SPECIÁLNÍ MECHANICKÉ STAHOVÁKY A TĚŽKÉ AUTOSERVISNÍ NÁŘADÍ

Těžký dílenský 2ramenný stahovák ložisek a nábojů 250 mm GEKO

Model: PJ-2BP250 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti nářadí.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Těžký dvouramenný mechanický stahovák GEKO s rozpětím 250 mm představuje profesionální nástroj pro stahování velkorozměrových valivých ložisek, těžkých řemenic, nábojů kol užitkových automobilů a součástí průmyslových převodovek. Masivní kovaná traverza a robustní ramena z ušlechtilé oceli 40Cr spolehlivě přenášejí zatížení až 5,5 tuny. Tvrzený jemný závit M18 s kuličkovým středicím zakončením snižuje třecí ztráty a zajišťuje maximální účinnost přenosu točivého momentu na axiální tah.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Maximální pracovní rozpětí ramen	250 mm (10 palců)
Užitečná hloubka sevření / dosah	205 mm
Počet stahovacích ramen	2 masivní kovaná ramena s hlubokým profilem
Materiál těla a ramen	Zápustkově kovaná chrom-vanadová ocel (Cr-V 40Cr)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Maximální pracovní rozpětí ramen	250 mm (10 palců)
Užitečná hloubka sevření / dosah	205 mm
Počet stahovacích ramen	2 masivní kovaná ramena s hlubokým profilem
Materiál těla a ramen	Zápustkově kovaná chrom-vanadová ocel (Cr-V 40Cr)
Povrchová ochrana	Odolné galvanické zinkování proti korozi a mastnotám
Centrální vodicí vřeteno	Kalený ocelový šroub M18×1,5 s jemným závitem
Zakončení vřetene	Kalený otočný kuželový středicí hrot
Ovládací šestihran	22 mm (kompatibilní s velkými klíči a hlavicemi 1/2")
Maximální stahovací síla	5,5 tuny (55 kN)
Konstrukce ramen	Plně reverzibilní s možností vnitřního i vnějšího stahování
Hmotnost stahováku	2,95 kg
Typ balení	Kartonový dílenský box s technickým štítkem

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Těžký kovaný traverz** – Masivní ocelový nosník s vnitřním závitem M18 a vodícími drážkami
- **2. Levé těžké rameno 250 mm** – Kované profilované rameno se zesílenou patkou
- **3. Pravé těžké rameno 250 mm** – Kované profilované rameno symetrické konstrukce
- **4. Centrální vřeteno M18** – Tvrzený vodicí šroub s vysokou mezí pevnosti v tahu
- **5. Otočný středicí hrot** – Kalený kužel minimalizující odpor tření o čelo hřídele
- **6. Ovládací šestihran 22 mm** – Hlava pro ruční nástrčné a očkoploché klíče
- **7. Pevnostní šrouby M12** – Pevnostní spojovací šrouby ramen třídy 8.8
- **8. Samojistné matice M12** – Pojistné matice zajišťující stabilitu nastavení
- **9. Kované opěrné patky** – Široké robustní patky s přesným zkosením
- **10. Polohovací montážní otvory** – Otvory pro přesné přizpůsobení vyložení a hloubky

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochrana zraku EN 166 | Pracovní rukavice EN 388 | Bezpečnostní obuv EN ISO 20345 | Ochranná dílenská přilba

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko těžkého zranění, poškození zraku, sluchu či úrazu končetin odletujícími úlomky a částicemi.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani domácí zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Vzhledem k vysokým silám vždy používejte celoobličejový štít nebo brýle EN 166 a rukavice.
- ⚠️ Striktně zakázáno používat pneumatické i elektrické rázové utahováky.
- ⚠️ Zajistěte, aby patky stahováku seděly celou svou nosnou plochou za stahovaným kroužkem či nábojem.
- ⚠️ Závit vřetene před každou akcí důkladně promažte pastou s obsahem MoS2 nebo grafitovým tukem.
- ⚠️ Nikdy neprodlužujte páku klíče trubkou – při přetížení hrozí destrukce stahovaného dílu či stahováku.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Detailní vizuální kontrola ramen a traverzu na nepřítomnost vlasových trhlin.
2. Kontrola čistoty a chodu závitu vřetene v těle traverzu.
3. Ověření stavu a mazání otočného středicího hrotu.
4. Přezkoušení dotažení čepů ramen v traverzu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení nářadí:

1. **Příprava součásti a hřídele:** Očistěte hřídel a nalisovaný náboj. Aplikujte penetrační uvolňovač a nechte vsáknout do spáry.
2. **Montáž ramen a nastavení:** Zvolte polohu čepů v otvorech ramen odpovídající průměru náboje a zafixujte maticemi.
3. **Nasazení za díl:** Zasuňte obě patky za náboj a zkontrolujte jejich symetrické a hluboké usazení.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **Ustavení vřetene:** Zatočte vřeteno do středicího otvoru na čele hřídele a stahovák vyrovnejte do přesné osy.
5. **Vyvození stahovacího tlaku:** Klíčem 22 mm plynule otáčejte vřetenem a vyvíjejte rovnoměrný axiální tah.
6. **Vysunutí dílu z hřídele:** Po odtržení náboje plynule pokračujte v otáčení, dokud součást zcela neopustí hřídel.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Před každým použitím	Důkladné promazání závitu vřetene vysokotlakým tukem s MoS2.
Po ukončení práce	Očištění všech součástí, odstranění třísek a nečistot suchým hadrem.
Měsíčně	Kontrola opotřebení závitu a kontrola rovnoběžnosti patek ramen.
Konzervace	Nanesení tenkého konzervačního oleje a skladování v suchém prostředí.
Výměna opotřebených dílů	Výměna spojovacích šroubů M12 za originální díly pevnosti 8.8.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vřeteno se při dotahování kříží	Asymetrická poloha ramen v montážních otvorech	Srovnejte obě ramena na identické montážní otvory v těle traverzu
Nadměrný odpor vřetene bez pohybu dílu	Koroze za studena nebo mechanické pojištění (pojistný kroužek)	Zkontrolujte a odstraňte pojistný kroužek/segerovku; aplikujte lokální ohřev
Sklouznutí patky z okraje náboje	Nedostatečné zasunutí patky nebo zaoblená dosedací plocha	Usaďte patku celou plochou; zajistěte ramena stahovací páskou proti rozevření
Zadírání závitu M18	Absence maziva nebo přítomnost písku a otřepů v závitu	Závit vymyjte rozpouštědlem, profoukněte vzduchem a aplikujte grafitové mazivo
Deformace středicího důlku hřídele	Měkký materiál hřídele pod vysokým bodovým tlakem hrotu	Použijte ochrannou ocelovou podložku mezi hrot vřetene a čelo hřídele

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Těžký dílenský 2ramenný stahovák ložisek a nábojů 250 mm GEKO**
Typové označení / Model: **PJ-2BP250** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Dvoudílný 2ramenný kovaný stahovák ložisek a nábojů 250 mm

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2001/95/EC (Obecná bezpečnost výrobků - GPSD)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011
- DIN 7200:2014
- ČSN ISO 2768-1:1993

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (závity vřeten, čelisti stahováků, řetězy a lišty, těsnění, řemeny a vzduchové filtry) a na škody vzniklé neodborným zacházením či zanedbanou údržbou.