Profesionální dílenské nářadí – prodloužené nástrčné hlavice 1/2" CrV 50BV30

Šestihranná prodloužená nástrčná hlavice 1/2" 12 mm CrV 50BV30 – Tvardy T00144-12

Model: GE1222_T00144-12 • Značka: Tvardy • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální hluboká šestihranná nástrčná hlavice Tvardy T00144-12 z chrom-vanadové oceli CrV 50BV30 s vodicím čtyřhranem 1/2" a rozměrem 12 mm pro přírubové a motorové spoje M8 (asijské normy JIS a přírubové matice), žhavicí svíčky SW 12 a hluboko zapuštěné svorníky.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_T00144-12 (Tvardy T00144-12)
Výrobce / Značka	Tvardy (profesionální řada GEKO)
Pracovní profil a rozměr	6hranný vnitřní profil se zaoblenými rohy – velikost 12 mm
Provedení délky	Prodloužená (hluboká / Deep) nástrčná hlavice (~77 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_T00144-12 (Tvardy T00144-12)
Výrobce / Značka	Tvardy (profesionální řada GEKO)
Pracovní profil a rozměr	6hranný vnitřní profil se zaoblenými rohy – velikost 12 mm
Provedení délky	Prodloužená (hluboká / Deep) nástrčná hlavice (~77 mm)
Vodicí upínací čtyřhran	1/2" (12,7 mm dle DIN 3120 / ISO 1174)
Materiál	Zušlechtěná chrom-vanadová ocel CrV 50BV30
Povrchová úprava	Saténově/zrcadlově chromovaná s protiskluzovým rádlováním
Určení pohonu	VÝHRADNĚ ruční nářadí 1/2" (ráčna, prodloužení, momentový klíč)
Zákaz rázového pohonu!	NEPOUŽÍVAT na pneumatických a aku rázových utahovácích!
Typické šroubové spoje 12 mm	Šrouby/matice M8 dle JIS (japonské/korejské vozy a motocykly), matice svodů výfuku SW 12, žhavicí svíčky M12
Normová reference	DIN 3124 / ISO 2725-1
Provozní charakter	Ruční hluboká nástrčná hlavice řady 1/2"

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Hluboká 6hranná pracovní komora 12 mm (1×)** – Pojme dlouhé štefty výfukových svodů, turbodmychadel i keramické izolátory/konektory žhavicích svíček SW 12.
- **2. Rádiusový profil stěn (Flank-Drive)** – Chrání tepelně namáhané měděné matice výfukových svodů SW 12 před zaoblením.
- **3. Náběhové zkosení čela (1×)** – Rychlé navedení hlavice na matici v hlubokém vybrání.
- **4. Prodloužený válcový tubus CrV 50BV30 (1×)** – Štíhlý přední dřík pro průchod mezi žebry hlavy válců a parohy sání.
- **5. Přechodové osazení (1×)** – Plynulé rozšíření na průměr základny 1/2".
- **6. Upínací základna 1/2" (1×)** – Zesílená patka pro přenos momentu ze čtyřhranu.
- **7. Obvodový rádlovaný prstenec (1×)** – Umožňuje pohodlné otáčení hlavicí v prstech.
- **8. Vnitřní vodicí čtyřhran 1/2" (1×)** – Kalibrované lůžko 12,7 mm.
- **9. Drážky pro pojistnou kuličku** – Jisté držení na prodloužení v hlubokých šachtách motoru.
- **10. Chrom-niklová povrchová vrstva** – Vysoká odolnost vůči korozi a motorovým olejům.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana zraku před opadem rzi a karbonu u výfukových svodů.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou v těsném motorovém prostoru.

Citlivé dávkování momentu (M8 typicky 20–25 Nm!) – Na dlouhé 1/2" ráčně nepoužívejte hrubou sílu — svorníky výfukových svodů M8 v hliníkové hlavě lze snadno zalomit!

Přísný zákaz rázového utahováku! – Chromovanou ruční hlavici CrV 50BV30 nepoužívejte na rázových utahovácích!

Práce pouze na vychladlém motoru! – Matice svodů a žhavicí svíčky SW 12 povolujte po zchladnutí či dle servisního postupu výrobce.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte rozměr šestihranu 12 mm (u měděných matic svodů pozor, zda nejde o samosvornou oválnou matici SW 12).
2. Zkontrolujte ústí a stěnu hlavice T00144-12 na absenci prasklin.
3. Vyfoukejte nečistoty ze šachty kolem žhavicí svíčky SW 12 stlačeným vzduchem před jejím vyšroubováním.
4. Ověřte spolehlivé zaskočení pojistné kuličky 1/2" nástavce (aby hlavice nezůstala v šachtě motoru!).
5. Zkontrolujte předepsaný utahovací moment (u M8 třídy 8.8 cca 22–25 Nm, u žhavicích svíček M12 cca 15–22 Nm).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasaďte hlavici T00144-12 na 1/2" ráčnu, kloubové prodloužení nebo momentový klíč.
2. Zasuňte hluboký tubus přes vyčnívající šteft M8 nebo kontakt žhavicí svíčky až na plné dosednutí matice/šestihranu 12 mm.
3. Povolujte plynule přesně v ose svorníku bez vyklánění nástavce do stran.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Volný chod závitu dotočte ručně pomocí rádlovaného prstence na základně hlavice.
5. Při montáži dotáhněte spoj momentovým klíčem na předepsanou hodnotu.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po použití vyčistěte hluboký vnitřní prostor hlavice od sazí, měděné pasty a oleje.
Pravidelně	Kontrolujte stav šestihranu 12 mm i aretačních drážek čtyřhranu 1/2".
Pravidelně	Ukládejte v suchém prostředí do pořadače 1/2" hlavic.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Hlavice zůstává viset na žhavicí svíčce v hluboké šachtě	Slabá pojistná kulička opotřebeného prodloužení	Použijte 1/2" prodloužení s mechanickou aretací (zámkem kuličky).
Měděná samosvorná matice výfukového svodu SW 12 klade stálý odpor	Deformovaný samosvorný krček matice na orezlém šteftu	Před demontáží očistěte vyčnívající závit šteftu kartáčkem a prostříkněte uvolňovačem rzi, aby se šteft nevytočil či neukroutil.
Záměna za palcový rozměr 1/2" (12,7 mm)	Na amerických strojích mívá šroub rozměr 12,7 mm, kam 12mm hlavice nejde nasadit	Nenatloukejte 12mm hlavici kladivem — ověřte, zda nejde o palcový spoj.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Šestihranná prodloužená nástrčná hlavice 1/2" 12 mm CrV 50BV30 – Tvardy T00144-12**
Typové označení / Model: **GE1222_T00144-12** (Značka: Tvardy)
Funkce a určení zařízení: Šestihranná prodloužená nástrčná hlavice 1/2" 12 mm CrV 50BV30 – Tvardy T00144-12

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3124 / ISO 2725-1 (Ruční nástrčné hlavice)
- DIN 3120 / ISO 1174 (Připojovací čtyřhrany 1/2")

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.