Pákové nůžky na drát, svorníky a výztuž

Pákové nůžky na drát a výztuž 36" (900 mm) Cr-Mo – Tvardy T00715

Model: GE1222_T00715 • Značka: Tvardy • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Největší profesionální těžké dvouruční pákové nůžky Tvardy T00715 o délce 900 mm (36") s vyměnitelnými kovanými čelistmi z chrom-molybdenové oceli Cr-Mo pro maximální pákový účinek při dělení silné betonářské oceli, kulatiny a svorníků až do Ø 13–14 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	Tvardy T00715
Celková délka nůžek	900 mm (36") – nejvyšší průmyslová a stavební velikost
Materiál stříhacích čelistí	Kovaná chrom-molybdenová ocel (Cr-Mo), indukčně kalená na 58–62 HRC
Max. průměr střihu (měkká ocel ~19 HRC)	až Ø 13–14 mm (silná betonářská ocel, hladká kulatina, svorníky)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	Tvardy T00715
Celková délka nůžek	900 mm (36") – nejvyšší průmyslová a stavební velikost
Materiál stříhacích čelistí	Kovaná chrom-molybdenová ocel (Cr-Mo), indukčně kalená na 58–62 HRC
Max. průměr střihu (měkká ocel ~19 HRC)	až Ø 13–14 mm (silná betonářská ocel, hladká kulatina, svorníky)
Max. průměr střihu (středně tvrdá ocel ~40 HRC)	až Ø 10 mm (pevnostní tyče, nekalené těžké řetězy)
Převodový mechanismus	Extra zesílený dvojitý pákový převod s maximální pákou 900mm ramen
Seřízení čelistí	Horní stavěcí šroub s pojistnou maticí na kovaném třmenu
Bezpečnostní doraz	Masivní kovaný doraz s označením 36" chránící dlaně a klouby prstů
Ramena rukojetí	Dlouhé silnostěnné ocelové trubky s červeným práškovým nástřikem
Úchopy rukojetí	Ergonomické černé pryžové gripy s protiskluzovým rastrováním
Konstrukce hlavy	Vyměnitelná nožová hlava s masivní přední příložkou Tvardy
Určení	Těžké železobetonové stavby, armovny, demolice, průmyslová a dopravní údržba

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Extra masivní čelisti Cr-Mo (36")** – Indukčně kalené černěné břity s vyraženým značením Cr-Mo a 36".
- **2. Přední stabilizační deska Tvardy** – Zajišťuje absolutní tuhost vedení čelistí při špičkových střižných tlacích.
- **3. Stavěcí šroub s kontramaticí** – Slouží k přesnému vymezení mezery břitů v koncové poloze.
- **4. Kované pákové třmeny** – Dimenzované na přenos nejvyššího ohybového momentu z 900mm ramen.
- **5. Ochranný doraz prstů (36")** – Zamezuje sražení rukojetí k sobě a chrání ruce při přestřižení tyče.
- **6. Silnostěnné ocelové trubky 900 mm** – Poskytují mimořádnou páku pro střih silných profilů bez extrémní dřiny.
- **7. Tvarované pryžové rukojeti** – Neklouzavé koncovky s prstovými prolisy tlumící ráz do zápěstí.
- **8. Závěsné otvory v koncovkách** – Umožňují bezpečné zajištění a uložení rozměrného nástroje.
- **9. Velkoprůměrové kalené čepy** – Lícované čepy odolné střihu a otlačení v náročném stavebním provozu.
- **10. Identifikační štítek Tvardy Cr-Mo** – Obsahuje kód T00715 a specifikaci 36" / 900 mm.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranný obličejový štít nebo brýle (EN 166) – Povinné – při přestřižení tyče Ø 13–14 mm hrozí prudký odlet těžkého kusu oceli!

Pevné pracovní rukavice (EN 388) – Chrání ruce při obouručním silovém záběru a manipulaci s roxory.

Zákaz střihu kabelů pod napětím – Celokovová konstrukce bez izolace – smrtelné nebezpečí úrazu el. proudem!

Bezpečnostní obuv s tužinkou (S3) – Chrání chodidla před pádem těžkých 900mm nůžek i dělené oceli.

Bezpečná zóna min. 3–5 m – V ose dělené tyče se během střihu nesmí zdržovat žádná další osoba.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte pevné dotažení šroubů čelní příložky a bezvadný stav všech čepů hlavy.
2. Ověřte, že břity Cr-Mo mají v dorazu minimální rovnoměrnou štěrbinu a nenarážejí tvrdě do sebe.
3. Zkontrolujte, že průměr měkké oceli nepřekračuje Ø 14 mm (u oceli do 40 HRC max. Ø 10 mm).
4. Nikdy nestříhejte kalené zámky nad 45 HRC, ložiskové kroužky ani předpínací ocelová lana!
5. Nasaďte si ochranné brýle/štít, rukavice a obuv s ocelovou špičkou.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Postavte se rozkročmo do stabilního postoje a založte tyč co nejhlouběji ke středu čelistí.
2. Držte čelisti přesně pod úhlem 90° k ose tyče a plynulým tlakem obou paží přitáhněte ramena.
3. Nikdy nepáčte dlouhými 900mm rameny do stran, když jsou břity zakousnuté v oceli – došlo by k vylomení čelistí!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Nepoužívejte prodlužovací trubky na rukojeti ani údery kladivem do hlavy nůžek.
5. Po skončení práce očistěte hlavu od rzi a betonu a uložte nůžky se zavřenými čelistmi.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně mažte všechny kloubové čepy strojním olejem a chraňte břity olejovým filmem.
Pravidelně	Vůli břitů po záběhu nebo opotřebení dolaďte horním stavěcím šroubem a zajistěte kontramaticí.
Pravidelně	Skladujte nůžky ve vodorovné poloze nebo bezpečně zajištěné proti pádu v suchém skladu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Nedořez prutu na konci pohybu ramen	Zvětšená mezera mezi ostřími při opření dorazu 36"	Povolte pojistnou matici na horním třmenu, jemně dotáhněte stavěcí šroub a matici zajistěte.
Vyštípnutí břitu čelistí Cr-Mo	Pokus o střih kalené oceli nad 40 HRC nebo boční kroucení dlouhými rameny	Vždy stříhejte přísně kolmo a respektujte tvrdost materiálu; poškozenou hlavu vyměňte.
Tuhý chod převodu	Zanesení čepů pískem a cementovým prachem na staveništi	Vyčistěte klouby drátěným kartáčem a čističem a následně promažte olejem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Pákové nůžky na drát a výztuž 36" (900 mm) Cr-Mo – Tvardy T00715**
Typové označení / Model:	**GE1222_T00715** (Značka: Tvardy)
Funkce a určení zařízení:	Pákové nůžky na drát a výztuž 36" (900 mm) Cr-Mo – Tvardy T00715

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- GGG-C-740 / ISO 9001 (těžké pákové nůžky na výztuž a kulatinu)
- EN 166 / EN 388 (požadavky na OOPP při dělení betonářské oceli)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.