrola (Checklist před každým použitím):
1. Kontrola počtu zubů na ohebné/pevné hřídeli křovinořezu (musí být přesně 7 zubů).
2. Měření vnějšího průměru nosné hliníkové trubky (musí být přesně 28 mm).
3. Ověření lehkého a tichého otáčení bubnu rukou bez zadrhávání ložisek.
4. Kontrola čistoty a absence mastnoty na vnitřní třecí ploše ocelového bubnu.

MONTÁŽ, PŘÍPRAVA A ZAHÁJENÍ PROVOZU

1. Demontáž starého bubnu: Odpojte zapalovací svíčku, povolte 4 montážní šrouby příruby na motoru a stáhněte starý spojkový koš z nosné trubky.
2. Očištění spojkových čelistí: Očistěte odstředivé čelisti motoru a zkontrolujte tloušťku jejich obložení a neporušenost tažných pružin.
3. Nasazení na trubku: Nasuňte objímku nového bubnu PJ-CD7T na hliníkovou trubku tak, aby 7-zubá hřídel bez násilí zapadla do drážkování.

PRACOVNÍ POSTUP A UKONČENÍ PROVOZU

4. Uchycení k motoru: Přiložte přírubu k motoru a rovnoměrně křížem dotáhněte 4 šrouby M6 na předepsaný moment cca 9–10 Nm.
5. Zajištění trubky: Zašroubujte polohovací šroub do otvoru v trubce a pevně dotáhněte stahovací šroub objímky 28 mm.
6. Zkušební start: Nastartujte motor na volnoběh; vyžínací hlava musí stát. Přidejte plyn a ověřte plynulý záběr odstředivé spojky bez rázů a pískání.

PLÁN PRAVIDELNÉ PREVENTIVNÍ ÚDRŽBY

Interval / Komponenta	Předepsaný servisní úkon a kontrola
Po prvních 5 hodinách	Kontrola dotažení 4 upevňovacích šroubů příruby k motoru a svěrného šroubu objímky
Každých 25 provozních hodin	Kontrola vůle v ložiskách zavrtěním hřídele a kontrola vnější čistoty chladicích žeber
Jednou za sezónu	Demontáž bubnu, kontrola opotřebení vnitřní třecí plochy (min. tloušťka stěny 1,5 mm)
Při hučení či vibracích	Výměna zapouzdřených ložisek 6202-2RS nebo celé kompletní sestavy bubnu

DIAGNOSTIKA A ODSTRAŇOVÁNÍ PROVOZNÍCH PORUCH

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Nápravné opatření
Žací nástroj se točí i na volnoběh	Prasklá pružina odstředivé spojky nebo zadřené ložisko bubnu	Vyměňte vratné pružiny na čelistech spojky nebo zkontrolujte volné otáčení bubnu
Při přidání plynu spojka prokluzuje a kouří	Mastnota na vnitřní ploše bubnu nebo sjeté obložení čelistí	Odtučněte buben čističem brzd; pokud je buben modrý přehřátím, vyměňte buben i čelisti
Vibrace a drnčení v oblasti spojky	Opotřebovaná ložiska 6202 nebo vymačkané drážkování hřídele	Vyměňte ložiska v hliníkovém tělese nebo zkontrolujte souosost hřídele v nosné trubce
Trubka se v tělese pootáčí	Nedotažený svěrný šroub nebo chybějící polohovací šroub	Vložte aretační šroub do otvoru v hliníkové trubce a pevně dotáhněte svorku objímky
Pískavý zvuk při rozběhu motoru	Tření kov na kov v důsledku nesouosé montáže příruby	Povolte 4 šrouby motoru, vycentrujte přírubu a znovu křížem rovnoměrně dotáhněte

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE ODPADU A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

Informace pro uživatele k likvidaci elektrických a elektronických zařízení (WEEE dle 2012/19/EU):
Tento symbol na výrobku nebo v doprovodné dokumentaci znamená, že použité elektrické a elektronické výrobky nesmí být míchány se směsným komunálním odpadem. Za účelem správné likvidace, obnovy a recyklace odevzdejte tento výrobek na určených sběrných místech, kde bude přijat zdarma. Správnou likvidací tohoto produktu pomůžete zachovat cenné přírodní zdroje a napomáháte prevenci potenciálních negativních dopadů na životní prostředí a lidské zdraví.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

EC DECLARATION OF CONFORMITY

Výrobce / dovozce do Evropské unie tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že níže uvedené strojní zařízení:

Výrobek / Zařízení:	**PajAndy ClutchDrum 7T PRO – Kompletní sestava spojkového koše a unašeče pro křovinořezy 7-drážek / 28 mm**
Typové označení / Model:	**PajAndy PJ-CD7T**
Funkce a určení:	Zesílený spojkový buben pro benzínové křovinořezy 7 zubů (pro hřídel 28 mm)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (MD)
- 2001/95/EC (GPSD)
- 2011/65/EU (RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 11806-1:2022
- ČSN EN ISO 12100:2011
- ČSN EN ISO 14982:2009

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 21. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, trysky, řetězy, břity) a na škody vzniklé neodborným zacházením či zanedbanou údržbou.