OFICIÁLNÍ ČESKÝ NÁVOD K OBSLUZE

CE CERTIFIKOVÁNO

PajAndy PJ-BT25

PajAndy BitSet Torx T25 50mm S2 PRO – Sada 10 ks profesionálních rázových bitů pro rázové utahováky a aku vrtačky

KATEGORIE: RÁZOVÉ BITY A UTAHOVACÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ • VÝROBCE: PAJANDY



KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY ZAŘÍZENÍ

Typ profilu hrotu	Torx TX25 (hvězdice s 6 zaoblenými zuby)
Celková délka bitu	50 mm (prodloužené tělo pro hluboko uložené šrouby)
Upínací stopka	1/4" šestihran (6,35 mm) DIN 3126 E6.3 s drážkou
Počet kusů v sadě	10 kusů bitů T25

Představení a určení zařízení: PajAndy BitSet Torx T25 50mm S2 PRO (PJ-BT25) je prémiová 10dílná sada profesionálních rázových šroubovacích bitů s profilem Torx TX25, délkou 50 mm a upínací šestihrannou stopkou 1/4" dle normy DIN 3126 E6.3, navržená speciálně pro extrémní zatížení v moderních akumulátorových rázových utahovácích (Impact Drivers). Bity jsou precizně vykovány z prvotřídní křemíkové legované nástrojové oceli S2 a kaleny na optimální tvrdost HRC 59–62, což poskytuje dokonalou rovnováhu mezi tvrdostí břitu a houževnatostí těla. Střední část bitu je opatřena zúženou torzní zónou (Torsion Zone), která pružně absorbuje špičkové rázy točivého momentu, čímž zásadním způsobem snižuje riziko odlomení hrotu při dotažení šroubu na tvrdý doraz. Precizně CNC frézované zuby zaručují stoprocentní dosednutí do drážky šroubu bez prokluzu (Cam-Out efektu) a integrovaná magnetizace drží vrut spolehlivě na hrotu i při práci jednou rukou.

⚠ **BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ:** Zařízení smí obsluhovat výhradně zletilé osoby řádně seznámené s obsluhou a bezpečnostními předpisy. Zabraňte přístupu dětí a nepovolaných osob do pracovního prostoru dílny.

PODROBNÉ TECHNICKÉ PARAMETRY

Typ profilu hrotu	Torx TX25 (hvězdice s 6 zaoblenými zuby)
Celková délka bitu	50 mm (prodloužené tělo pro hluboko uložené šrouby)
Upínací stopka	1/4" šestihran (6,35 mm) DIN 3126 E6.3 s drážkou
Počet kusů v sadě	10 kusů bitů T25
Materiál bitů	Speciální křemíková legovaná ocel S2 Shock-Resistant
Tvrdost po tepelném zpracování	HRC 59–62 (indukčně zušlechtěné břity)
Konstrukce dříku	Elastická torzní zóna pohlcující rázové rázy
Magnetizace	Permanentní magnetické vlastnosti hrotu pro držení vrutů
Povrchová úprava	Mangan-fosfátováno (černý mat) pro maximální ochranu proti korozi
Určení	Rázové utahováky, vrtací aku šroubováky, magnetické držáky
Dodávané balení	Kompaktní plastový pořadač na 10 bitů s klipem
Celková hmotnost sady	125 g

PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Ochrana zraku EN 166 | Pracovní rukavice EN 388 | Bezpečnostní obuv EN ISO 20345 | Ochrana sluchu EN 352

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A OCHRANA ZDRAVÍ PŘI PRÁCI

- ⚠️ Při práci s rázovými utahováky VŽDY používejte certifikované ochranné brýle; odštěpek kovu může způsobit těžké poranění zraku!
- ⚠️ Používejte bity VÝHRADNĚ pro šrouby s odpovídající drážkou Torx T25; použití na menší či větší drážku zničí bit i hlavu šroubu!
- ⚠️ Nikdy nepoužívejte bity se známkami prasklin, ohnutí nebo s vyštípanými hranami hrotu – bit ihned zlikvidujte!
- ⚠️ Při utahování dlouhých tesařských vrutů udržujte osu utahováku v přesné přímce s osou vrutu, abyste zamezili radiálnímu namáhání.
- ⚠️ Po intenzivním rázovém šroubování může být hrot bitu velmi horký; nechte jej vychladnout před dotykem holou rukou.

⛔ **NEBEZPEČÍ ÚRAZU:** Nikdy nepřekračujte povolené zatížení ani nepoužívejte zařízení k neschváleným účelům. Jakékoliv opravy elektroinstalace, motoru či nosných mechanismů smí provádět pouze kvalifikovaný servis.

SCHÉMA A POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ

- **1. Přesně frézovaný hrot Torx T25** – CNC obrobený profil přesně lícující s drážkou šroubu bez vůle
- **2. Magnetizovaná pracovní špička** – Spolehlivě drží ocelové vruty a šrouby při nasazování v jakékoli poloze
- **3. Elastická torzní zóna (Torsion)** – Zúžená partie dříku absorbující kinetickou energii a momentové rázy
- **4. Šestihranná upínací stopka 1/4"** – Normovaná stopka 6,35 mm DIN 3126 E6.3 pro přímé upnutí do sklíčidla
- **5. Pojistná aretační drážka** – Obvodový zářez pro kuličkový pojistný mechanismus rázových utahováků
- **6. Kalené jádro z oceli S2** – Houževnatá vnitřní struktura bránící křehkému lomu při torzním krutu
- **7. Antikorozní mangan-fosfátový povlak** – Odolná vrstva zamezující vzniku rzi v dílenském i venkovním prostředí
- **8. Laserem vypálené značení velikosti** – Čitelný popis „PJ T25 S2“ na ploše šestihranu každého kusu
- **9. Kompaktní plastový držák** – Odolný pořadač ze kterého bity nevypadnou ani při otřesech v brašně
- **10. Závěsný otvor držáku** – Očko pro zavěšení sady na montážní opasek nebo háček v dílně

Předoperační kontrola (Checklist před každým použitím):
1. Vizuální kontrola geometrie hrotu Torx T25 pod dobrým osvětlením
2. Ověření bezchybného dosednutí bitu do drážky použitého šroubu / vrutu
3. Pevné zacvaknutí stopky bitu do 1/4" sklíčidla rázového utahováku
4. Kontrola nastavení utahovacího momentu nebo rázového stupně na stroji
5. Ověření souososti osy bitu a šroubovaného spojovacího materiálu

MONTÁŽ, PŘÍPRAVA A ZAHÁJENÍ PROVOZU

1. 1. Zasuňte bit T25 do rychloupínacího pouzdra 1/4" rázového utahováku a zkontrolujte jeho zajištění.
2. 2. Nasaďte vrut s drážkou Torx T25 na magnetizovaný hrot bitu.
3. 3. Přiložte špičku vrutu na požadované místo dřevěného či kovového podkladu.

PRACOVNÍ POSTUP A UKONČENÍ PROVOZU

4. 4. Držte utahovák přísně v ose šroubování a plynulým stiskem spouště začněte šroubovat.
5. 5. Jakmile rázový mechanismus utahováku začne pracovat, nechte torzní zónu absorbovat rázy a po dotažení okamžitě uvolněte spoušť.

PLÁN PRAVIDELNÉ PREVENTIVNÍ ÚDRŽBY

Interval / Komponenta	Předepsaný servisní úkon a kontrola
Denně	Očištění hrotu bitu suchým hadrem od prachu, dřevěných pilin a kovových špon.
Pravidelně	Kontrola čistoty magnetu a odstranění nalepených feromagnetických nečistot.
Ochrana	Při skladování ve vlhkém prostředí přestříknutí tenkým filmem konzervačního oleje WD-40.
Ukládání	Vracení všech 10 kusů zpět do plastového pořadače pro zabránění ztrátám.
Výměna	Vyřazení bitu v případě opotřebení hran zubů přesahujícího 0,2 mm.

DIAGNOSTIKA A ODSTRAŇOVÁNÍ PROVOZNÍCH PORUCH

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Nápravné opatření
Bit vyskakuje z drážky šroubu (Cam-Out)	V drážce šroubu jsou nečistoty, nesouosé vedení nebo opotřebovaný hrot	Vyčistěte drážku šroubu, veďte stroj v přímé ose a při opotřebení vezměte nový bit ze sady
Hrot bitu se po krátké době odlomil	Šroubování pod velkým úhlem, nadměrný boční pákový tlak nebo nesprávná velikost	Dbejte na přísnou souosost a používejte výhradně na šrouby T25 s vhodným momentem
Šroub nedrží na hrotu bitu	Ztráta magnetizace nebo nemagnetický nerezový spojovací materiál (A2/A4)	Na nerezové vruty použijte magnetický držák s vodicím kroužkem nebo bit remagnetizujte
Bit nelze vyjmout ze sklíčidla utahováku	Deformace aretační drážky nebo nečistoty v rychloupínacím mechanizmu	Stáhněte objímku sklíčidla a lehkým poklepem dřevěným špalíkem bit uvolněte
Povrchová koroze na těle bitu	Ponechání v mokré brašně na nářadí bez ošetření	Očistěte drátěným kartáčkem a naneste tenký ochranný olejový film

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE ODPADU A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

Informace pro uživatele k likvidaci elektrických a elektronických zařízení (WEEE dle 2012/19/EU):
Tento symbol na výrobku nebo v doprovodné dokumentaci znamená, že použité elektrické a elektronické výrobky nesmí být míchány se směsným komunálním odpadem. Za účelem správné likvidace, obnovy a recyklace odevzdejte tento výrobek na určených sběrných místech, kde bude přijat zdarma. Správnou likvidací tohoto produktu pomůžete zachovat cenné přírodní zdroje a napomáháte prevenci potenciálních negativních dopadů na životní prostředí a lidské zdraví.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

EC DECLARATION OF CONFORMITY

Výrobce / dovozce do Evropské unie tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že níže uvedené strojní zařízení:

Výrobek / Zařízení:	**PajAndy BitSet Torx T25 50mm S2 PRO – Sada 10 ks profesionálních rázových bitů pro rázové utahováky a aku vrtačky**
Typové označení / Model:	**PajAndy PJ-BT25**
Funkce a určení:	Sada rázových bitů Torx T25 50 mm S2 (10 ks) 1/4" HEX s torzní zónou

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2001/95/EC (Obecná bezpečnost výrobků - GPSD)
- 2011/65/EU (RoHS - Omezení používání nebezpečných látek)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- 2001/95/EC (Obecná bezpečnost výrobků - GPSD)
- DIN 3126 (Upínací stopky pro šroubovací nástroje - ISO 1173)
- ISO 10664 (Profil s vnitřním šestiramenným tvarem Torx)
- EN ISO 12100:2010 (Bezpečnost strojních zařízení - Všeobecné zásady pro konstrukci)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 21. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, břity, nože, filtry) a na škody vzniklé neodborným zacházením či zanedbanou údržbou.