Diamantové kotouče pro fazetování kamenických rohů (45°) a broušení hran gresu

DIAMANTOVÝ KOTOUČ PRO FAZETOVÁNÍ (45°), BROUŠENÍ A ŘEZÁNÍ DLAŽDIC Ø 125 MM (22,23 MM) – TVARDY T00804 PROFI

Model: GE1222_T00804 • Značka: Tvardy • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Specializovaný obkladačský diamantový kotouč Tvardy T00804 PROFI (katalogový kód GE1222_T00804) o průměru Ø 125 mm se širokým 25mm oboustranným diamantovým pásem (Kosočtverečná síťovaná matice diamantového zrna šířky 25 mm s piktogramem 45° fazetování) a upínáním: Středový upínací otvor Ø 22,23 mm (pro standardní přírubu a matici úhlové brusky). Konstruovaný speciálně pro vytváření čistých kamenických rohů pod úhlem 45° (tzv. jolly hrany / fazetování dlaždic), zabrušování továrních i řezaných hran a jemné přímé přiřezávání slinuté dlažby (gresu), keramických obkladů, mramoru a žuly bez vyštípnutí glazury.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / model	Tvardy T00804 PROFI (katalogový kód GE1222_T00804)
Vnější průměr kotouče	Ø 125 mm
Šířka diamantového pásu	25 mm (extra široká brusná a fazetovací zóna)
Struktura diamantové vrstvy	Kosočtverečná síťovaná matice diamantového zrna šířky 25 mm s piktogramem 45° fazetování

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / model	Tvardy T00804 PROFI (katalogový kód GE1222_T00804)
Vnější průměr kotouče	Ø 125 mm
Šířka diamantového pásu	25 mm (extra široká brusná a fazetovací zóna)
Struktura diamantové vrstvy	Kosočtverečná síťovaná matice diamantového zrna šířky 25 mm s piktogramem 45° fazetování
Upínací rozhraní	Středový upínací otvor Ø 22,23 mm (pro standardní přírubu a matici úhlové brusky)
Maximální otáčky / rychlost	max. 12 500 min^{-1} / max. 80 m/s
Hlavní určení	Fazetování kamenických rohů (45°), začišťování hran a jemné řezání dlaždic
Pracovní režim	Suché i vlhčené broušení a řezání
Cílové materiály	Slinutá dlažba (gres), glazovaná keramika, porcelán, mramor, žula, travertin
Doporučené otáčky pro fazetu	7 000 – 11 000 min^{-1} (ideální je úhlová bruska s regulací otáček)
Určený stroj	Ruční úhlová bruska Ø 125 mm (vřeteno M14 / příruba 22,23 mm)
Bezpečnostní norma	ČSN EN 13236, Nařízení (EU) 2023/988 (GPSR)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Obvodová řezná hrana Ø 125 mm** – Jemnozrnný diamantový okraj pro čisté přiříznutí obkladu.
- **2. Široký 25mm fazetovací pás** – Plošná brusná zóna stabilně vedoucí kotouč pod úhlem 45°.
- **3. Voštinové / kosočtverečné drážky** – Síť kanálků odvádějících obroušený keramický prach a teplo.
- **4. Jemnozrnný syntetický diamant** – Zajišťuje hladký brus hrany bez vytrhávání glazury.
- **5. Kalené ocelové nosné tělo** – Tuhý disk zabraňující chvění při bočním dobrušování fazety.
- **6. Středové upínací rozhraní** – Středový upínací otvor Ø 22,23 mm (pro standardní přírubu a matici úhlové brusky)
- **7. Spojovací / vyztužovací střed** – 4 zapuštěné šrouby příruby M14 (u G78340) nebo zesílený střed 22,23 mm (u T00804).
- **8. Piktogram 45° / bezpečnostní znaky** – Potvrzuje konstrukční způsobilost pro šikmé zabrušování hran.
- **9. Zadní strana disku** – Vyvážený povrch pro klidný chod na vysokých otáčkách.
- **10. Ochranný obal výrobce** – Chrání jemnou diamantovou matrici před otlučením.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

OCHRANNÉ BRÝLE NEBO ŠTÍT (EN 166)! – Při fazetování hrany odlétá jemná ostrá glazura přímo v rovině brusu!

PROTIPRACHOVÝ RESPIRÁTOR FFP2 / FFP3! – Broušení kamenických rohů nasucho vytváří jemný křemičitý prach!

CHRÁNIČE SLUCHU (EN 352)! – Vysokofrekvenční zvuk při zabrušování gresu přesahuje 92 dB(A).

PRACOVNÍ RUKAVICE! – Chrání prsty před ostrou hranou fazetovaného obkladu.

PEVNÁ PRACOVNÍ OBUV! – Chrání nohy při manipulaci s velkoformátovými obklady.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ NEPŘEKRAČUJTE MAXIMÁLNÍ OTÁČKY 12 500 MIN⁻¹ (80 M/S) A VŽDY PRACUJTE S OCHRANNÝM KRYTEM ÚHLOVÉ BRUSKY Ø 125 MM!
- ⚠️ SPRÁVNÉ UPNUTÍ NA VŘETENO! Kotouč T00804 má hladký středový otvor Ø 22,23 mm – upíná se mezi standardní unášecí přírubu a matici úhlové brusky!
- ⚠️ PŘI FAZETOVÁNÍ 45° (KAMENICKÝ ROH) POUŽÍVEJTE JEMNÝ PŘÍTLAK A PLYNULÝ PODÉLNÝ POHYB! Silové tlačení na jedno místo přehřeje glazuru a způsobí její vyštípnutí!
- ⚠️ Při suchém broušení gresu používejte odsávací nástavec úhlové brusky a respirátor FFP2/FFP3!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte úhlovou brusku ze sítě 230 V (nebo vyjměte akumulátor).
2. Očistěte unášecí přírubu Ø 22,23 mm úhlové brusky, nasaďte kotouč středovým otvorem 22,23 mm a pevně jej dotáhněte upínací maticí!
3. Zkontrolujte, že kotouč běží naprosto rovně bez axiálního házení (klíčové pro čistou 45° hranu!).
4. Dlaždici pevně zafixujte na rovný stůl tak, aby fazetovaná hrana mírně přečnívala přes okraj podložky.
5. Nastavte ochranný kryt (nebo 45° fazetovací saně s odsáváním) a zapněte vysavač.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Pro nejčistší kamenický roh nejprve uřízněte dlaždici kolmo s přídavkem cca 1–1,5 mm nebo hrubě pod úhlem 45° cca 1,5 mm pod glazurou.
2. Přiložte široký 25mm brusný pás kotouče pod úhlem 45° k rubové hraně dlaždice.
3. Plynulými podélnými tahy bez zastavování dobrušte fazetu rovnoměrně až na cca 0,5–1,0 mm od horní glazury (tzv. tovární fazetka proti uštípnutí rohu).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při jemném srážení ostré uříznuté hrany přejeďte lehce plochou pásu pod úhlem 30°–45° jedním plynulým tahem.
5. Nepřehřívejte kotouč hlubokým řezáním silného betonu – jemné zrno je optimalizováno na keramiku, gres a kámen.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Čištění drážek	Vyfoukejte keramický prach z voštinových drážek stlačeným vzduchem nebo vykartáčujte silonovým štětcem.
Oživení jemného zrna	Zanese-li se povrch glazurou, krátce přebruste vlhkou pemzu, měkký pískovec nebo oživovací kostku.
Skladování	Ukládejte naplocho v originálním obalu, aby nedošlo k zvlnění kotouče.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vyštipování glazury na špičce 45° rohu	Dobrušování až úplně do nulové ostré hrany glazury nebo házení vřetena	Ponechte u glazury bezpečnostní fazetku 0,5–1 mm a zkontrolujte souosost upnutí kotouče.
Tmavé stopy spálení na světlém gresu	Příliš vysoké otáčky a pomalý posuv na jednom místě	Snižte otáčky úhlové brusky na cca 8 000 min^{-1} a pohybujte kotoučem plynule bez zastavení.
Kotouč vibruje při bočním přiložení	Nečistota pod přírubou nebo opotřebené ložisko vřetena úhlové brusky	Očistěte dosedací plochy vřetena a zkontrolujte radiální vůli vřetena brusky.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**DIAMANTOVÝ KOTOUČ PRO FAZETOVÁNÍ (45°), BROUŠENÍ A ŘEZÁNÍ DLAŽDIC Ø 125 MM (22,23 MM) – TVARDY T00804 PROFI**
Typové označení / Model:	**GE1222_T00804** (Značka: Tvardy)
Funkce a určení zařízení:	DIAMANTOVÝ KOTOUČ PRO FAZETOVÁNÍ (45°), BROUŠENÍ A ŘEZÁNÍ DLAŽDIC Ø 125 MM

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236 (Bezpečnostní požadavky na supertvrdé brusné nástroje)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.