Profesionální rázové šroubovací bity

Rázové bity Imbus H5 × 25 mm ocel S2 Tvardy, balení 2 ks

Model: GE1222_T00185-25-2 • Značka: Tvardy • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Sada 2 kusů profesionálních rázových šestihranných bitů Tvardy Imbus H5 délky 25 mm z kované oceli S2 s torzní zónou pro rázové utahováky a pevnostní spoje M6.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	Tvardy T00185-25-2 (GE1222_T00185-25-2)
Pracovní profil hrotu	Vnější šestihran Imbus HEX H5 (5,0 mm)
Celková délka bitu	25 mm
Upínací stopka	Šestihran 1/4" (6,35 mm) tvar C 6.3 dle DIN ISO 1173

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	Tvardy T00185-25-2 (GE1222_T00185-25-2)
Pracovní profil hrotu	Vnější šestihran Imbus HEX H5 (5,0 mm)
Celková délka bitu	25 mm
Upínací stopka	Šestihran 1/4" (6,35 mm) tvar C 6.3 dle DIN ISO 1173
Počet kusů v balení	2 ks v blistru Tvardy
Materiál dříku	Kovaná legovaná ocel S2 s vysokou odolností proti rázovému krutu (58–61 HRC)
Torzní zóna	Pružně odlehčený středový krček s červeným prstencem Tvardy
Povrchová úprava	Černé fosfátování s hlubokým značením S2 H5
Typické šroubové spoje	Metrické šrouby s válcovou hlavou M6 (DIN 912), půlkulaté M8 (ISO 7380), zápustné M8
Určení pohonu	Rázové utahováky 1/4" (v rázovém držáku bitů) a výkonné aku šroubováky
Odolnost vůči rázu	Optimalizováno pro tangenciální údery rázových šroubováků
Hlavní využití	Strojírenská montáž, autoservis, kovové konstrukce, pergoly a servis techniky

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Šestihranný pracovní hrot H5 (5 mm)** – Masivní profil přenášející vysoký krouticí moment do šroubů M6 a M8.
- **2. Torzní tlumicí zóna** – Pružným zkrutem absorbuje napěťové špičky rázového kladívka utahováku.
- **3. Červený prstenec Tvardy** – Zřetelné označení profesionální rázové řady S2.
- **4. Šestihranná stopka 1/4" C 6.3** – Přesné vedení v magnetických a mechanických držácích bitů.
- **5. Vstupní zkosení stopky** – Hladké zasunutí do upínací dutiny.
- **6. Aretace na hranách stopky** – Drážky pro pojistný kroužek držáku.
- **7. Fosfátovaný antikorozní plášť** – Odolává olejům, mazivům a dílenské vlhkosti.
- **8. Ražené značení S2 H5** – Okamžitá kontrola velikosti 5 mm.
- **9. Dvojice bitů v balení** – Zajišťuje plynulé pokračování práce při sériové montáži.
- **10. Závěsný blistr Tvardy** – Chráněné skladování náhradního kusu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Povinné při práci s rázovým utahovákem – ochrana před odletujícími kovovými šupinami.

Chrániče sluchu (EN 352) – Ochrana sluchu při rázovém dotahování kovových konstrukcí.

Pracovní rukavice (EN 388) – Tlumení vibrací a ochrana rukou. **Bezpečnostní obuv (EN ISO 20345) – Ochrana nohou v dílně a na stavbě.**

Přiléhavý oděv – Zamezuje zachycení o rotující hlavu stroje.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte přímost a ostrost hran šestihranu H5 před nasazením na pevnostní šroub 8.8 / 10.9.
2. Ověřte, že pro 25mm bit používáte rázově certifikovaný držák bitů 1/4" (běžný tenkostěnný držák praskne!).
3. Vyčistěte vnitřní šestihran povolovaného šroubu M6 od rzi, barvy nebo ledu.
4. Zkontrolujte nastavený stupeň výkonu rázového utahováku úměrně pevnosti šroubu M6 (~10–16 Nm u třídy 8.8).
5. Ujistěte se, že nepoužíváte H5 v palcovém šroubu 3/16" (4,76 mm) nebo 7/32" (5,56 mm).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Vložte bit H5 do rázového magnetického držáku 1/4" a zkontrolujte jeho pevné usazení.
2. Zasuňte hrot H5 až na dno vnitřního šestihranu šroubu M6/M8.
3. Veďte utahovák přesně v ose šroubu a utahujte kontrolovanou dávkou rázů bez přetočení závitu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. U silně zarezlých šroubů aplikujte nejprve uvolňovač rzi a povolujte krátkými pulzy.
5. Po práci bity otřete a uložte do suchého boxu.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Udržujte fosfátovaný povrch lehce naolejovaný proti korozi.
Pravidelně	Čistěte magnet držáku od ocelových pilin.
Pravidelně	Opotřebený bit se zaoblenými hranami včas vyměňte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Ukroucení hlavy šroubu M6 třídy 8.8	Příliš dlouhé rázové bušení 200Nm utahovákem na plný výkon	Pro šrouby M6 přepněte rázový utahovák na 1. (nejnižší) stupeň a finální moment ověřte klíčem.
Proklouznutí bitu H5 ve starém šroubu	Vrstva nečistot nedovolila zasunout bit na plnou hloubku	Vyškrábejte nečistoty z lůžka šroubu a doklepněte bit nadoraz.
Viklání bitu v držáku	Opotřebená šestihranná dutina starého držáku bitů	Vyměňte vymačkaný držák za nový rázový držák 1/4".

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Rázové bity Imbus H5 × 25 mm ocel S2 Tvardy, balení 2 ks**
Typové označení / Model:	**GE1222_T00185-25-2** (Značka: Tvardy)
Funkce a určení zařízení:	Rázové bity Imbus H5 × 25 mm ocel S2 Tvardy, balení 2 ks

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN ISO 1173 (Upínací stopky 1/4")
- ISO 2936 / DIN 7427 (Šestihranné šroubovací bity)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.