Velkoprůměrové diamantové Turbo kotouče s prodlouženou životností

DIAMANTOVÝ KOTOUČ TURBO Ø 230 × 15 × 22,23 MM PROFI (VYSOKÝ VĚNEC 15 MM) – TVARDY T00813

Model: GE1222_T00813 • Značka: Tvardy • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Těžkotonážní profesionální diamantový kotouč Tvardy T00813 PROFI (katalogový kód GE1222_T00813) o vnějším průměru Ø 230 mm, EXTRA VYSOKÉM 15mm šikmo žebrovaném věnci Turbo (+50 % výšky aktivního diamantu oproti běžným 10mm kotoučům) a upínacím otvoru Ø 22,23 mm (max. 6 600 min^{-1} / 80 m/s). Tělo s 16 obvodovými chladicími otvory zajišťuje stabilní vedení a odvod tepla při náročném řezání tvrdého betonu, železobetonu, žulových obrubníků, klinkeru a střešních tašek.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / model	Tvardy T00813 PROFI (katalogový kód GE1222_T00813)
Vnější průměr kotouče	Ø 230 mm
Středový upínací otvor	Ø 22,23 mm
Výška a profil věnce	15 mm (zvýšený šikmo drážkovaný věnec Turbo pro dlouhou životnost)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / model	Tvardy T00813 PROFI (katalogový kód GE1222_T00813)
Vnější průměr kotouče	Ø 230 mm
Středový upínací otvor	Ø 22,23 mm
Výška a profil věnce	15 mm (zvýšený šikmo drážkovaný věnec Turbo pro dlouhou životnost)
Chladicí otvory v jádru	16 kruhových otvorů po obvodu pod patou věnce
Maximální otáčky / rychlost	max. 6 600 min^{-1} / max. 80 m/s (ČSN EN 13236)
Režim řezání	Suché i mokré přímé dělení stavebních materiálů
Boční broušení plochou	ZAKÁZÁNO (piktogram přeškrtnutého bočního broušení)
Cílové materiály	Železobeton, vyzrálý beton, žula, čedič, obrubníky, zámková dlažba, klinker
Určené stroje	Dvouruční úhlové brusky Ø 230 mm a drážkovací/stavební pily Ø 230 mm
Směr otáčení	Směrový (vyznačen šipkou na kotouči)
Bezpečnostní norma	ČSN EN 13236, Nařízení (EU) 2023/988 (GPSR)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Zvýšený Turbo věnec 15 mm** – Extra vysoká slinutá diamantová vrstva s šikmým chladicím žebrováním.
- **2. Šikmé samočisticí drážky** – Vytvářejí vzduchovou turbulenci pro chlazení a rychlý výhoz drtě.
- **3. 16 obvodových chladicích děr** – Omezují přenos tepla z 15mm věnce do středového disku.
- **4. Kalené ocelové tělo** – Tuhý vyvážený nosič odolný odstředivým silám při 80 m/s.
- **5. Upínací otvor Ø 22,23 mm** – Přesně broušený otvor pro přírubu dvouruční úhlové brusky.
- **6. Šipka směru rotace** – Určuje správnou orientaci šikmých Turbo žeber v řezu.
- **7. Štítkový údaj MAX 6600 RPM** – Nepřekročitelná hranice otáček vřetena.
- **8. Zákazové piktogramy** – Zákaz použití poškozeného kotouče a zákaz bočního broušení.
- **9. Piktogramy povinných OOPP** – Ochranná obuv, rukavice, respirátor, brýle a chrániče sluchu.
- **10. Prodejní obal Tvardy** – Chrání věnec při přepravě a skladování.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

OCHRANNÉ BRÝLE A OBLIČEJOVÝ ŠTÍT (EN 166)! – Řezání betonu a žuly vymršťuje ostré úlomky vysokou rychlostí!

PROTIPRACHOVÝ RESPIRÁTOR FFP3! – Chrání plíce před krystalickým křemičitým prachem při suchém řezání!

CHRÁNIČE SLUCHU (EN 352)! – Akustický tlak při řezání obrubníků přesahuje 102 dB(A)!

PEVNÉ ANTIVIBRAČNÍ RUKAVICE! – Zajišťují pevný obouruční úchop těžké brusky Ø 230 mm.

BEZPEČNOSTNÍ OBUV S OCELOVOU ŠPIČKOU (S3)! – Chrání chodidla před pádem těžkých betonových a kamenných kusů.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ NEPŘEKRAČUJTE MAXIMÁLNÍ OTÁČKY 6 600 MIN^{-1} (MAX. 80 M/S) A VŽDY POUŽÍVEJTE OCHRANNÝ KRYT ÚHLOVÉ BRUSKY Ø 230 MM!
- ⚠️ PŘÍSNÝ ZÁKAZ BOČNÍHO BROUŠENÍ PLOCHOU KOTOUČE (piktogram na štítku)! Kotouč slouží výhradně k přímému řezání – kroucení v hluboké drážce hrozí zpětným vrhem!
- ⚠️ DRŽTE VELKOU DVOURUČNÍ ÚHLOVOU BRUSKU Ø 230 MM PEVNĚ OBĚMA RUKAMA MIMO ROVINU ŘEZU!
- ⚠️ Při suchém řezání hlubokých profilů vyjměte kotouč každých 30–40 sekund z řezu a nechte jej 10 sekund chladit během naprázdno!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte úhlovou brusku Ø 230 mm ze sítě 230 V před montáží kotouče!
2. Zkontrolujte bezvadný stav 15mm věnce a jádra (žádné praskliny ani deformace).
3. Očistěte upínací přírubu Ø 22,23 mm a matici, nasaďte kotouč ve směru šipky otáčení a pevně utáhněte klíčem.
4. Ověřte pevné zajištění ochranného krytu a přídavné boční rukojeti brusky.
5. Spusťte brusku na 15 sekund naprázdno a ověřte klidný chod bez vibrací.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Podložte řezaný obrubník či panel u linie řezu tak, aby se spára při dořezávání vlastní vahou neuzavírala.
2. Roztočte brusku na plné otáčky a plynule zaveďte 15mm Turbo věnec do řezu.
3. Silné betonové a žulové prvky dělte stupňovitým řezem (2–3 průchody po 30–40 mm hloubky) bez kroucení disku.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Každých 30–40 s suchého řezu vyjměte kotouč ze spáry a nechte jej ochladit proudem vzduchu naprázdno.
5. Po dořezání vyčkejte do úplného zastavení kotouče před odložením brusky.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Kontrola po vychladnutí	Pravidelně prohlížejte přechod 15mm věnce a chladicích otvorů.
Oživení zrna	Při zpomalení řezu v tvrdém křemenném betonu prořízněte krátce abrazivní šamot nebo pískovec.
Skladování	Uchovávejte vodorovně na suché rovné podložce.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč jiskří a ztrácí rychlost řezu	Zasklení kovového pojiva v tvrdém armovaném betonu nebo přehřátí tlakem	Snižte přítlak, chlaďte během naprázdno a oživte věnec řezem do abrazivního bloku.
Sevření kotouče v řezu	Špatně podepřený díl se prohnul dovnitř spáry	Podkládejte řezaný kus přímo pod místem řezu, aby se spára otevírala.
Vibrace při rozběhu	Nečistota mezi přírubou 22,23 mm a kotoučem	Odpojte brusku a očistěte obě dosedací příruby ocelovým kartáčkem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **DIAMANTOVÝ KOTOUČ TURBO Ø 230 × 15 × 22,23 MM PROFI (VYSOKÝ VĚNEC 15 MM) – TVARDY T00813**
Typové označení / Model: **GE1222_T00813** (Značka: Tvardy)
Funkce a určení zařízení: DIAMANTOVÝ KOTOUČ TURBO Ø 230 × 15 × 22,23 MM PROFI (VYSOKÝ VĚNEC 15 MM) –

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236 (Bezpečnostní požadavky na supertvrdé brusné nástroje)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.