Profesionální boční štípací kleště Tvardy s teflonovou vrstvou (CrV)

Boční štípací kleště 180 mm, CrV (HRC 62–64), teflonová úprava PTFE – Tvardy T00729

Model: GE1222_T00729 • Značka: Tvardy • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Silové profesionální boční štípací kleště Tvardy T00729 v prodloužené délce 180 mm z kované chrom-vanadiové oceli (CrV) dle DIN ISO 5749! Delší 180mm ramena vyvinou výrazně vyšší střižnou sílu při menší námaze ruky, zatímco indukčně kalené břity (62–64 HRC) a kluzná vrstva TEFLON LAYER (PTFE) zaručují dlouhou životnost v náročném průmyslovém, stavebním a elektroinstalačním nasazení.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	Tvardy T00729 (GE1222_T00729)
Celková délka (DLE FOTO!)	180 mm (zvýšený pákový převod pro silnější vodiče a dráty)
Norma provedení (DLE FOTO!)	DIN ISO 5749
Materiál hlavy (DLE FOTO!)	Zápustkově kovaná chrom-vanadiová ocel (CrV)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	Tvardy T00729 (GE1222_T00729)
Celková délka (DLE FOTO!)	180 mm (zvýšený pákový převod pro silnější vodiče a dráty)
Norma provedení (DLE FOTO!)	DIN ISO 5749
Materiál hlavy (DLE FOTO!)	Zápustkově kovaná chrom-vanadiová ocel (CrV)
Tvrdost břitů (DLE FOTO!)	Indukčně kalené ostří HRC 62–64
Povrchová úprava hlavy (DLE FOTO!)	TEFLON LAYER (PTFE) – antikorozní kluzný teflonový povlak
Rukojeti (DLE FOTO!)	Ergonomické třísložkové (černo-šedo-červené TPR) s ochrannými nálitky
Jištění pro výškové práce (DLE FOTO!)	Integrovaná oka na spodním konci rukojetí pro úvazek nářadí
Vnější drážkování čelistí (DLE FOTO!)	Příčné drážky na vnější straně čelistí pro odhrotování a vytahování
Garance řady Tvardy	Profesionální řada s 25letou zárukou výrobce na materiálové vady
Legislativní shoda	GPSR (EU) 2023/988
Balení	1× silové boční štípací kleště 180 mm CrV PTFE Tvardy T00729

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Silové břity HRC 62–64** – Snadno dělí silnější instalační kabely CYKY, vázací dráty i závlačky.
- **2. Teflonový povlak TEFLON LAYER** – Chrání hlavu v náročném venkovním i dílenském prostředí a usnadňuje průnik řezem.
- **3. Masivní středový čep** – Optimalizované umístění čepu blízko břitů pro maximální pákový účinek 180mm ramen.
- **4. Prodloužené třísložkové rukojeti** – Snižují únavu dlaně při celodenním štípání drátů a kabelů.
- **5. Protiskluzové měkčené vložky** – Jistý úchop i v zamlženém nebo chladném počasí na stavbě.
- **6. Přední bezpečnostní zarážky** – Zamezují sklouznutí prstů k čelistem.
- **7. Závěsná jisticí oka (2 ks)** – Připravena pro bezpečnostní upoutání nářadí ve výškách.
- **8. Drážkovaný vnější hřbet čelistí** – Praktický pro srážení otřepů plastových trubek a krabic.
- **9. Kované tělo CrV** – Vysoká odolnost v ohybu i krutu.
- **10. Označení Tvardy 180 mm** – Rychlé rozlišení od kratší 160mm varianty.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

NEPRACUJTE NA ŽIVÝCH ELEKTRICKÝCH ČÁSTECH – RUKOJETI NEJSOU IZOLOVANÉ VDE 1000 V! – Vždy vypněte jistič a přezkoušejte absenci napětí před přestřižením kabelu!

NOSTE OCHRANNÉ BRÝLE – ODSTŘIŽENÉ KONCE DRÁTŮ A HŘEBÍČKŮ ODLÉTAJÍ VELKOU SILOU! – Směrujte odstřižek do země nebo jej přidržte.

NESTŘÍHEJTE KALENÉ VRUTY, PRUŽINY ANI KALENÉ ŘETĚZY! – Kalená ocel poškodí ostří – používejte určené pákové nůžky.

STŘÍHEJTE PŘÍMO BEZ KROUCENÍ KLEŠTÍ KOLMO K BŘITU! – Kroucení způsobuje vylomení ostří.

PŘI PRÁCI NA PLOŠINĚ ČI LEŠENÍ ZAJISTĚTE KLEŠTĚ ZA OKO RUKOJETI! – Prevence pádu předmětů z výšky.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Sejměte kleště z karty a ověřte plynulý chod čepu.
2. Zkontrolujte neporušenost ostří a teflonové vrstvy.
3. Ověřte odpojení elektrického napětí u stříhaných vodičů.
4. Zkontrolujte čistotu a suchost rukojetí.
5. Zvolte správné místo na břitu podle tloušťky materiálu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Víceżilové kabely (např. CYKY 3×1,5 / 3×2,5) vložte hluboko do rozevřených čelistí a přestřihněte jedním plynulým stiskem 180mm rukojetí.
2. Ocelové vázací dráty a měkké závlačky vkládejte těsně k čepu kleští.
3. Využijte vnější vroubkovanou špičku k vyčištění průrazu v elektroinstalační krabici.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při práci na žebříku zahákněte jisticí šňůru do oka na konci rukojeti.
5. Po práci břity očistěte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Občas kápněte kapku oleje do kloubu a setřete přebytek.
Pravidelně	Udržujte ostří čisté od zbytků lepidel z kabelových spojek.
Pravidelně	Skladujte v suchu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Velký odpor při stříhání tuhého drátu na špičce	Nevyužitý pákový převod 180mm ramen	Posuňte drát až na doraz ke středovému čepu – potřebná síla klesne na polovinu.
Černá stopa a důlek v břitu!	Přestřižen živý vodič pod napětím 230 V (zkratový oblouk)	Kleště s propáleným břitem vyřaďte a VŽDY před prací kontrolujte vypnutí jističe zkoušečkou!
Ztuhlý kloub po práci v sádře	Stavební prach ve spáře čepu	Prostříkněte čep WD-40, rozhýbejte a otřete.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Boční štípací kleště 180 mm, CrV (HRC 62–64), teflonová úprava PTFE – Tvardy T00729**
Typové označení / Model: **GE1222_T00729** (Značka: Tvardy)
Funkce a určení zařízení: Boční štípací kleště 180 mm, CrV (HRC 62–64), teflonová úprava PTFE – Tvard

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN ISO 5749
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.