ZÁMEČNICKÉ A JEMNÉ KOVÁŘSKÉ DÍLENSKÉ NÁŘADÍ

Kovářské a zámečnické kladivo 100 g kované s fiberglass násadou GEKO Premium G28006

Model: PJ-BH100 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti nářadí.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Jemné kovářské a zámečnické kladivo GEKO Premium PJ-BH100 s hmotností úderové hlavy 100 g a délkou 270 mm je vysoce precizní dílenský nástroj navržený pro jemné mechanické práce, hodinářství, rytí do kovu, zarážení drobných zajišťovacích kolíků a čepů, přesné důlčíkování a nýtování jemných plechů. Kovaná hlava z ušlechtilé uhlíkové oceli C45 disponuje pravoúhlou rovnou ploskou 15 × 15 mm a přesně zbroušeným příčným nosíkem (peen) pro bodové rozklepávání materiálu. Funkční čela jsou indukčně zakalena na 50–57 HRC pro zajištění dlouhé životnosti bez otřepů. Lehká sklolaminátová násada Fiberglass tlumí vibrace v prstech a dvousložková ergonomická rukojeť TPR poskytuje maximální citlivost a stabilitu vedení nástroje.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Hmotnost úderové hlavy	100 g
Celková hmotnost nástroje	220 g
Celková délka kladiva	270 mm
Materiál úderové hlavy	Zápustkově kovaná nástrojová ocel C45

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Hmotnost úderové hlavy	100 g
Celková hmotnost nástroje	220 g
Celková délka kladiva	270 mm
Materiál úderové hlavy	Zápustkově kovaná nástrojová ocel C45
Tvrdost úderové plosky a nosu	50–57 HRC (selektivní indukční kalení)
Rozměr úderové plosky	15 × 15 mm se sraženými fazetami
Tvar funkčního nosu	Zúžený příčný klínek (Cross Peen) pro bodové nýtování
Materiál topůrka	Sklolaminátová kompozitní matrice Fiberglass
Povrchová úprava hlavy	Antikorozní černěný lak s precizně leštěnými ploskami
Rukojeť a úchop	Měkčený protiskluzový termoplastický kaučuk TPR
Upevnění hlavy k topůrku	Nerozebíratelná zálivková epoxidová pryskyřice (> 6 kN)
Výrobní a technická norma	DIN 1041 / ČSN 22 2801 (Zámečnická a kovářská kladiva)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kovaná miniaturní hlava 100 g** – Lehký monolit pro maximální přesnost a citlivost při úderu
- **2. Čtvercová rovná ploska** – Broušená ploška pro přesné zarážení drobných čepů a důlčíkování
- **3. Příčný kovářský nos** – Zúžený klínek pro přesné vyklepávání a bodové roznýtování
- **4. Obvodové fazety plosky** – Zkosení zabraňující tvorbě ostrých jehel na okrajích plosky
- **5. Epoxidový zámek v oku hlavy** – Chemická zálivka garantující pevnost spojení bez viklání
- **6. Ochranný přechodový krček** – Elastomerové zesílení tlumící kmity přecházející do prstů
- **7. Sklolaminátový dřík** – Pružné kompozitní jádro odolávající zlomení a vlhku
- **8. Ergonomický profil násady** – Oválný tvar přirozeně padnoucí do ruky pro vysokou přesnost
- **9. Protiskluzový TPR potah** – Jemně texturovaný povrch pro jistý úchop konečky prstů
- **10. Závěsný otvor v patce** – Otvor pro zavěšení na nástěnný organizér nářadí

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochrana zraku EN 166 | Jemné montážní rukavice EN 388 | Pracovní obuv EN ISO 20345 | Ochrana sluchu EN 352 (při déletrvajícím nýtování)

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko těžkého zranění, poškození zraku, sluchu či úrazu končetin odletujícími úlomky a částicemi.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani domácí zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠ Při jemném sekání a úderech na důlčík vždy noste ochranné brýle EN 166!
- ⚠ Nikdy nepoužívejte kladivo, pokud je hlava uvolněná nebo vykazuje praskliny v epoxidu.
- ⚠ Drobné obrobky vždy bezpečně upněte do modelářského či zámečnického svěráku.
- ⚠ Nenarážejte ploskou kladiva do jiného kaleného ocelového předmětu stejné tvrdosti.
- ⚠ Udržujte rukojeť čistou, suchou a zbavenou stop jemných mechanických olejů.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Vizuální kontrola pevnosti epoxidového uchycení hlavy k násadě.
2. Kontrola rovinnosti plosky a nosíku na nepřítomnost otřepů a poškození.
3. Prověření stavu sklolaminátového topůrka – nepřítomnost prasklin.
4. Kontrola suchého a čistého stavu povrchu rukojeti.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení nářadí:

1. **Příprava jemného pracoviště:** Položte obrobek na stabilní kovadlinku nebo upněte do svěráku s měkkými hliníkovými čelistmi pro ochranu povrchu dílu.
2. **Úchop pro maximální cit:** Pro jemné nýtování a důlčíkování uchopte kladivo v horní polovině topůrka blíže k hlavě. Pohyb veďte výhradně zápěstím.
3. **Použití příčného nosu:** Při roznýtování dříku nýtu použijte příčný nos kladiva pro vytvoření rovnoměrné závěrné hlavičky radiálním vyklepáváním.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **Začištění rovnou ploskou:** Po vytvarování nýtu nosíkem začistěte a srovnejte povrch lehkými poklepy rovné čtvercové plosky.
5. **Uložení nářadí:** Po skončení práce kladivo otřete suchým hadříkem a zavěste na dílenský panel.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Po práci	Očištění hlavy od jemných kovových pilin a prachu suchým hadrem.
Pravidelně	Kontrola funkčních plošek a odstranění případných nerovností jemným brouskem.
Dle potřeby	Otření rukojeti technickým lihem pro odstranění mastnoty z rukou.
Konzervace	Nanesení tenkého filmu oleje na leštěné ocelové části proti korozi.
Skladování	Ukládejte na suchém místě zavěšené v přihrádce pro jemné nářadí.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Hlava se na topůrku viklá	Mechanické přetížení při nevhodném páčení	Kladivo okamžitě vyřaďte z provozu; nelze jej bezpečně opravit
Nerovnosti na úderové plosce	Údery do kalených jehel či vrtáků	Přebruste plochu jemným diamantovým pilníkem na rovinu se zkosením hran
Kluzký úchop v prstech	Znečištění jemným olejem na šicí stroje či mazivem	Odmaštěte povrch rukojeti lihem a osušte
Prasklina na násadě	Úder tělem topůrka o hranu svěráku	Nástroj vyřaďte a vyměňte za nový kus
Povrchová koroze na nose	Skladování ve vlhku bez nakonzervování	Odstraňte rez jemnou ocelovou vlnou a naolejujte

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Kovářské a zámečnické kladivo 100 g kované s fiberglass násadou GEKO Premium G28006**
Typové označení / Model:	**PJ-BH100** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Kovářské a zámečnické kladivo 100 g kované s fiberglass násadou

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2001/95/EC (Směrnice o obecné bezpečnosti výrobků - GPSD)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011 (Bezpečnost strojních zařízení - Základní pojmy)
- DIN 1041:2009-12 (Zámečnická kladiva - Rozměry a technické požadavky)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (závitové redukce, čepy ramen, těsnění, stírací kroužky, topůrka) a na škody vzniklé neodborným zacházením či zanedbanou údržbou.