Rázové nástrčné hlavice a kované ořechy 1/2" Cr-Mo

PRODLOUŽENÁ RÁZOVÁ NÁSTRČNÁ HLAVICE 1/2" 6HRANNÁ 8 MM CR-MO – TVARDY T00211-08

Model: GE1222_T00211-08 • Značka: Tvardy • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální prodloužená (hluboká – LONG) rázová nástrčná hlavice Tvardy T00211-08 (katalogový kód GE1222_T00211-08) s upínacím čtyřhranem 1/2" a šestihranným pracovním profilem 8 mm se zúženou přední částí pro zapuštěné šrouby M5. Vykovaná z vysoce legované chrom-molybdenové oceli (Cr-Mo) s černěným fosfátovaným povrchem a červeně zvýrazněnou pojistnou drážkou pro čep a O-kroužek rázového utahováku.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / model	Tvardy T00211-08 (katalogový kód GE1222_T00211-08)
Upínací čtyřhran	1/2" (12,7 mm) s otvorem a červenou obvodovou drážkou pro pojistný kolík a O-kroužek
Pracovní rozměr a profil	8 mm, 6hranný rázový profil se záběrem do ploch (ochrana rohů hlavy šroubu)
Provedení délky	Prodloužená (LONG – cca 78 mm) s osazeným štíhlým krčkem pro hluboké otvory

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / model	Tvardy T00211-08 (katalogový kód GE1222_T00211-08)
Upínací čtyřhran	1/2" (12,7 mm) s otvorem a červenou obvodovou drážkou pro pojistný kolík a O-kroužek
Pracovní rozměr a profil	8 mm, 6hranný rázový profil se záběrem do ploch (ochrana rohů hlavy šroubu)
Provedení délky	Prodloužená (LONG – cca 78 mm) s osazeným štíhlým krčkem pro hluboké otvory
Materiál	Kovaná chrom-molybdenová ocel Cr-Mo (vysoká rázová houževnatost)
Povrchová úprava	Černé chemické fosfátování proti korozi + červený identifikační proužek drážky
Značení rozměru	Hluboká ražba Cr-Mo 8mm + bílý laserový popis Tvardy T00211-08
Odpovídající metrický závit	M5 (dle ISO) / některé přírubové šrouby M6 v automobilovém průmyslu
Orient. max. moment šroubu 8 mm	cca 6 – 12 Nm pro šrouby M5/M6 (nepřekračujte únosnost spojovacího materiálu!)
Kompatibilní nářadí	1/2" rázové utahováky (s regulací na min. výkon), 1/2" ráčny a momentové klíče
Hmotnost	cca 0,13 kg
Technická norma	DIN 3129 / ISO 2725-2 (Strojní nástrčné hlavice pro rázové utahováky)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Šestihranné ústí 8 mm** – Přesný 6hranný profil přenášející sílu na stěny hlavy šroubu místo rohů.
- **2. Vnitřní náběhové zkosení** – Navádí hlavici na hlavu šroubu i v hluboké šachtě krytu motoru.
- **3. Štíhlý prodloužený krček** – Zúžená přední část umožňující přístup do úzkých zahloubení kolem šroubu 8 mm.
- **4. Kuželové přechodové osazení** – Plynulý přechod ze zúženého dříku na masivní základnu 1/2".
- **5. Zesílené tělo základny Cr-Mo** – Absorbuje torzní rázy bez křehkého roztržení čtyřhranu.
- **6. Vnitřní čtyřhran 1/2" (12,7 mm)** – S vnitřními vybráními pro pojistnou kuličku ráčny či vřetena.
- **7. Příčný zajišťovací otvor** – Pro prostrčení ocelového pojistného kolíku na rázovém utahováku.
- **8. Červená obvodová drážka** – Lůžko pro pryžový jisticí O-kroužek kryjící pojistný kolík.
- **9. Fosfátovaný antikorozní povrch** – Matná černá vrstva vážící konzervační olej bez odlupování chromu.
- **10. Ražené a laserové označení** – Trvalá čitelnost rozměru Cr-Mo 8mm i po setření potisku.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

OCHRANNÉ BRÝLE (EN 166)! – Chrání oči před odletující rzí, okujemi nebo úlomkem přetrženého šroubu M5!

CHRÁNIČE SLUCHU (EN 352)! – Povinné při každé práci s pneumatickým či akumulátorovým rázovým utahovákem.

POJISTNÝ KOLÍK A O-KROUŽEK! – Zabraňuje odlétnutí hlavice z rotujícího čtyřhranu 1/2".

PRACOVNÍ RUKAVICE (EN 388)! – Nikdy však nepřidržujte točící se hlavici prsty!

NEPŘEKRAČUJTE MOMENT ŠROUBU 8 MM! – Silný 1/2" rázový utahovák plným výkonem okamžitě utrhne šroub M5/M6!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ POZOR NA MALÝ ROZMĚR ŠROUBU 8 MM (typicky závit M5 / M6): Při použití silného 1/2" rázového utahováku okamžitě ukroutíte hlavu šroubu M5 nebo rozlomíte zúžený krček hlavice – nastavte nejnižší momentový stupeň nebo dotahujte ruční ráčnou!
- ⚠️ PŘI POUŽITÍ NA PNEUMATICKÉM NEBO AKU RÁZOVÉM UTAHOVÁKU VŽDY ZAJISTĚTE HLAVICI POJISTNÝM KOLÍKEM A PRYŽOVÝM O-KROUŽKEM DO ČERVENÉ DRÁŽKY!
- ⚠️ Nikdy nepřidržujte rotující hlavici v dlani během chodu rázového utahováku!
- ⚠️ Vždy používejte ochranné brýle (EN 166), chrániče sluchu a pracovní rukavice!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte hlavici – nesmí vykazovat praskliny ve stěně 8mm krčku ani vymačkaný 1/2" čtyřhran.
2. Ověřte, že hlava šroubu/matice má rozměr přesně 8 mm.
3. Při použití na rázovém utahováku nasaďte hlavici na vřeteno 1/2", zasuňte pojistný čep a přetáhněte O-kroužek do červené drážky.
4. U šroubů 8 mm (M5/M6) snižte výkon utahováku na absolutní minimum nebo použijte ruční 1/2" ráčnu.
5. Očistěte hlavu šroubu od nánosu nečistot pro plné dosazení 6hranu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasaďte hlavici 8 mm plnou hloubkou kolmo v ose šroubu či matice (hluboká dutina pojme i dlouhý přečnívající závit).
2. Teprve po plném dosazení aktivujte spoušť utahováku nebo zaberte za ruční ráčnu – nikdy nenasazujte již rotující hlavici!
3. Při povolování zarezlých drobných šroubů 8 mm nejprve aplikujte penetrační uvolňovač rzi.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Konečné dotažení šroubů M5/M6 provádějte vždy kalibrovaným momentovým klíčem dle předpisu výrobce vozidla/stroje.
5. Nepoužívejte zúžený krček hlavice k bočnímu páčení.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Čištění a konzervace	Fosfátovaný povrch po práci otřete od vlhkosti a agresivní posypové soli a lehce přetřete konzervačním olejem.
Kontrola opotřebení	Sledujte stav 8mm šestihranu a pojistného otvoru; prasklou či vymačkanou hlavici ihned vyřaďte.
Skladování	Ukládejte na liště hlavic v suchém dílenském vozíku.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Ukroucení hlavy šroubu 8 mm při dotahování	Použití silného 1/2" rázového utahováku na plný moment (500+ Nm) na malém šroubu M5	Malé šrouby s hlavou 8 mm dotahujte výhradně ručně s citem nebo momentovým klíčem (6–10 Nm)!
Protočení hlavice na zkorodované hlavě 8 mm	Neúplné nasazení hlavice kvůli špíně v zahloubení	Vyškrábněte nečistoty okolo hlavy šroubu a naklepněte hlavici na plnou hloubku záběru.
Rezavý povlak na černém povrchu	Skladování odmaštěné fosfátované hlavice ve vlhku	Setřete lišku hadrem s olejem WD-40 / Konkor – fosfát potřebuje tenký olejový film.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **PRODLOUŽENÁ RÁZOVÁ NÁSTRČNÁ HLAVICE 1/2" 6HRANNÁ 8 MM CR-MO – TVARDY T00211-08**
Typové označení / Model: **GE1222_T00211-08** (Značka: Tvardy)
Funkce a určení zařízení: PRODLOUŽENÁ RÁZOVÁ NÁSTRČNÁ HLAVICE 1/2" 6HRANNÁ 8 MM CR-MO – TVARDY T00211

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3129
- ISO 2725-2

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.