Pákové nůžky na drát, svorníky a výztuž

Pákové nůžky na drát a kulatinu 14" (350 mm) Cr-Mo – Tvardy T00710

Model: GE1222_T00710 • Značka: Tvardy • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální kompaktní dvouruční pákové nůžky (štípačky) Tvardy T00710 o délce 350 mm (14") s vyměnitelnými kovanými čelistmi z chrom-molybdenové oceli Cr-Mo, dvojitým kloubovým převodem, stavěcím šroubem vůle čelistí, dorazem proti skřípnutí prstů a tvarovanými rukojeťmi.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	Tvardy T00710
Celková délka nůžek	350 mm (14") – kompaktní montážní velikost
Materiál stříhacích čelistí	Kovaná chrom-molybdenová ocel (Cr-Mo), indukčně kalená na 58–62 HRC
Max. průměr střihu (měkká ocel ~19 HRC)	až Ø 6 mm (stavební drát, hřebíky, měkké svorníky, kari sítě)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	Tvardy T00710
Celková délka nůžek	350 mm (14") – kompaktní montážní velikost
Materiál stříhacích čelistí	Kovaná chrom-molybdenová ocel (Cr-Mo), indukčně kalená na 58–62 HRC
Max. průměr střihu (měkká ocel ~19 HRC)	až Ø 6 mm (stavební drát, hřebíky, měkké svorníky, kari sítě)
Max. průměr střihu (středně tvrdá ocel ~40 HRC)	až Ø 5 mm (pevnostní drát, články běžných řetězů)
Převodový mechanismus	Dvojitý pákový převod násobící ruční sílu na břitech
Seřízení čelistí	Horní stavěcí šroub s pojistnou maticí na červeném třmenu
Bezpečnostní doraz	Kovaný výstupek s označením 14" zabraňující sevření prstů mezi rameny
Ramena rukojetí	Silnostěnné ocelové trubky s červeným práškovým lakováním
Úchopy rukojetí	Tvarované černé pryžové rukojeti s protiskluzovým rastrováním a okem
Vyměnitelnost hlavy	Šroubovaná nožová hlava s přední stabilizační příložkou Tvardy
Typické použití	Stříhání drátů, svařovaných sítí, závitových tyčí, plomb, nýtů a malých řetězů

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kované čelisti Cr-Mo (14")** – Vysokopevnostní černěné čelisti s označením Cr-Mo a 14" odolné vyštípnutí.
- **2. Přední vodicí příložka Tvardy** – Masivní ocelová spojka na dvou šroubech udržující čelisti přesně v jedné rovině.
- **3. Horní stavěcí šroub s maticí** – Umožňuje jemné vymezení mezery břitů pro dokonalé dostřižení drátu.
- **4. Kovaný kloubový třmen** – Červeně lakovaná páková spojka přenášející vysoký tlak z trubkových ramen.
- **5. Bezpečnostní doraz ramen (14")** – Masivní nálitek na spodním třmenu chránící ruce před skřípnutím při doražení.
- **6. Ocelová trubková ramena** – Tuhé rukojeti s odolným červeným práškovým nástřikem.
- **7. Ergonomické pryžové návleky** – Tvarované rukojeti pro prsty s kosočtvercovým protiskluzovým dezénem.
- **8. Závěsné otvory na konci rukojetí** – Slouží k zavěšení na dílenskou stěnu nebo provlečení pojistné šňůry.
- **9. Kalené lícované čepy** – Zajišťují hladký chod kloubového převodu při plném zatížení.
- **10. Informační štítek Cr-Mo** – Uvádí parametry modelu Tvardy T00710 na horním rameni.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle nebo štít (EN 166) – Povinné – při přestřižení kulatiny či drátu odlétávají konce velkou energií!

Ochranné pracovní rukavice (EN 388) – Chrání dlaně a prsty při manipulaci s ocelovým drátem a sítěmi.

Zákaz práce pod napětím – Nástroj NENÍ elektricky izolovaný – nikdy nestříhejte kabely pod napětím!

Pevná bezpečnostní obuv (S1P/S3) – Chrání nohy před padajícími odstřižky kulatiny a řetězů.

Pracovní oděv s dlouhým rukávem – Chrání předloktí před švihnutím uvolněného drátu.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte dotažení všech šroubů a čepů přední příložky i kloubového převodu.
2. Ověřte, že břity Cr-Mo svírají při zavření nepatrnou rovnoměrnou štěrbinu bez drcení ostří o sebe.
3. Zkontrolujte, že průměr kulatiny nepřekračuje 6 mm (měkká ocel) nebo 5 mm (středně tvrdá ocel do 40 HRC).
4. Nikdy nestříhejte kalené visací zámky nad 45 HRC, pružinová lana ani ložiskovou ocel!
5. Nasaďte si ochranné brýle a zajistěte, aby v ose odletu odstřižku nestály další osoby.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Rozevřete ramena naplno a vložte drát či svorník co nejhlouběji ke středu čelistí.
2. Držte nůžky vždy kolmo (90°) k ose stříhaného materiálu a plynule přitáhněte obě rukojeti k sobě.
3. Během střihu nikdy nekruťte ani nepáčte nůžkami do boku – boční ohyb způsobuje vylomení kalených čelistí!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Pokud materiál nelze přestřihnout přiměřenou ruční silou, nepoužívejte nastavovací trubky a zvolte větší model (450–900 mm).
5. Po práci nůžky očistěte a uložte se zavřenými čelistmi.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně kápněte strojní olej do všech čepů hlavy a převodu a břity otřete mastným hadříkem.
Pravidelně	Při opotřebení seřiďte střižnou mezeru horním stavěcím šroubem (v mezích cca 0,1 mm při sevření).
Pravidelně	Skladujte v suchém prostředí mimo přímý kontakt s vodou a agresivními stavebními směsmi.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Drát zůstává na konci viset za tenkou blanku	Větší mezera mezi břity při plném sevření ramen	Povolte pojistnou matici na horním třmenu, jemně přitáhněte stavěcí šroub a matici opět zajistěte.
Vyštípnutí ostří čelistí Cr-Mo	Střih kaleného materiálu nad 40 HRC nebo kroucení čelistí v řezu	Stříhejte vždy kolmo a respektujte tvrdostní limit; poškozenou hlavu vyměňte.
Zvýšený odpor při otevírání ramen	Zanesení čepů prachem nebo povrchovou korozí	Prostříkněte čepy penetračním olejem, rozhýbejte a namažte mazacím olejem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Pákové nůžky na drát a kulatinu 14" (350 mm) Cr-Mo – Tvardy T00710**
Typové označení / Model:	**GE1222_T00710** (Značka: Tvardy)
Funkce a určení zařízení:	Pákové nůžky na drát a kulatinu 14" (350 mm) Cr-Mo – Tvardy T00710

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- GGG-C-740 / ISO 9001 (pákové nůžky na tyčový materiál a drát)
- EN 166 / EN 388 (požadavky na OOPP při dělení kovových prutů)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.