Rázové šroubovací bity (Impact) – krátké torzní bity PZ2 × 25 mm S2 (2 ks)

Rázové (úderové) šroubovací bity PZ2, délka 25 mm, legovaná ocel S2 s torzní zónou, sada 2 ks – Tvardy T00174-25-2

Model: GE1222_T00174-25-2 • Značka: Tvardy • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální rázové (Impact) šroubovací bity Tvardy T00174-25-2 profilu Pozidriv PZ2 o kompaktní délce 25 mm (balení 2 ks) z vysoce legované křemíko-manganové nástrojové oceli S2 – zúžená červeně označená torzní zóna pružně absorbuje momentové špičky rázových utahováků (Impact Driver) při sériovém šroubování stavebních a truhlářských vrutů Ø 3,5–5,0 mm bez prasknutí špičky.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_T00174-25-2 (Tvardy T00174-25-2)
Výrobce / Značka	Tvardy (profesionální průmyslová řada GEKO)
Typ pracovního profilu	Pozidriv PZ2 (osmicípý kříž s vedlejšími vodicími drážkami)
Celková délka bitu	25 mm (krátký bit C 6.3 pro magnetické rázové držáky bitů)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_T00174-25-2 (Tvardy T00174-25-2)
Výrobce / Značka	Tvardy (profesionální průmyslová řada GEKO)
Typ pracovního profilu	Pozidriv PZ2 (osmicípý kříž s vedlejšími vodicími drážkami)
Celková délka bitu	25 mm (krátký bit C 6.3 pro magnetické rázové držáky bitů)
Upínací stopka	Vnější šestihran 1/4" (6,35 mm, forma C 6.3 dle DIN 3126 / ISO 1173)
Materiál bitu	Kovaná vysoko-legovaná nástrojová ocel S2, černěný fosfátovaný povrch
Torzní tlumicí zóna	Ano – přesně soustružený krček s červeným identifikačním prstencem Tvardy
Určení nářadí	Rázové utahováky (Impact), aku šroubováky, elektrické i ruční šroubováky
Typické rozměry vrutů pro PZ2	Vruty do dřeva, dřevotřísky a hmoždinek Ø 3,5 mm / 4,0 mm / 4,5 mm / 5,0 mm
Tvrdost pracovní špičky	cca 58–62 HRC (optimální houževnatost proti křehkému lomu)
Obsah balení	2 ks rázových bitů PZ2 × 25 mm v uzavíratelném blistru
Hmotnost balení	cca 0,02 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Přesně frézovaná špička PZ2 (2×)** – Čtyři hlavní křídla + čtyři pomocná žebra omezující vysmeknutí z vrutu (cam-out).
- **2. Pružná torzní zóna (2×)** – Zúžený dřík tlumící rázové údery kladívka rázového utahováku při dotažení vrutu.
- **3. Červený identifikační prstenec Tvardy (2×)** – Okamžitá vizuální orientace v sadě bitů a označení rázové řady.
- **4. Šestihranná stopka 1/4" C 6.3 (2×)** – Přesné lícování v rázových magnetických a pojistných držácích bitů.
- **5. Fosfátovaný černý povrch S2 (2×)** – Chrání před korozí a nezvětšuje rozměr hrotu jako silný chrom (100% kontakt v drážce).
- **6. Laserové značení S2 PZ2 (2×)** – Trvalý popis materiálu a profilu na ploše šestihranu.
- **7. Kalené jádro oceli S2 (2×)** – Mimořádná odolnost proti ukroucení ve srovnání s běžnými bity CrV.
- **8. Kompaktní výška 25 mm (2×)** – Ideální i do úhlových nástavců 90°/105° (např. G15014, G15018) s minimem místa.
- **9. Sražená hrana šestihranné patky (2×)** – Rychlé zasunutí do držáku bitů.
- **10. Plastová kazetka v blistru (1×)** – Přehledné uložení náhradního druhého kusu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – POVINNÉ při práci s rázovým utahovákem – ochrana před třískami a případným úlomkem hlavy vrutu!

Ochrana sluchu (EN 352) – Rázové šroubování vytváří vysokou hladinu akustického tlaku (> 90 dB)!

Přiléhavé montážní rukavice (EN 388) – Ochrana před popálením o rozpálený vrut a třískami ze dřeva

Odpojení akumulátoru při výměně bitu – Před výměnou bitu v držáku zajistěte spoušť šroubováku do středové polohy!

Zákaz práce pod elektrickým napětím – Neizolovaný kovový bit S2 – nepracujte na živých svorkách pod napětím

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte hlavu vrutu: profil PZ2 má kromě hlavního kříže jemné RYSKY mezi rameny! Na černé sádrokartonářské vruty (bez rysek = PH2!) použijte bit PH2, nikoli PZ2!
2. Krátký 25mm bit C 6.3 upínejte v rázovém utahováku VŽDY přes rázový držák bitů 1/4" (přímo do hlubokého sklíčidla Impact utahováku patří bity 50/90 mm s drážkou E 6.3, aby 25mm bit nezapadl!).
3. Zkontrolujte, že v drážce držáku ani na hrotu PZ2 nejsou nalepené kovové špony.
4. Nepoužívejte bit s viditelně ohlodanými křídly – okamžitě by strhl hlavy dalších vrutů.
5. Zvolte správný rozměr PZ2 (vruty Ø 3,5–5,0 mm); na tesařské vruty Ø 6,0 mm použijte větší bit PZ3 (T00175)!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zasuňte bit Tvardy PZ2 × 25 mm do rázového držáku bitů upnutého v rázovém utahováku nebo aku vrtačce.
2. Nasaďte špičku bitu přesně v ose podélného směru vrutu (nešikmo!) a přitlačte špičku vrutu do dřeva či hmoždinky.
3. Rozjeďte šroubování plynule nižšími otáčkami a udržujte přímou osu držáku a vrutu po celou dobu záběru rázového mechanismu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Jakmile hlava vrutu lícuje s povrchem materiálu, ihned uvolněte spoušť (zbytečné „mlácení“ nadoraz přehřívá hrot i vrut).
5. Po vyndání čerstvě zašroubovaného dlouhého vrutu ze dřeva nesahejte holými prsty na hrot bitu – může být velmi horký!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně čistěte drážky profilu PZ2 od dřevěného prachu, zinkového otěru z levných vrutů a tmelu.
Pravidelně	Ve vlhkém venkovním prostředí bity v krabičce lehce stříkněte konzervačním olejem (fosfátovaný S2 povrch ocení sucho).
Pravidelně	Opotřebený bit včas vyměňte za druhý kus z balení.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Bit v hlavě černého vrutu do SDK přeskakuje a ničí špičku	Černé fosfátované vruty do sádrokartonu mají profil Phillips PH2, nikoli Pozidriv PZ2!	Okamžitě vyměňte bit PZ2 za bit PH2 – záměna PH2 a PZ2 je nejčastější příčinou zničení bitů i vrutů.
Krátký 25mm bit uvízl utopený přímo v kleštině rázového utahováku	Upnutí 25mm bitu C 6.3 přímo do 1/4" vřetene rázového utahováku bez držáku bitů	Vytáhněte pojistný kroužek a vyjměte bit úzkými kleštěmi; 25mm bity vždy používejte v magnetickém držáku bitů (pro přímé upnutí zvolte 50mm/90mm bit).
Zlomení křidélek špičky na tvrdém tesařském vrutu Ø 6 mm	Vruty Ø 6 mm mají větší drážku PZ3, v níž má malý PZ2 vůli	Na vruty Ø 6,0 mm použijte rázový bit PZ3 (Tvardy T00175-25-2 nebo T00175-50-1).

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Rázové (úderové) šroubovací bity PZ2, délka 25 mm, legovaná ocel S2 s torzní zónou, sada 2 ks – Tvardy T00174-25-2**
Typové označení / Model:	**GE1222_T00174-25-2** (Značka: Tvardy)
Funkce a určení zařízení:	Rázové (úderové) šroubovací bity PZ2, délka 25 mm, legovaná ocel S2 s torzní zónou, sada 2 ks – Tvardy T00174-25-2

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN ISO 2351-2 / DIN 3126 (Šroubovací nástavce pro šrouby s křížovou drážkou Pozidriv)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.