AUTOSERVISNÍ PŘÍPRAVKY A DÍLENSKÉ STAHOVACÍ LISY

Profesionální šroubový C-lis a stahovák kulových čepů, ložisek a silentbloků GEKO G02580

Model: PJ-BJP01 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti nářadí.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Robustní profesionální šroubový lis GEKO PJ-BJP01 s masivním kovaným C-třmenem je univerzálním autoservisním přípravkem pro montáž a demontáž kulových čepů ramen náprav, silentbloků, ložisek, pouzder a křížových kloubů kardanových hřídelí přímo na vozidle bez nutnosti demontáže celé těhlice či nápravnice. Kovaný C-rám z chrom-molybdenové oceli snese extrémní mechanické zatížení až 10 tun (100 kN). Tlakové vřeteno s jemným trapézovým závitem M22 × 2,5 mm zajišťuje plynulý, kontrolovaný a obrovský přítlak. Sada obsahuje tři silnostěnná přijímací pouzdra (vnitřní průměry 70, 57 a 44 mm) a sadu stupňovitých redukčních misek pro přesné vedení vytlačovaného dílu. Sada je uložena v odolném kufru BMC.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Maximální vyvinutelná síla	100 kN (10 tun mechanického tlaku)
Vnitřní světlost C-třmenu	160 mm
Hloubka vyložení třmenu	75 mm
Přítlačný trapézový šroub	Závit M22 × 2,5 mm z chrom-molybdenové zušlechtěné oceli

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Maximální vyvinutelná síla	100 kN (10 tun mechanického tlaku)
Vnitřní světlost C-třmenu	160 mm
Hloubka vyložení třmenu	75 mm
Přítlačný trapézový šroub	Závit M22 × 2,5 mm z chrom-molybdenové zušlechtěné oceli
Pracovní zdvih vřetena	90 mm
Ovládací šestihran vřetena	22 mm (pro ráčnu, trhák či očkový klíč)
Rozměry přijímacích pouzder	Dutá pouzdra Ø 70 mm, Ø 57 mm, Ø 44 mm
Stupňovité redukční adaptéry	Sada 4 ks montážních a demontážních misek
Materiál C-třmenu	Zápustkově kovaná vysokopevnostní uhlíková ocel
Povrchová úprava komponentů	Chemické černění s vysokou odolností proti rzi a oděru
Přepravní a úložný box	Tvarovaný kufr z nárazuvzdorného polyethylenu BMC
Hmotnost kompletní sady	7,40 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kovaný ocelový C-rám** – Masivní třmen odolávající extrémnímu ohybovému namáhání až 10 tun
- **2. Trapézové silové vřeteno M22** – Kalený jemnozávitový šroub přenášející rotaci na axiální přítlak
- **3. Vodicí a přítlačný trn vřetena** – Kalená kulička v čele vřetena minimalizující tření při otáčení
- **4. Velké přijímací pouzdro Ø 70 mm** – Válec pro zachycení vytlačovaného čepu nákladních vozů a SUV
- **5. Střední přijímací pouzdro Ø 57 mm** – Univerzální pouzdro pro silentbloky ramen osobních aut
- **6. Malé přijímací pouzdro Ø 44 mm** – Kompaktní pouzdro pro menší kulové klouby
- **7. Montážní vodicí miska** – Adaptér pro přesné zalisování nového čepu bez poškození manžety
- **8. Demontážní opěrná miska** – Stupňovitý adaptér pro vytlačení starého zadřeného pouzdra
- **9. Středicí redukční adaptéry** – Vymezovací kroužky pro různé průměry těhlic a ramen
- **10. Organizér v plastovém kufru** – Přehledné uložení C-lisu a veškerého příslušenství

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochrana zraku EN 166 | Pracovní rukavice odolné mechanickým rizikům EN 388 | Bezpečnostní obuv s tužinkou EN ISO 20345 | Ochrana sluchu EN 352

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko těžkého zranění, poškození zraku, sluchu či úrazu končetin odletujícími úlomky a částicemi.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani domácí zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Nikdy nepoužívejte pneumatický rázový utahovák na vřeteno lisu – nebezpečí poškození závitu!
- ⚠️ Před každým lisováním důkladně promažte závit vřetena vysokotlakým lithiovým nebo MoS2 mazivem!
- ⚠️ Ujistěte se, že čep, těhlice i pouzdra leží přesně v jedné ose – šikmé lisování zničí adaptéry!
- ⚠️ Používejte ochranné brýle EN 166 a těžké dílenské rukavice EN 388 při manipulaci.
- ⚠️ Při uvolnění zarezivělého dílu může dojít k prudkému mechanickému rázu – udržujte bezpečný odstup.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Kontrola čistoty a namazání trapézového závitu vřetena tukem MoS2.
2. Výběr správného vnitřního průměru přijímacího pouzdra (musí být větší než lem čepu).
3. Prověření souososti sestavy C-lisu a vytlačovaného dílu před vyvozením plného tlaku.
4. Očištění těhlice a odstranění pojistného kroužku (ségrovky) čepu, pokud je použit.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení nářadí:

1. **Příprava nápravy:** Zajistěte vozidlo, demontujte kolo a očistěte rameno nápravy ocelovým kartáčem od rzi. Odstraňte případný pojistný pojistný kroužek čepu.
2. **Sestavení lisovací sestavy:** Na spodní stranu ramene nasaďte přijímací pouzdro odpovídajícího průměru. Na horní stranu nasaďte demontážní misku.
3. **Ustavení C-třmenu:** Nasaďte C-rám přes celou sestavu. Rukou zašroubujte vřeteno tak, aby byla sestava pevně sevřena v ose čepu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **Vytlačení čepu:** Pomocí ráčny nebo klíče 22 mm plynule otáčejte vřetenem. Pokud je čep silně zarezivělý, po předepnutí lisu lehce poklepejte na těhlici kladivem pro uvolnění.
5. **Zalisování nového čepu:** Očistěte lůžko čepu smirkem. Otočte adaptéry pro montáž a plynulým tlakem vřetena zalisujte nový čep nadoraz bez poškození prachovky.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Před každým použitím	Důkladné očištění a nanesení čerstvého vysokotlakého maziva MoS2 na závit vřetena.
Po práci	Otření C-třmenu a adaptérů od mastnot a prachu; uložení do kufru.
Pravidelně	Kontrola stavu závitů vřetena a C-rámu na nepřítomnost otřepů a poškození.
Při opotřebení	Zabroušení případných otřepů na dosedacích plochách pouzder jemným pilníkem.
Skladování	Ukládejte na suchém místě v uzavřeném plastovém kufru.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vřeteno jde extrémně ztuha bez posunu čepu	Suchý závit nebo vzpříčení vytlačovaného dílu mimo osu	Povolte lis, namažte závit tukem MoS2 a zkontrolujte dokonalou souosost sestavy
Čep se v rameni ani po dotažení nepohne	Extrémní koroze v těhlici vozidla	Aplikujte uvolňovač rzi, předehřejte těhlici horkovzdušnou pistolí a poklepejte kladivem
Poškozený trapézový závit vřetena	Použití rázového utahováku nebo práce bez mazacího tuku	Vyměňte vřeteno za originální náhradní díl GEKO; rázový utahovák je zakázán
Deformace přijímacího pouzdra	Použití pouzdra menšího průměru, než je průměr čepu	Použijte pouzdro s dostatečnou vůlí přesahující tělo čepu
Prasklina na kovaném C-třmenu	Přetížení přídavnou trubkou na klíči přes povolený limit	C-rám okamžitě vyřaďte z používání z bezpečnostních důvodů

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Profesionální šroubový C-lis a stahovák kulových čepů, ložisek a silentbloků GEKO G02580**
Typové označení / Model: **PJ-BJP01** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Profesionální šroubový C-lis a stahovák kulových čepů, ložisek a silentbloků

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2001/95/EC (Obecná bezpečnost výrobků - GPSD)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011 (Bezpečnost strojních zařízení - Základní pojmy)
- DIN 3110 (Dílenské nářadí a stahovací přípravky)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (závitové trny, břity pil, těsnění, řetězy a lišty, nůžkové čepele) a na škody vzniklé neodborným zacházením či zanedbanou údržbou.