Profesionální boční štípací kleště Tvardy s teflonovou vrstvou (CrV)

Boční štípací kleště 160 mm, CrV (HRC 62–64), teflonová úprava PTFE – Tvardy T00728

Model: GE1222_T00728 • Značka: Tvardy • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální kované boční štípací kleště Tvardy T00728 o délce 160 mm vyrobené z chrom-vanadiové oceli (CrV) dle DIN ISO 5749 s indukčně kalenými břity o tvrdosti 62–64 HRC a ochrannou kluznou vrstvou TEFLON LAYER (PTFE)! Tříkomponentní černo-šedo-červené ergonomické rukojeti s integrovanými oky proti pádu z výšky poskytují čistý střih vodičů, drátů i stahovacích pásků.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	Tvardy T00728 (GE1222_T00728)
Celková délka (DLE FOTO!)	160 mm (kompaktní elektrikářská a montážní velikost)
Norma provedení (DLE FOTO!)	DIN ISO 5749
Materiál hlavy (DLE FOTO!)	Zápustkově kovaná chrom-vanadiová ocel (CrV)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	Tvardy T00728 (GE1222_T00728)
Celková délka (DLE FOTO!)	160 mm (kompaktní elektrikářská a montážní velikost)
Norma provedení (DLE FOTO!)	DIN ISO 5749
Materiál hlavy (DLE FOTO!)	Zápustkově kovaná chrom-vanadiová ocel (CrV)
Tvrdost břitů (DLE FOTO!)	Indukčně kalené ostří HRC 62–64
Povrchová úprava hlavy (DLE FOTO!)	TEFLON LAYER (PTFE) – šedá kluzná teflonová vrstva proti korozi a lepení nečistot!
Rukojeti (DLE FOTO!)	Ergonomické třísložkové (černo-šedo-červené TPR) s výraznými ochrannými zarážkami prstů
Jištění ve výškách (DLE FOTO!)	Integrovaná závěsná oka na koncích rukojetí pro připevnění jisticího lanka
Hřbety čelistí (DLE FOTO!)	Drážkované vnější boky špičky pro odjehlování a přidržení
Garance řady Tvardy	Profesionální dílenská řada (25 let záruky výrobce na vady materiálu)
Legislativní shoda	GPSR (EU) 2023/988
Balení	1× boční štípací kleště 160 mm CrV PTFE Tvardy T00728 na závěsné kartě

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Indukčně kalené břity HRC 62–64** – Čisté přestřižení měděných a hliníkových vodičů i středně tvrdého ocelového drátu.
- **2. Teflonová vrstva TEFLON LAYER** – Snižuje tření v řezu a maximálně chrání kovanou hlavu CrV před korozí.
- **3. Přesný bezvůlový středový čep** – Zajišťuje souběžné dosednutí břitů po celé délce od kořene až po špičku.
- **4. Drážkované hřbety špičky** – Vhodné pro vyčištění otřepů plastových průchodek a krabic.
- **5. Tříkomponentní rukojeti TPR** – Měkčené červeno-šedé zóny tlumí ráz do dlaně v okamžiku přestřižení drátu.
- **6. Přední bezpečnostní límce** – Brání sklouznutí prstů dopředu na neizolovanou kovovou hlavu.
- **7. Spodní jisticí oka rukojetí (2 ks)** – Pro připnutí karabiny jisticího lanka při práci na žebříku či lešení.
- **8. Zúžený profil hlavy 160 mm** – Snadný přístup do elektroinstalačních krabic, rozvaděčů a svazků kabelů.
- **9. Kované tělo CrV** – Vysoká mechanická odolnost bez praskání čelistí.
- **10. Značení Tvardy** – Garance profesionálního standardu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

POZOR – RUKOJETI NEJSOU CERTIFIKOVÁNY VDE 1000 V! NIKDY NEŠTÍPEJTE VODIČE POD NAPĚTÍM! – Před štípáním elektrických kabelů vždy odpojte obvod a ověřte beznapěťový stav zkoušečkou!

PŘI ŠTÍPÁNÍ DRÁTŮ A STAHOVACÍCH PÁSKŮ VŽDY NOSTE OCHRANNÉ BRÝLE! – Odstřižený konec tvrdého drátu odlétá vysokou rychlostí – přidržte volný konec druhou rukou!

NEŠTÍPEJTE KALENÉ PRUŽINOVÉ OCELI (PIANO DRÁT), VRUTY ANI OCELOVÁ LANKA NAD KAPACITU 160MM KLEŠTÍ! – Překročení kapacity vyštípne zub v břitu – pro silnější dráty zvolte 180mm model T00729 nebo pákové nůžky.

NEPOUŽÍVEJTE ŠPIČKU ŠTÍPAČEK K PÁČENÍ HŘEBÍKŮ NEBO KROUCENÍ DRÁTU DO BOKU! – Boční páčení láme zakalené špičky břitů (HRC 62–64).

PŘI PRÁCI VE VÝŠCE PŘIPNĚTE KLEŠTĚ ZA SPODNÍ OKO K JISTICÍMU LANKU! – Zabráníte pádu nářadí z žebříku.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odstraňte přepravní plastové pásky ze závěsné karty (nestříhejte je cizím tupým nožem do rukojeti).
2. Zkontrolujte proti světlu souvislé dosedání břitů a hladký chod čepu.
3. Ověřte, že stříhaný kabel není pod elektrickým napětím!
4. Zkontrolujte čistotu teflonového povrchu a suchost rukojetí.
5. Ověřte průměr a tvrdost stříhaného drátu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Měkké měděné vodiče a plastové stahovací pásky lze stříhat celou délkou břitu až ke špičce.
2. Tvrdší ocelový drát vkládejte vždy co nejblíže ke středovému čepu (do kořene břitů), kde máte největší pákový převod!
3. Stříhejte kolmo na osu drátu jedním plynulým stiskem bez kroucení kleštěmi do stran.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při zkracování stahovacích pásků přiložte plochou stranu hlavy těsně k zámku pásku, aby nevznikl ostrý výstupek.
5. Po práci otřete břity hadříkem.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Kápněte občas kapku jemného oleje do středového čepu (teflonová vrstva mimo čep nevyžaduje silné olejování).
Pravidelně	Nikdy nebruste vnitřní lícovací plochy břitů na brusce – porušili byste geometrii střihu i kalení HRC 62–64.
Pravidelně	Skladujte v suché brašně se chráněnými břity.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vyštípnutý důlek v ostří	Pokus o přestřižení kaleného vrutu do sádrokartonu nebo pružinového drátu	Vrut a kalený drát mají tvrdost srovnatelnou s břitem – na kalené materiály používejte pákové kleště.
Tenké lanko licny se žvýká na špičce	Uvolněný čep po nevhodném bočním páčení	Stříhejte jemné licny blíže ke středu břitu a nikdy kleštěmi nepáčte do stran.
Znečištěné TPR rukojeti	Dílenský olej nebo tmel	Otřete mýdlovou vodou nebo isopropanolem (nepoužívejte agresivní aceton na měkčený plast).

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Boční štípací kleště 160 mm, CrV (HRC 62–64), teflonová úprava PTFE – Tvardy T00728**
Typové označení / Model: **GE1222_T00728** (Značka: Tvardy)
Funkce a určení zařízení: Boční štípací kleště 160 mm, CrV (HRC 62–64), teflonová úprava PTFE – Tvard

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN ISO 5749
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.