Profesionální dílenské nářadí – prodloužené nástrčné hlavice 1/2" CrV 50BV30

# Šestihranná prodloužená nástrčná hlavice 1/2" 10 mm CrV 50BV30 – Tvardy T00144-10

**Model: GE1222_T00144-10 • Značka: Tvardy • Uživatelská a dílenská technická dokumentace**




**DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ**

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

## ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální hluboká (prodloužená) šestihranná nástrčná hlavice Tvardy T00144-10 z legované oceli CrV 50BV30 s vodicím čtyřhranem 1/2", profilem šetrným k hranám a protiskluzovým rádlováním pro zapuštěné šrouby M6 a matice na dlouhých závitových svornících.

## KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

| | |
|---|---|
| **Kód produktu / Model** | GE1222_T00144-10 (Tvardy T00144-10) |
| **Výrobce / Značka** | Tvardy (profesionální řada GEKO) |
| **Pracovní profil a rozměr** | 6hranný vnitřní profil se zaoblenými rohy – velikost 10 mm |
| **Provedení délky** | Prodloužená (hluboká / Deep) nástrčná hlavice (~77 mm) |

## 1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

| Technický parametr / Vlastnost | Jmenovitá hodnota / Specifikace |
|---|---|
| Kód produktu / Model | GE1222_T00144-10 (Tvardy T00144-10) |
| Výrobce / Značka | Tvardy (profesionální řada GEKO) |
| Pracovní profil a rozměr | 6hranný vnitřní profil se zaoblenými rohy – velikost 10 mm |
| Provedení délky | Prodloužená (hluboká / Deep) nástrčná hlavice (~77 mm) |
| Vodicí upínací čtyřhran | 1/2" (12,7 mm dle DIN 3120 / ISO 1174) |
| Materiál | Zušlechtěná chrom-vanadová ocel CrV 50BV30 |
| Povrchová úprava | Saténově/zrcadlově chromovaný povrch s jemným obvodovým rádlováním |
| Určení pohonu | VÝHRADNĚ ruční nářadí 1/2" (ráčna, prodloužení, momentový klíč) |
| Zákaz rázového pohonu! | NEPOUŽÍVAT na rázových utahovácích (nejde o černou rázovou CrMo hlavici)! |
| Typické šroubové spoje 10 mm | Šrouby a matice M6, žhavicí svíčky M10 (SW 10), spony baterií, víka ventilů a kryty agregátů |
| Normová reference | DIN 3124 / ISO 2725-1 |
| Provozní charakter | Ruční hluboká nástrčná hlavice řady 1/2" |

## 2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Hluboká 6hranná pracovní komora 10 mm (1×)** – Umožňuje hluboké zapuštění přečnívajícího závitového svorníku M6 nebo dříku žhavicí svíčky.
- **2. Rádiusový profil stěn (Flank-Drive)** – Přenáší sílu na plochy šestihranu 10 mm a brání stržení měkkých matic M6.
- **3. Vnitřní náběhové zkosení ústí (1×)** – Usnadňuje navedení hlavice v hluboké šachtě motoru.
- **4. Štíhlý prodloužený plášť CrV 50BV30 (1×)** – Zajišťuje průchod do úzkých zahloubení vík motorů a krytů.
- **5. Přechodové osazení těla (1×)** – Přechod z tenčí pracovní části 10 mm na průměr základny 1/2".
- **6. Spodní upínací základna 1/2" (1×)** – Zesílená patka nesoucí vnitřní čtyřhran 12,7 mm.
- **7. Protiskluzový rádlovaný prstenec (1×)** – Jemné mřížkové vroubkování pro rychlé ruční dotáčení mastnými prsty.
- **8. Vnitřní vodicí čtyřhran 1/2" (1×)** – Kalibrovaný otvor pro 1/2" ráčnu či momentový klíč.
- **9. Zajišťovací drážky kuličky** – Vnitřní vybrání ve 4 stěnách čtyřhranu pro pojistnou kuličku ráčny.
- **10. Chromovaný antikorozní povrch** – Chrání ocel 50BV30 před korozí a provozními kapalinami.

## 3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

**Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana zraku při práci nad motorovým prostorem a podvozkem.**

**Mechanické rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana kloubů prstů při povolování spojů v těsném prostoru.**

**Mimořádný cit na 1/2" pohonu (limit M6 ~10 Nm!) – Velká 1/2" ráčna dokáže šroub M6 nebo žhavicí svíčku SW 10 okamžitě ukroutit — dotahujte výhradně s jemným citem nebo nízkomomentovým klíčem!**

**Přísný zákaz rázového utahováku! – Chromovanou hlavici CrV 50BV30 nikdy nenasazujte na rázový utahovák!**

**Odpojení akumulátoru při práci u pólů! – Při povolování svorek baterie SW 10 dejte pozor na zkratování kovové ráčny proti kostře vozu!**

**Výstraha pro obsluhu:** Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

## 4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

**VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY:** Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

## 5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

**Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:**
1. Ověřte, že povolovaný spoj má přesný rozměr 10 mm a že přečnívající svorník nepřesahuje vnitřní hloubku hlavice.
2. Zkontrolujte tenkostěnné ústí 10 mm na absenci podélných prasklin (častý následek dřívějšího přetížení).
3. Vyfoukejte nečistoty a písek ze šachty kolem zapuštěného šroubu či žhavicí svíčky SW 10.
4. Zkontrolujte pevné zaskočení hlavice na pojistné kuličce 1/2" ráčny nebo prodloužení.
5. Ověřte předepsaný utahovací moment (u M6 typicky 8–10 Nm, u žhavicích svíček SW 10 obvykle jen 10–15 Nm!).

## 6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasaďte hlavici T00144-10 na 1/2" ráčnu nebo nízkomomentový 1/2" momentový klíč.
2. Spusťte hlubokou komoru 10 mm kolmo na matici/šroub tak, aby přečnívající závit volně prošel dovnitř tubusu.
3. Volné otáčky vytáčejte prsty za spodní rádlovaný kroužek hlavice bez nutnosti přepínat ráčnu.

## 6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při povolování žhavicích svíček SW 10 držte osu hlavice přísně v ose svíčky bez bočního páčení, aby nedošlo k zalomení těla svíčky v hlavě válců!
5. Dotahujte s maximálním citem držíc ráčnu krátkým úchopem u hlavy nebo momentovým klíčem.

## 7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

| Interval údržby | Předepsaný servisní úkon / Ošetření |
|---|---|
| Pravidelně | Po použití vytřete hlubokou dutinu hlavice od oleje, sazí a kovových pilin. |
| Pravidelně | Pravidelně kontrolujte neporušenost 6hranného ústí 10 mm. |
| Pravidelně | Ukládejte do suchého organizéru 1/2" prodloužených hlavic. |

## 8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

| Symptom poruchy | Pravděpodobná příčina | Doporučené nápravné opatření |
|---|---|---|
| Ukroucení šroubu M6 při dotahování 1/2" ráčnou | Dlouhá rukojeť 1/2" ráčny násobí sílu ruky nad mez pevnosti dříku M6 (~10 Nm) | Držte 1/2" ráčnu jen prsty přímo za její hlavu nebo použijte přesný momentový klíč. |
| Matici M6 po vyšroubování uvízla hluboko uvnitř hlavice | Vrstva vazelíny nebo rzi drží matici v komoře | Vysuňte matici lehkým poklepem o dřevo nebo prostrčením tenkého kolíku středovým otvorem ze strany čtyřhranu. |
| Hlavice neprojde do úzké šachty v plastovém sání | Vnější průměr základny 1/2" (~22 mm) je širší než otvor | Zkontrolujte průměr šachty předem; netlačte hlavici do plastového dílu násilím. |

## 9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

**Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):**
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

## ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

**Dovozce / Zplnomocněný zástupce:** **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
**Identifikační údaje (IČO):** 21946288
**Výrobek a obchodní název:** **Šestihranná prodloužená nástrčná hlavice 1/2" 10 mm CrV 50BV30 – Tvardy T00144-10**
**Typové označení / Model:** **GE1222_T00144-10** (Značka: Tvardy)
**Funkce a určení zařízení:** Šestihranná prodloužená nástrčná hlavice 1/2" 10 mm CrV 50BV30 – Tvardy T00144-10

**splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:**

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

**a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):**

- DIN 3124 / ISO 2725-1 (Ruční nástrčné hlavice)
- DIN 3120 / ISO 1174 (Připojovací čtyřhrany 1/2")

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

**Záruční podmínky a servis:** Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.