Olejový pístový kompresor 24 l 2,8 kW / 3,8 HP 8 bar

Dílenský vzduchový kompresor s přímým pohonem, sacím výkonem 206 l/min a redukčním ventilem

MODEL: **ONDRAGON OD9015** • TOVÁRNÍ KÓD: **OD-9015** • EAN: **5907483090151**

VÝKON MOTORU	OBJEM NÁDRŽE	MAX. TLAK	SACÍ VÝKON
2,8 KW / 3,8 HP	**24 LITRŮ**	**8 BAR**	**206 L/MIN**



VÝSTRAŽNÉ UPOZORNĚNÍ – TLAKOVÁ NÁDOBA 8 BAR A HORKÉ PLOCHY: Kompresor pracuje s tlakem 8 bar (0,8 MPa)! **KRITICKÉ UPOZORNĚNÍ PŘED PRVNÍM SPUŠTĚNÍM:** Vyjměte černou přepravní záslepku plnicího hrdla oleje a nahraďte ji přiloženou odvětrávací zátkou s měrkou! Spuštění s přepravní záslepkou vytvoří přetlak v karteru a vytlačí gufero! **ODKALOVÁNÍ KONDENZÁTU:** Po každé práci vypusťte vodu spodním ventilem nádrže, aby nedošlo k prorezivění vzdušníku! **HORKÝ POVRCH:** Hlava válce dosahuje teplot přes 90 °C!

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Technický parametr	Hodnota / Tovární specifikace
Model olejového kompresoru	ONDRAGON OD9015 (OD-9015)
Jmenovité napájecí napětí	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý výkon elektromotoru	2,8 kW / 3,8 HP
Objem tlakové nádoby (vzdušníku)	24 litrů (ocelová nádrž s antikorozním nátěrem)
Maximální provozní tlak	8 bar (0,8 MPa)
Teoretický sací výkon	206 l/min
Efektivní dodávaný výkon vzduchu	133 l/min (při tlaku 6–8 bar)
Počet pístů / stupňů	1 píst / 1 kompresní stupeň
Otáčky agregátu	3 800 ot./min
Typ mazání	Olejové mazání klikového ústrojí (olejoznak pro kontrolu hladiny oleje)
Výbava armatury	2x manometr (tlak v nádobě + regulovaný tlak), 2x rychlospojka 1/4", odkalovací ventil
Hmotnost zařízení	cca 19,0 kg

HLAVNÍ KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI

- Robustní litinový agregát a silný 2,8kW motor pro spolehlivou dodávku tlakového vzduchu
- Přesná regulace výstupního tlaku na přehledném manometru s rychlospojkami pro 2 pneumatické nástroje
- Olejové mazání prodlužuje životnost pístu a ventilů i při intenzivnějším dílenském nasazení
- Transportní pojezdová kolečka a pogumované madlo pro snadné převážení po dílně či garáži

1. VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO TLAKOVÝ VZDUCH

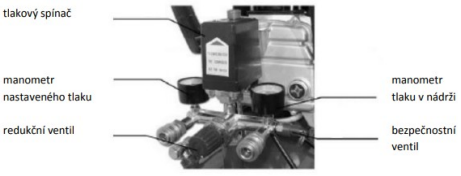
Olejový pístový kompresor ONDRAGON OD9015 je určen pro výrobu stlačeného vzduchu pro pohon pneumatického nářadí, huštění pneumatik, ofukování a stříkání barev. Dodržujte veškeré bezpečnostní normy pro tlakové nádoby a elektrická zařízení.

Bezpečnost při práci se stlačeným vzduchem

- Nikdy nesměřujte proud stlačeného vzduchu na osoby ani zvířata.
- Při ofukování noste ochranné brýle a chrániče sluchu (až 95 dB).
- Používejte pouze certifikované tlakové hadice a rychlospojky na 8 bar.
- Nepřemisťujte kompresor tažením za elektrický kabel ani za tlakovou hadici.
- Je přísně zakázáno provádět svářečské práce na tlakové nádobě!

Elektrická a provozní bezpečnost 230V

- Připojujte pouze do uzemněné zásuvky 230 V jištěné jističem 16 A (charakteristika C).
- Při použití prodlužovačky volte průřez vodičů minimálně 3x 2,5 mm².
- Kompresor umístěte na rovnou podlahu minimálně 50 cm od stěn pro dobré chlazení.
- Před kontrolou oleje nebo údržbou odpojte vidlici ze sítě a vypusťte tlak.
- Nenechávejte natlakovaný kompresor dlouhodobě bez dozoru.



2. POPIS KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A PNEUMATICKÉ ARMATURY

1. **Tlaková nádoba 24 litrů:** ocelový certifikovaný vzdušník.
2. **Jednopístový kompresorový agregát:** s litinovým válcem.
3. **Elektromotor 2,8 kW (3,8 HP):** s ventilátorem nuceného chlazení.
4. **Tlakový spínač (presostat):** s odlehčovacím ventilem rozběhu.
5. **Regulátor tlaku s manometrem:** pro nastavení výstupního tlaku.
6. **Druhý manometr:** ukazuje skutečný tlak uvnitř vzdušníku.
7. **2x rychlospojka 1/4":** pro rychlé připojení pneumatických hadic.
8. **Spodní odkalovací ventil:** pro vypouštění vodního kondenzátu.

3. UVEDENÍ DO PROVOZU, KONTROLA OLEJE A REGULACE TLAKU

Kroky před prvním spuštěním

1. **Montáž kol a patky:** Na spodní držáky nádrže namontujte pojezdová kola a přední pryžovou antivibrační nožičku.
2. **Výměna transportní záslepky:** Vyšroubujte plnou plastovou záslepku z klikové skříně a našroubujte dodanou odvětrávací zátku s měrkou.
3. **Kontrola hladiny oleje:** Hladina oleje v průhledovém olejoznaku musí dosahovat přesně do středu červeného kroužku (cca 1/2 sklíčka).
4. **Vzduchový filtr:** Našroubujte sací filtr s plastovým tlumičem do hlavy válce.

Provozní cyklus a regulace tlaku

- **Zapnutí spínače:** Povytáhněte červený knoflík na tlakovém spínači nahoru (poloha ON). Kompresor natlakuje nádobu na 8 bar a automaticky vypne.
- **Automatický dofuk:** Při poklesu tlaku spotřebou vzduchu pod cca 6 bar presostat motor opět automaticky spustí.
- **Nastavení výstupního tlaku:** Otáčením regulačního kolečka nastavte požadovaný pracovní tlak (např. 6,3 bar pro rázový utahovák, 2–3 bar pro stříkací pistoli).
- **Vypnutí:** Vždy vypínejte stlačením červeného knoflíku (poloha OFF), čímž dojde k odlehčení tlaku nad pístem pro hladký další rozběh!

PRAVIDLO PRO ODPOJOVÁNÍ ZE SÍTĚ: Nikdy nevypínejte kompresor vytažením síťové zástrčky ze zdi za chodu! Vždy nejprve stlačte červený knoflík presostatu (OFF). Pokud nevypustíte tlak z odlehčovací trubičky, motor se při příštím startu nerozeběhne proti plnému protitlaku a vyhodí jistič!

4. MAZÁNÍ KOMPRESORU A ODKALOVÁNÍ KONDENZÁTU

- **Doporučený olej:** Používejte speciální kompresorový olej třídy ISO VG 100 nebo minerální motorový olej 15W-40.
- **První výměna oleje:** První výměnu oleje proveďte po prvních 10 provozních hodinách (záběh), další každých 100 hodin nebo 1x ročně.
- **Denní odkalování:** Po skončení práce kompresor vypněte a otevřete spodní odkalovací ventil nádrže pro vypuštění nahromaděné vody.
- **Bezpečnostní ventil:** Pravidelně zatažením za kroužek prověřte volný chod mosazného pojistného ventilu.

5. ÚDRŽBA, SKLADOVÁNÍ A ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

Plán pravidelné údržby

- **Denně / po práci:** Vypusťte kondenzát spodním výpustným šroubem nádrže. Zkontrolujte hladinu oleje v olejoznaku.
- **Každých 50 hodin:** Vyčistěte vložku sacího vzduchového filtru stlačeným vzduchem; při silném znečištění vložku vyměňte.
- **Každých 100 hodin:** Vyměňte kompresorový olej za tepla. Zkontrolujte dotažení šroubů hlavy válce.
- **Skladování:** Skladujte ve vodorovné poloze v suché místnosti, aby nedošlo k úniku oleje z odvětrávání.

Odstraňování obvyklých potíží

Problém	Možná příčina	Postup řešení
Motor vrčí a nerozeběhne se	Protitlak v hlavě / slabý proud v prodlužce	Vypněte presostatem, použijte silný kabel
Pomalé tlakování vzdušníku	Zanesený sací filtr / vadný ventil pístu	Vyčistěte filtr, vyměňte ventilové planžety
Únik vzduchu z presostatu po vypnutí	Znečištěný zpětný ventil na nádrži	Vyčistěte mosazný zpětný ventil nádrže
Olej ve stlačeném vzduchu	Příliš vysoká hladina oleje / opotřebení	Upusťte olej na střed kroužku olejoznaku

6. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

Záruční lhůta: Výrobce poskytuje záruku v délce **24 měsíců** pro spotřebitele (dle občanského zákoníku č. 89/2012 Sb.) a **12 měsíců** pro nákup na IČO. Záruka se vztahuje na veškeré výrobní vady agregátu, elektromotoru a tlakové nádoby.

Výluky ze záruky: Zadření agregátu provozem bez oleje nebo s nedostatkem oleje, poškození gufera provozem se zaslepeným odvětráváním, prorezivění nádrže v důsledku zanedbání denního odkalování kondenzátu, spálení vinutí dlouhou tenkou prodlužovačkou.

Ekologická likvidace odpadů: Kompresory a vyjeté oleje nepatří do přírody ani domovního odpadu! V souladu se **Zákonem o odpadech č. 541/2020 Sb.** a směrnicí **WEEE 2012/19/EU** odevzdejte stroj i upotřebený olej do autorizovaného sběrného dvora.

7. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Dovozce: Falon-Tech Sp. z o.o., ul. Kielecka 46/4, 02-530 Warszawa, Polsko (BDO: 000007545).
Tímto na svou plnou odpovědnost prohlašuje, že výrobek:
Název výrobku: Olejový pístový kompresor 24 l • **Model:** ONDRAGON OD9015 (tovární typ: OD-9015) • **EAN:** 5907483090151
Splňuje všechna příslušná ustanovení evropských směrnic:
• Směrnice pro strojní zařízení: **2006/42/ES** • Směrnice pro jednoduché tlakové nádoby (SPVD): **2014/29/EU**
• Směrnice o elektromagnetické kompatibilitě (EMC): **2014/30/EU** • Směrnice pro emise hluku venku: **2000/14/ES**
Aplikované harmonizované normy: ČSN EN 1012-1:2010, ČSN EN 60204-1:2018, ČSN EN 55014-1:2017, ČSN EN 55014-2:2015.

VÝSTUPNÍ KONTROLA KVALITY (QC DEPT.): Zařízení prošlo tlakovou hydrostatickou zkouškou vzdušníku na 12 bar a testem presostatu.
Protokol QC: *OD-2026-CMP-9015* • Datum expedice: *20. 10. 2026* • Zkušební komisař: *Waldemar Głuchowski, Výkonný ředitel*

ONDRAGON QC PASSED