SPECIÁLNÍ MECHANICKÉ STAHOVÁKY A AUTOSERVISNÍ NÁŘADÍ

Středně těžký dílenský 2ramenný stahovák ložisek 200 mm GEKO

Model: PJ-2BP200 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti nářadí.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Robustní dvouramenný mechanický stahovák GEKO s rozpětím 200 mm je navržen pro servis těžších mechanických převodů, elektromotorů velkých výkonů, řemenic zemědělské techniky a nábojů náprav. Zesílený nosný traverz a kovaná ramena z legované oceli zaručují mimořádnou tuhost i při vyvození mezních stahovacích sil až 4,0 tuny. Vřeteno s jemným závitem M16 a kaleným otočným středicím kuželem zamezuje poškození hřídelových středicích otvorů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Maximální pracovní rozpětí ramen	200 mm (8 palců)
Užitečná hloubka sevření / dosah	165 mm
Počet ramen	2 zesílená kovaná ramena s hlubokými patkami
Materiál konstrukce	Zápustkově kovaná chrom-vanadová ocel (40Cr kalená a popuštěná)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Maximální pracovní rozpětí ramen	200 mm (8 palců)
Užitečná hloubka sevření / dosah	165 mm
Počet ramen	2 zesílená kovaná ramena s hlubokými patkami
Materiál konstrukce	Zápustkově kovaná chrom-vanadová ocel (40Cr kalená a popuštěná)
Povrchová úprava	Zinkování a černění pro vysokou chemickou odolnost
Centrální tlačný šroub	Kalené ocelové vřeteno M16×1,5 s jemným stoupáním
Středicí prvek	Otočný středicí kalený kužel
Hnací šestihran	19 mm (kompatibilní s 1/2" ořechy)
Maximální stahovací síla	4,0 tuny (40 kN)
Možnost přestavení ramen	Ano, oboustranně reverzibilní s nastavitelnou roztečí
Hmotnost stahováku	1,85 kg
Typ balení	Kartonová krabice s ochranou proti korozi

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Zesílený traverz** – Masivní kovaný ocelový nosník s vnitřním závitem M16
- **2. Levé rameno 200 mm** – Dlouhé kované rameno se zpevněným žebrováním a patkou
- **3. Pravé rameno 200 mm** – Dlouhé kované rameno symetrického provedení
- **4. Tlačné vřeteno M16** – Vysokopevnostní šroub s válcovaným jemným závitem
- **5. Otočný středicí hrot** – Kalený hrot zabraňující vydírání důlku hřídele
- **6. Ovládací šestihran 19 mm** – Šestihranná koncovka pro ruční klíč 19 mm
- **7. Pevnostní čepy ramen M10** – Čepy třídy pevnosti 8.8 s podložkami
- **8. Pojistné matice M10** – Samojistné matice pro stabilní fixaci ramen
- **9. Kované záchytné čelisti** – Široké patky pro rovnoměrný přenos stahovacího tlaku
- **10. Polohovací otvory těla** – Otvory pro volbu vyložení ramen podle průměru součásti

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochrana zraku EN 166 | Pracovní rukavice EN 388 | Bezpečnostní obuv EN ISO 20345 | Ochranná zástěra

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko těžkého zranění, poškození zraku, sluchu či úrazu končetin odletujícími úlomky a částicemi.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani domácí zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Vždy používejte brýle a rukavice – stahování velkých součástí generuje extrémní pnutí.
- ⚠️ Nikdy nepoužívejte rázové pneumatické nářadí – hrozí stržení jemného závitu vřetene.
- ⚠️ Před začátkem stahování zkontrolujte, zda jsou obě ramena zasunuta na stejný montážní otvor.
- ⚠️ Závit vřetene musí být vždy čistý a promazaný vysokotlakým mazivem s MoS2.
- ⚠️ Při zasekávání součásti nepoužívejte nepřiměřenou sílu – uvolněte díl lehkým poklepem na tělo náboje mosazným kladivem.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Kontrola absence mechanického poškození a trhlin na kovaných ramenech.
2. Ověření čistoty a stavu závitu M16 v traverzu i na vřetenu.
3. Kontrola volného otáčení středicího hrotu na čele šroubu.
4. Přezkoušení dotažení spojovacích šroubů ramen.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení nářadí:

1. **Příprava a penetrace:** Očistěte hřídel a naneste uvolňovač rzi na spoj ložiska s hřídelí.
2. **Nastavení rozpětí ramen:** Zvolte odpovídající otvory v ramenech podle průměru stahovaného tělesa.
3. **Nasazení na díl:** Usaďte patky ramen za stahovanou řemenici nebo ložisko.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **Vycentrování vřetene:** Zatočte vřeteno tak, aby středicí hrot seděl přesně v důlku na čele hřídele.
5. **Axiální stahování:** Nasaďte ruční klíč 19 mm a plynulými pohyby šroubujte vřeteno ve směru hodinových ručiček.
6. **Dokončení operace:** Po vysunutí součásti povolte vřeteno a bezpečně díl zachyťte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Před každým nasazením	Aplikace vysokotlakého lithného nebo sirníkového tuku na závit vřetene.
Po každém použití	Očištění stahováku od špon, otření do sucha a kontrola čelistí.
Každých 6 měsíců	Detailní kontrola kolmosti vřetene a celistvosti patek ramen.
Konzervace	Skladování v suchém skladu, ošetření tenkým filmem antikorozního oleje.
Servis spojů	Kontrola stavu a výměna opotřebených čepů a matic ramen.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vřeteno vybočuje a stahovák padá	Asymetrie ramen nebo chybějící středicí důlek na hřídeli	Vyvrtejte lehký středicí důlek nebo použijte středicí adaptér
Těžký chod vřetene v traverzu	Kovové otřepy v závitu nebo suchý závit bez maziva	Vyčistěte závit závitníkem M16×1,5 a promažte tukem MoS2
Prohýbání ramen při tahu	Překročení maximální povolené stahovací síly 4 tuny	Použijte stahovák s rozpětím 250 nebo 300 mm
Čelisti poškozují hranu součásti	Patky nejsou zasunuty dostatečně hluboko pod díl	Zasuňte patky celou dosedací plochou za stahovaný díl
Poškozený otočný hrot vřetene	Nadměrný bodový tlak a absence rotace	Vyměňte středicí hrot a dbejte na jeho promazání

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Středně těžký dílenský 2ramenný stahovák ložisek 200 mm GEKO**
Typové označení / Model: **PJ-2BP200** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Dvoudílný 2ramenný kovaný stahovák ložisek a řemenic 200 mm

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2001/95/EC (Obecná bezpečnost výrobků - GPSD)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011
- DIN 7200:2014
- ČSN ISO 2768-1:1993

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (závity vřeten, čelisti stahováků, řetězy a lišty, těsnění, řemeny a vzduchové filtry) a na škody vzniklé neodborným zacházením či zanedbanou údržbou.