Diamantové řezné kotouče Tvardy PROFI na stavební materiály a obklady

DIAMANTOVÝ KOTOUČ TURBO Ø 125 × 10 × 22,23 MM PROFI – TVARDY T00802

Model: GE1222_T00802 • Značka: Tvardy • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální diamantový řezný kotouč Tvardy T00802 PROFI (katalogový kód GE1222_T00802) o vnějším průměru Ø 125 mm, výšce diamantového věnce 10 mm (Turbo) a standardním středovém otvoru Ø 22,23 mm. Konstrukce s souvislý vlnitý turbo věnec výšky 10 mm + 8 kruhových chladicích otvorů v těle zajišťuje efektivní odvod tepla a stabilní přímý řez při dělení materiálů: Tvrdý beton, střešní tašky, klinker, žula, mramor, obrubníky a silná venkovní dlažba na strojích: úhlové brusky Ø 125 mm a drážkovací frézy do zdiva Ø 125 mm (max. 12 500 min^{-1}).

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / model	Tvardy T00802 PROFI (katalogový kód GE1222_T00802)
Vnější průměr kotouče	Ø 125 mm
Středový upínací otvor	Ø 22,23 mm
Typ a výška věnce	Turbo, výška diamantové vrstvy 10 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / model	Tvardy T00802 PROFI (katalogový kód GE1222_T00802)
Vnější průměr kotouče	Ø 125 mm
Středový upínací otvor	Ø 22,23 mm
Typ a výška věnce	Turbo, výška diamantové vrstvy 10 mm
Chladicí prvky disku	Souvislý vlnitý Turbo věnec výšky 10 mm + 8 kruhových chladicích otvorů v těle
Maximální otáčky / rychlost	max. 12 500 min^{-1} / max. 80 m/s (ČSN EN 13236)
Režim řezání	Suché i mokré přímé obvodové řezání
Boční broušení plochou	ZAKÁZÁNO (piktogram na štítku kotouče)
Cílové materiály	Tvrdý beton, střešní tašky, klinker, žula, mramor, obrubníky a silná venkovní dlažba
Určené stroje	úhlové brusky Ø 125 mm a drážkovací frézy do zdiva Ø 125 mm (max. 12 500 min^{-1})
Směr otáčení	Směrový (vyznačen šipkou na kotouči)
Bezpečnostní norma	ČSN EN 13236, Nařízení (EU) 2023/988 (GPSR)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Diamantový věnec (10 mm)** – Slinutý prstenec (turbo) s průmyslovým diamantem.
- **2. Chladicí drážky / otvory** – Souvislý vlnitý Turbo věnec výšky 10 mm + 8 kruhových chladicích otvorů v těle snižující tepelné pnutí v řezu.
- **3. Kalené ocelové tělo** – Přesně vyvážený nosný disk pro klidný chod bez kmitání.
- **4. Středový upínací otvor 22,23 mm** – Lícuje na standardní unášecí přírubu úhlových brusek.
- **5. Šipka směru rotace** – Určuje správnou orientaci při nasazení na vřeteno.
- **6. Značení MAX 12 500 RPM** – Nepřekročitelný limit otáček dle normy EN 13236.
- **7. Piktogram zákazu bočního broušení** – Varuje před nebezpečným bočním přítlakem na disk.
- **8. Piktogramy povinných OOPP** – Ochrana zraku, sluchu, dýchacích cest, rukou a nohou.
- **9. Antikorozní povrchová úprava** – Stříbrno-červený potisk Tvardy chránící jádro.
- **10. Prodejní obal Tvardy** – Blistr nebo kartonový obal chránící řeznou hranu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

OCHRANNÉ BRÝLE NEBO ŠTÍT (EN 166)! – Chrání zrak před odletující drtí, jiskrami a úlomky keramiky či betonu!

PROTIPRACHOVÝ RESPIRÁTOR FFP2 / FFP3! – Chrání dýchací cesty před jemným minerálním a křemičitým prachem!

CHRÁNIČE SLUCHU (EN 352)! – Hluk při řezání stavebních materiálů přesahuje 95–105 dB(A)!

PEVNÉ PRACOVNÍ RUKAVICE! – Chrání ruce před ostrými hranami řezaného materiálu a horkým kotoučem.

PEVNÁ PRACOVNÍ OBUV (S3)! – Chrání chodidla před pádem těžkých odřezků dlažby či zdiva.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ NEPŘEKRAČUJTE MAXIMÁLNÍ OTÁČKY 12 500 MIN^{-1} (MAX. 80 M/S)! Před montáží zkontrolujte otáčky stroje a šipku směru otáčení na kotouči!
- ⚠️ ZÁKAZ BOČNÍHO BROUŠENÍ PLOCHOU KOTOUČE (piktogram přeškrtnutého bočního broušení na disku)! Kotouč je určen výhradně k přímému dělení – boční páčení v drážce hrozí roztržením kotouče!
- ⚠️ NIKDY NEPRACUJTE BEZ OCHRANNÉHO KRYTU ÚHLOVÉ BRUSKY A NEPOUŽÍVEJTE KOTOUČ S TRHLINAMI ČI DEFORMACÍ!
- ⚠️ Při suchém řezání provádějte každých 30–40 sekund krátký běh naprázdno pro ochlazení věnce proudem vzduchu!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte úhlovou brusku / pilu od napájení před montáží či výměnou kotouče!
2. Vizuálně zkontrolujte kotouč – nesmí vykazovat praskliny, vylomené segmenty ani obvodové či boční házení.
3. Očistěte upínací přírubu Ø 22,23 mm a matici, nasaďte kotouč ve směru šipky otáčení a pevně dotáhněte klíčem.
4. Zkontrolujte pevné upevnění a správné natočení ochranného krytu brusky směrem od obsluhy.
5. Proveďte 15sekundový zkušební běh naprázdno – při jakýchkoliv vibracích stroj ihned vypněte!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Řezaný materiál pevně podepřete tak, aby se spára během dořezávání vlastní vahou nesvírala.
2. Roztočte kotouč na plné provozní otáčky a plynule bez rázu jej zaveďte do linie řezu.
3. Udržujte přímé vedení bez krutu a kroucení brusky do stran; u silných bloků řežte po vrstvách (stupňovitý řez).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při suchém řezání zařazujte pravidelné 10sekundové přestávky běhu naprázdno pro ochlazení věnce.
5. Před odložením úhlové brusky vždy vyčkejte do úplného zastavení dotáčejícího se kotouče.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Kontrola po práci	Po vychladnutí zkontrolujte neporušenost věnce a ocelového nosiče.
Oživení zrna	Ztratí-li kotouč v tvrdém materiálu řeznou schopnost (zasklení vazby), prořízněte krátce abrazivní pískovec nebo šamot.
Skladování	Ukládejte v suchu na rovnou podložku mimo dosah vlhkosti a mechanických nárazů.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč silně jiskří a nepostupuje do řezu	Zahlazená kovová vazba věnce nebo příliš velký přítlak bez chlazení	Snižte přítlak, nechte kotouč ochladit během naprázdno a oživte věnec řezem do abrazivního bloku.
Kotouč se kouše ve spáře (zpětný ráz)	Kroucení brusky do oblouku nebo sevření špatně podloženého obrobku	Podložte obrobek bezprostředně u linie řezu a veďte kotouč výhradně v přímce.
Odštipování hrany obkladu	Nevhodný typ věnce pro jemnou glazuru nebo poškozený okraj	Pro glazované obklady použijte plný hladký věnec (T00801) a zkontrolujte házení vřetena.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **DIAMANTOVÝ KOTOUČ TURBO Ø 125 × 10 × 22,23 MM PROFI – TVARDY T00802**
Typové označení / Model: **GE1222_T00802** (Značka: Tvardy)
Funkce a určení zařízení: DIAMANTOVÝ KOTOUČ TURBO Ø 125 × 10 × 22,23 MM PROFI – TVARDY T00802

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236 (Bezpečnostní požadavky na supertvrdé brusné nástroje)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.