OFICIÁLNÍ ČESKÝ NÁVOD K OBSLUZE

CE CERTIFIKOVÁNO

PajAndy PJ-AGS125

PajAndy AngleStand 125 Stabilní litinový řezací stojan pro úhlové brusky 115 a 125 mm

KATEGORIE: KOVOOBRÁBĚCÍ STOJANY A DĚLÍCÍ TECHNIKA • VÝROBCE: PAJANDY



KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY ZAŘÍZENÍ

Typ zařízení	Univerzální dělící stojan pro úhlové brusky
Kompatibilní velikost brusek	115 mm a 125 mm (závity M8 a M10 v těle brusky)
Rozměry litinové základny	240 × 190 mm s kotevními otvory
Maximální hloubka řezu	Až 30 mm (dle průměru a opotřebení kotouče)

Představení a určení zařízení: PajAndy AngleStand 125 je masivní univerzální řezací stojan určený k bezpečné a vysoce přesné přeměně běžné ruční úhlové brusky s průměrem kotouče 115 mm nebo 125 mm na stacionární pokosovou dělící rozbrušovací pilu na kov, ocelové profily, trubky a tyčovinu. Disponuje těžkou litinovou základnou o rozměrech 240 × 190 mm s integrovaným rychloupínacím excentrickým svěrákem umožňujícím přesné úhlové řezy v rozsahu 0° až 45°. Výkyvné rameno je vyrobeno z hliníkové slitiny s nastavitelnými šroubovými dorazy, nastavitelným ocelovým jiskřištěm a vratnou pružinou.

⚠ **BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ:** Zařízení smí obsluhovat výhradně zletilé osoby řádně seznámené s obsluhou a bezpečnostními předpisy. Zabraňte přístupu dětí a nepovolaných osob do pracovního prostoru dílny.

PODROBNÉ TECHNICKÉ PARAMETRY

Typ zařízení	Univerzální dělící stojan pro úhlové brusky
Kompatibilní velikost brusek	115 mm a 125 mm (závity M8 a M10 v těle brusky)
Rozměry litinové základny	240 × 190 mm s kotevními otvory
Maximální hloubka řezu	Až 30 mm (dle průměru a opotřebení kotouče)
Maximální šířka upnutí svěráku	80 mm
Rozsah nastavení úhlu řezu	0° až 45° (plynule stavitelné se stupnicí)
Materiál základny	Těžká šedá litina absorbující vibrace při řezání
Materiál výkyvného ramene	Vysokotlaký odlitek z hliníkové slitiny Al-Si
Vratný mechanismus	Zesílená vinutá tlačná pružina s dlouhou životností
Ochrana proti jiskrám	Polohovatelný ocelový kryt (jiskřiště)
Uchycení brusky	Nastavitelné kotevní šrouby se zajišťovacími maticemi M8/M10
Celková hmotnost	3,10 kg

PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Ochrana zraku EN 166 | Ochrana sluchu EN 352 | Kožené svářečské rukavice EN 388 | Nehořlavý pracovní oděv

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A OCHRANA ZDRAVÍ PŘI PRÁCI

- ⚠️ Stojan VŽDY pevně přišroubujte k pracovnímu stolu minimálně dvěma šrouby před zahájením řezání!
- ⚠️ Nikdy neřežte materiál bez řádného upnutí ve svěráku stojanu – ruční držení řezaného kovu je přísně zakázáno!
- ⚠️ Při řezání kovu VŽDY používejte ochranné brýle nebo obličejový štít EN 166 a ochranu sluchu EN 352.
- ⚠️ Ujistěte se, že jiskřiště je nastaveno tak, aby jiskry nelétaly směrem k obsluze ani k hořlavým materiálům.
- ⚠️ Nikdy nepoužívejte prasklé, vyštípané nebo deformované řezné kotouče (max. obvodová rychlost 80 m/s).
- ⚠️ Po dokončení řezu vyčkejte úplného zastavení rotace kotouče, než budete manipulovat s nařezaným kusem.

⛔ **NEBEZPEČÍ ÚRAZU:** Nikdy nepřekračujte maximální nosnost ani nepoužívejte zařízení k neschváleným účelům. Jakékoliv opravy elektroinstalace, motoru či nosných mechanismů smí provádět pouze kvalifikovaný servis.

SCHÉMA A POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ

- **1. Těžká litinová základová deska** – Masivní stabilní podstavec s otvory pro pevné přišroubování k pracovnímu stolu.
- **2. Integrovaný úhlový svěrák** – Rychloupínací svěrák s otočnou čelistí pro řezání pod úhlem 0° až 45°.
- **3. Výkyvné duralové rameno** – Pevné kyvné rameno nesoucí držáky úhlové brusky.
- **4. Nastavitelné upevňovací šrouby M8/M10** – Šrouby zašroubované do závitových otvorů pro rukojeť v těle brusky.
- **5. Vyrovnávací stavěcí dorazy** – Plastové a ocelové šrouby vymezující kolmost kotouče k základně.
- **6. Silná vinutá vratná pružina** – Pružina spolehlivě zvedající brusku do horní klidové polohy po řezu.
- **7. Ocelový ochranný kryt jiskřiště** – Nastavitelný plech usměrňující proud žhavých jisker do bezpečné zóny.
- **8. Ovládací rukojeť** – Pevné prodloužené držadlo pro vyvinutí rovnoměrného tlaku při dělení materiálu.
- **9. Hloubkový doraz řezu** – Nastavitelný šroub omezující maximální ponor kotouče do drážky základny.
- **10. Úhlová milimetrová stupnice** – Přehledná stupnice vyražená na základně pro nastavení úhlu pokosu.

Předoperační kontrola (Checklist před každým použitím):
1. Pevnost kotevního připevnění stojanu k pracovnímu stolu.
2. Dotažení upevňovacích šroubů brusky v duralovém rameni.
3. Ověření přesné kolmosti kotouče k základně pomocí úhelníku.
4. Spolehlivé dotažení kličky svěráku držícího řezaný profil.

MONTÁŽ, PŘÍPRAVA A ZAHÁJENÍ PROVOZU

1. Namontujte úhlovou brusku do ramene stojanu pomocí šroubů M8/M10 a vyrovnejte kolmost kotouče k desce.
2. Nastavte úhlový svěrák na požadovaný úhel (0° pro kolmý řez, až 45° pro pokos) a dotáhněte aretaci.
3. Vložte řezaný kovový profil do svěráku a pevně jej sevřete otáčením kličky svěráku.

PRACOVNÍ POSTUP A UKONČENÍ PROVOZU

4. Nasaďte si ochranné brýle a chrániče sluchu, zapněte úhlovou brusku a vyčkejte dosažení plných otáček.
5. Plynulým rovnoměrným tahem za rukojeť spouštějte rotující kotouč do materiálu; netlačte silou, nechte kotouč řezat.
6. Po dokončení řezu uvolněte tlak, nechte rameno vyjet nahoru, vypněte brusku a po zastavení kotouče uvolněte svěrák.

PLÁN PRAVIDELNÉ PREVENTIVNÍ ÚDRŽBY

Interval / Komponenta	Předepsaný servisní úkon a kontrola
Po každé práci	Ometení kovových špon a prachu z řezné drážky a závitu svěráku štětcem.
Měsíčně	Promazání čepu výkyvného ramene a trapézového závitu svěráku kapkou oleje.
Pololetně	Kontrola geometrie a případné dotažení aretačních dorazů kolmosti.
Při poškození	Výměna ocelového krytu jiskřiště při propálení.
Trvale	Chránit před deštěm a vodou zamezením koroze litinové základny.

DIAGNOSTIKA A ODSTRAŇOVÁNÍ PROVOZNÍCH PORUCH

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Nápravné opatření
Kotouč řeže šikmo a nekolmo	Uvolněné boční stavěcí šrouby brusky nebo šikmo usazená bruska v rameni	Přiložte přesný úhelník k boku kotouče a seřiďte polohu brusky pomocí stavěcích šroubů.
Při řezání dochází k silným vibracím	Nevyvážený nebo opotřebený řezný kotouč nebo volné kotevní šrouby	Vyměňte kotouč za nový a řádně dotáhněte šrouby upevňující stojan ke stolu.
Rameno se po uvolnění nevrací nahoru	Unavená nebo uvolněná vratná pružina na zadním čepu	Zkontrolujte zavěšení pružiny a v případě únavy ji vyměňte za novou originální pružinu.
Materiál se při řezu ve svěráku pootočí	Slabě dotažená klička svěráku nebo mastný povrch čelistí	Pevně dotáhněte svěrák a očistěte dosedací vroubkované plochy odmašťovačem.
Kotouč škrtá o litinovou základnu	Nesprávně nastavený spodní hloubkový doraz ponoru	Seřiďte hloubkový dorazový šroub tak, aby kotouč zajížděl do drážky max. 3–5 mm.

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE ODPADU A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ



INFORMACE PRO UŽIVATELE K LIKVIDACI ELEKTRICKÝCH A ELEKTRONICKÝCH ZAŘÍZENÍ (WEEE 2012/19/EU)
Uvedený symbol na výrobku nebo v průvodní dokumentaci znamená, že použité elektrické a elektronické výrobky nesmí být vyhazovány do běžného komunálního odpadu. Za účelem správné ekologické likvidace, obnovy a recyklace odevzdejte tyto výrobky na určených sběrných místech, kde budou přijaty zdarma. Zajištěním správné likvidace pomůžete chránit cenné přírodní zdroje a zabráníte potenciálním negativním dopadům na životní prostředí a lidské zdraví. Použité provozní náplně (oleje, maziva) odevzdejte ve sběrném dvoře nebezpečného odpadu. Kovy předejte do sběru surovin.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

EC DECLARATION OF CONFORMITY

Výrobce / dovozce do Evropské unie tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že níže uvedené strojní zařízení:

Výrobek / Zařízení:	**PajAndy AngleStand 125 Stabilní litinový řezací stojan pro úhlové brusky 115 a 125 mm**
Typové označení / Model:	**PajAndy PJ-AGS125**
Funkce a určení:	Univerzální stojan pro úhlové brusky 115 / 125 mm

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (Strojní zařízení)
- 2001/95/ES (Obecná bezpečnost výrobků)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011
- DIN 874
- DIN 875

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 21. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, trysky, řetězy, břity) a na škody vzniklé neodborným zacházením či zanedbanou údržbou.