Profesionální rázové bity Torx a příslušenství šroubováků

Rázový šroubovací bit Torx T25 × 50 mm z oceli S2 s torzní zónou — 1 ks blistr (Tvardy T00179-50-1)

Model: GE1222_T00179-50-1 • Značka: Tvardy • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Jednotlivě balený prodloužený 50mm profesionální rázový šroubovací bit značky Tvardy s hvězdicovým profilem Torx T25, vyrobený z legované nástrojové oceli S2 s dlouhou pružnou torzní zónou v červeném rukávku a šestihrannou stopkou 1/4" E 6.3 pro přímé upnutí do rázových utahováků a aku vrtaček.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu	GE1222_T00179-50-1 (Tvardy T00179-50-1)
Profil hrotu	Torx T25 / TX25 (vruty Ø 5,0 mm, šrouby M5, autoservis, zahradní dřevostavby a pergoly)
Celková délka bitu	50 mm
Upínací stopka	Šestihran 1/4" (6,35 mm) tvar E 6.3 s drážkou pro kuličkové sklíčidlo

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu	GE1222_T00179-50-1 (Tvardy T00179-50-1)
Profil hrotu	Torx T25 / TX25 (vruty Ø 5,0 mm, šrouby M5, autoservis, zahradní dřevostavby a pergoly)
Celková délka bitu	50 mm
Upínací stopka	Šestihran 1/4" (6,35 mm) tvar E 6.3 s drážkou pro kuličkové sklíčidlo
Materiál	Kalená legovaná ocel S2 (tvrdost 58–62 HRC)
Torzní zóna	Prodloužený pružný torzní dřík v červeném plášti Tvardy tlumící rázy
Povrchová úprava	Černé mangano-fosfátování s bílým laserovým popisem 'S2 T25'
Balení	Závěsný blistr Tvardy — 1 ks (1 szt.)
Určené stroje	Akumulátorové rázové šroubováky 1/4", aku vrtačky, ruční rukojeti na 1/4" bity
Hmotnost	cca 17 g
Výhoda přímého upnutí	Eliminuje vůli mezi bitem a magnetickým držákem — 100mm vrut na špičce nehází
Zákaz použití	ZÁKAZ práce na elektrických zařízeních pod napětím!

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Přesný šesticípý hrot Torx T25** – Spolehlivý přenos vysokého momentu bez vyklouznutí z hlavy vrutu Ø 5 mm
- **2. Černě fosfátované břity hvězdice** – Přesné rozměrové lícování a antikorozní ochrana
- **3. Prodloužený torzní krček** – Pružným zkrutem chrání hrot i hlavu šroubu při náhlém dorazu
- **4. Červený identifikační plášť Tvardy** – Chrání dřík a jasně označuje rázovou specifikaci S2
- **5. Šestihranná část s popisem S2 T25** – Trvalé laserové označení velikosti
- **6. Zajišťovací drážka stopky E 6.3** – Pevné uzamčení ve vřetenu 1/4" rázového šroubováku
- **7. Unášecí šestihran 1/4" (6,35 mm)** – Přímé upnutí do sklíčidla bez mezinástavců
- **8. Plynulé přechodové kužely** – Zabraňují vzniku lomových trhlin pod rázovým zatížením
- **9. Zkosený náběh stopky** – Snadné nasazení jednou rukou
- **10. Blistrová karta Tvardy T00179-50-1** – Jednotlivé balení 1 ks

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166)! – Vždy používejte ochranu zraku při rázovém šroubování!

Ochrana sluchu (EN 352) – Doporučená při rázovém dotahování dlouhých vrutů do dřeva

Ochranné rukavice – Chrání ruce při přidržování montovaných hranolů a prken

ZÁKAZ práce pod napětím! – Červený rukávek na dříku NENÍ elektrická izolace!

Zajištění stroje při výměně bitu – Před vytažením bitu ze sklíčidla zablokujte spoušť šroubováku

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že vrut nebo šroub odpovídá velikosti Torx T25.
2. Ověřte pevné zaklapnutí drážky E 6.3 v kuličkovém sklíčidle 1/4" utahováku.
3. U zkorodovaných šroubů M5 na vozidle vyčistěte drážku T25 a prostříkněte závit uvolňovačem rzi.
4. Zkontrolujte čistotu a neporušenost cípů hvězdice T25.
5. Při montáži nerezových vrutů do tvrdého dřeva otvory předvrtejte.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zasuňte stopku E 6.3 bitu T00179-50-1 přímo do 1/4" sklíčidla rázového utahováku nebo aku vrtačky.
2. Nasaďte hrot T25 plnou hloubkou do drážky vrutu Ø 5,0 mm nebo šroubu M5.
3. Udržujte přesnou souosost šroubováku se spojovacím materiálem a plynule utáhněte spoj.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při uvolňování zatuhlých šroubů vyviňte pevný tlak v ose bitu a použijte krátkou dávku rázů.
5. Po práci bit otřete a uložte v suchém organizéru.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Odstraňujte pryskyřici a nečistoty z drážek hvězdice T25.
Pravidelně	Po práci ve vlhku otřete kovové plochy lehce naolejovaným hadříkem.
Pravidelně	Opotřebený bit se zaoblenými hranami vyřaďte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Proklouznutí bitu v tesařském vrutu Ø 6 mm	Vruty Ø 6,0 mm vyžadují větší bit Torx T30	Použijte bit Tvardy T30 × 50 mm (T00180-50-1)
Nadměrné zapuštění hlavy vrutu do měkkého smrku	Plný výkon rázového utahováku bez včasného uvolnění spouště	Zvolte nižší stupeň otáček a pusťte spoušť těsně při zalícování hlavy vrutu
Bit nejde zasunout do šroubu s čepem uprostřed	Bezpečnostní šroub Torx Tamper Resistant (T25H)	Použijte speciální dutý bezpečnostní bit T25H

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Rázový šroubovací bit Torx T25 × 50 mm z oceli S2 s torzní zónou — 1 ks blistr (Tvardy T00179-50-1)**
Typové označení / Model: **GE1222_T00179-50-1** (Značka: Tvardy)
Funkce a určení zařízení: Rázový šroubovací bit Torx T25 × 50 mm z oceli S2 s torzní zónou — 1 ks blistr (Tvardy T00179-50-1)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 1173 (šestihran E 6.3)
- ISO 10664 (Torx)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.