Rázové šroubovací bity (Impact) – krátké torzní bity PZ3 × 25 mm S2 (2 ks)

Rázové (úderové) šroubovací bity PZ3, délka 25 mm, legovaná ocel S2 s torzní zónou, sada 2 ks – Tvardy T00175-25-2

Model: GE1222_T00175-25-2 • Značka: Tvardy • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Silové rázové (Impact) šroubovací bity Tvardy T00175-25-2 velkého profilu Pozidriv PZ3 o délce 25 mm (sada 2 ks) z vysoce legované nástrojové oceli S2 s torzní zónou – navrženy speciálně pro přenos vysokých krouticích momentů rázových utahováků při montáži silných tesařských vrutů Ø 6,0 mm, rámových hmoždinek, kotvicích šroubů M6/M8 a těžkého stolařského kování.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_T00175-25-2 (Tvardy T00175-25-2)
Výrobce / Značka	Tvardy (profesionální průmyslová řada GEKO)
Typ pracovního profilu	Pozidriv PZ3 (velký osmicípý kříž s pomocnými drážkami)
Celková délka bitu	25 mm (forma C 6.3 pro rázové držáky bitů a úhlové adaptéry)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_T00175-25-2 (Tvardy T00175-25-2)
Výrobce / Značka	Tvardy (profesionální průmyslová řada GEKO)
Typ pracovního profilu	Pozidriv PZ3 (velký osmicípý kříž s pomocnými drážkami)
Celková délka bitu	25 mm (forma C 6.3 pro rázové držáky bitů a úhlové adaptéry)
Upínací stopka	Vnější šestihran 1/4" (6,35 mm, forma C 6.3 dle DIN 3126 / ISO 1173)
Materiál bitu	Kovaná legovaná ocel S2, černěný fosfátovaný povrch
Torzní tlumicí zóna	Zúžený pružný krček s červeným prstencem Tvardy tlumící špičky rázů
Určení nářadí	Rázové utahováky (Impact Driver), silné aku vrtačky, ruční ráčnové a L-držáky
Typické rozměry vrutů pro PZ3	Tesařské vruty Ø 6,0 mm, rámové hmoždinky Ø 8–10 mm, metrické šrouby M6–M8 s hlavou PZ3
Tvrdost pracovní špičky	cca 58–62 HRC
Obsah balení	2 ks rázových bitů PZ3 × 25 mm v blistru
Hmotnost balení	cca 0,022 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Masivní frézovaná špička PZ3 (2×)** – Plnoobjemový hrot přesně vyplňující velkou drážku tesařských vrutů Ø 6 mm.
- **2. Rázová torzní zóna (2×)** – Tlumí tvrdé tangenciální údery rázového utahováku při dotahování do trámů.
- **3. Červený prstenec Tvardy (2×)** – Rychlé rozlišení rázového bitu v kapse či kazetě.
- **4. Šestihranná stopka 1/4" C 6.3 (2×)** – Přesné uložení v rázovém držáku bitů 1/4".
- **5. Fosfátovaný protiskluzový povrch (2×)** – Zlepšuje záběr boků křidélek ve zinkovaných vrutech.
- **6. Laserové značení S2 PZ3 (2×)** – Zabraňuje záměně s menším profilem PZ2.
- **7. Houževnatá struktura oceli S2 (2×)** – Odolává vysokým momentům nad 100 Nm u vrutů 6 × 100–160 mm.
- **8. Kompaktní délka 25 mm (2×)** – Vhodná i do úhlových převodů při montáži krokevních patek a úhelníků.
- **9. Zkosené hrany patky šestihranu (2×)** – Snadné vložení do pojistného držáku.
- **10. Plastové pouzdro v blistru (1×)** – Bezpečné uložení rezervního kusu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – POVINNÉ při rázovém šroubování velkých tesařských vrutů Ø 6 mm!

Ochrana sluchu (EN 352) – Tlumení hluku při rázovém utahování kovových úhelníků a trámů

Pracovní rukavice (EN 388) – Pevné vedení rázového utahováku při vysokém reakčním momentu

Pevná pracovní obuv (EN ISO 20345) – Bezpečnost při tesařských a montážních pracích

Zákaz práce pod napětím – Vodivý kovový bit S2 – nepracujte na živých částech elektroinstalace

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že vrut má skutečně velkou drážku PZ3 (typicky vruty Ø 6,0 mm a rámové hmoždinky) – do drážky PZ2 se špička PZ3 nevejde na plnou hloubku!
2. Nepoužívejte PZ3 na dveřní panty a šrouby s drážkou Phillips PH3 (bez pomocných rysek mezi křídly).
3. 25mm bit C 6.3 vkládejte v rázovém utahováku VŽDY do rázového držáku bitů 1/4" (ne přímo do hluboké dutiny vřetene).
4. Zkontrolujte pevné zajištění bitu v držáku před prací nad hlavou na krovy.
5. U velmi tvrdého dubového dřeva předvrtejte pro 6mm vruty vodicí otvor Ø 4 mm.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Upněte rázový držák bitů do rázového utahováku a vložte do něj bit Tvardy PZ3 × 25 mm.
2. Zasaďte hrot PZ3 nadoraz do vyčištěné drážky 6mm vrutu nebo rámové kotvy.
3. Držte stroj oběma rukama (u velkých vrutů Ø 6 mm bez rázového mechanismu pozor na zpětný ráz aku vrtačky do zápěstí!).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Veďte utahovák přesně v ose vrutu se stálým přiměřeným přítlakem až do dotažení hlavy v tesařském kování.
5. Při uvolňování starých přetřených šroubů M6/M8 nejprve vyškrábněte barvu z drážky PZ3.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Očistěte drážky hrotu PZ3 od zinkových šupin a dřevní pryskyřice.
Pravidelně	Skladujte v suché kazetě s lehkou antikorozní ochranou.
Pravidelně	Při opotřebení hran nahraďte druhým bitem ze sady.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Špička bitu sedí ve vrutu mělce a vyklouzává	Vrut má menší drážku PZ2 (Ø 4–5 mm) nebo drážku Phillips PH3	Ověřte průměr a typ vrutu: pro Ø 3,5–5 mm použijte bit PZ2 (T00174), pro hladký kříž bez rysek bit PH3.
Trhnutí aku vrtačky v zápěstí u vrutu 6 × 120 mm	Použití běžné bezpříklepové aku vrtačky na vysoký stupeň bez přídavné rukojeti	Pro vruty Ø 6 mm používejte přednostně rázový utahovák (Impact Driver), který nepřenáší reakční moment do zápěstí!
Uvíznutí 25mm bitu v hlavě vrutu po dotažení	Těsné zakousnutí nového hrotu v měkkém pozinku vrutu při šikmém vytažení	Před vytažením lehce zakývejte strojem v ose o 1° nebo pro přímé upnutí použijte 50mm bit T00175-50-1 s pojistnou drážkou E 6.3.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Rázové (úderové) šroubovací bity PZ3, délka 25 mm, legovaná ocel S2 s torzní zónou, sada 2 ks – Tvardy T00175-25-2**
Typové označení / Model:	**GE1222_T00175-25-2** (Značka: Tvardy)
Funkce a určení zařízení:	Rázové (úderové) šroubovací bity PZ3, délka 25 mm, legovaná ocel S2 s torzní zónou, sada 2 ks – Tvardy T00175-25-2

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN ISO 2351-2 / DIN 3126 (Šroubovací nástavce pro šrouby s křížovou drážkou Pozidriv)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.