Profesionální dílenské nářadí – ruční nástrčné hlavice 1/2" CrV 50BV30

Šestihranná nástrčná hlavice 1/2" 32 mm CrV 50BV30 – Tvardy T00142-32

Model: GE1222_T00142-32 • Značka: Tvardy • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální krátká šestihranná nástrčná hlavice Tvardy T00142-32 z chrom-vanadové oceli CrV 50BV30 s vodicím čtyřhranem 1/2" a rozměrem 32 mm pro centrální matice poloos osobních a lehkých užitkových vozů, šroubové spoje M22 (DIN), matice zadních kol motocyklů a víčka olejových filtrů SW 32.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_T00142-32 (Tvardy T00142-32)
Výrobce / Značka	Tvardy (profesionální řada GEKO)
Pracovní profil a rozměr	6hranný vnitřní profil se zaoblenými rohy (Flank-Drive) – velikost 32 mm
Provedení délky	Standardní krátká nástrčná hlavice (~44 mm — ideální i do stísněných prostor kolem olejových filtrů!)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_T00142-32 (Tvardy T00142-32)
Výrobce / Značka	Tvardy (profesionální řada GEKO)
Pracovní profil a rozměr	6hranný vnitřní profil se zaoblenými rohy (Flank-Drive) – velikost 32 mm
Provedení délky	Standardní krátká nástrčná hlavice (~44 mm — ideální i do stísněných prostor kolem olejových filtrů!)
Vodicí upínací čtyřhran	1/2" (12,7 mm dle DIN 3120 / ISO 1174)
Materiál	Zušlechtěná chrom-vanadová ocel CrV 50BV30
Povrchová úprava	Saténově/zrcadlově chromovaná s křížovým rádlováním základny
Určení pohonu	VÝHRADNĚ ruční nářadí 1/2" (1/2" T-trhák, ráčna, momentový klíč)
Zákaz rázového pohonu!	NEPOUŽÍVAT na pneumatických a aku rázových utahovácích!
Typické šroubové spoje 32 mm	Matice poloos SW 32, spoje DIN M22, osy zadních kol motocyklů, plastová víčka vložek olejových filtrů SW 32 (Opel, VW 1.9/2.0 TDI, BMW, Ford)
Normová reference	DIN 3124 / ISO 2725-1
Provozní charakter	Největší běžná ruční hlavice standardní 1/2" sady

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Šestihranná pracovní komora 32 mm (1×)** – Velký 6hranný otvor pro matice poloos i nízké plastové šestihrany víček olejových filtrů SW 32.
- **2. Rádiusové odlehčení rohů (Flank-Drive)** – Zabraňuje rozlomení plastového výstupku víčka filtru SW 32 i stržení ocelových matic.
- **3. Mírné vnitřní náběhové zkosení (1×)** – Zajišťuje rychlé nasazení a maximální styčnou výšku na nízkých šestihranech.
- **4. Silnostěnný chromovaný věnec CrV 50BV30 (1×)** – Tuhý plášť přenášející vysoký moment 1/2" pohonu.
- **5. Výrazné zúžení ke krčku 1/2" (1×)** – Pevnostní přechod mezi průměrem komory 32 mm a stopkou 1/2".
- **6. Ražba Tvardy CHROME VANADIUM** – Trvalé označení na obvodu hlavice.
- **7. Křížově rádlovaný prstenec základny (1×)** – Protiskluzové vroubkování pro ruční vytáčení olejových filtrů a matic.
- **8. Vnitřní vodicí čtyřhran 1/2" (1×)** – Kalibrovaný otvor 12,7 mm dle DIN 3120.
- **9. Drážky pro pojistnou kuličku** – Spolehlivé jištění na unašeči.
- **10. Chrom-niklová povrchová úprava** – Odolnost proti korozi, horkému motorovému oleji a solance.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinné při povolování extrémně utažených matic poloos SW 32 (250–350 Nm)!

Odolné pracovní / nitrilové rukavice – Ochrana rukou při záběru trhákem i před kontaktem s vyjetým motorovým olejem u filtrů SW 32.

Přísný zákaz rázového utahováku! – Chromovanou hlavici CrV 50BV30 nikdy nenasazujte na rázový utahovák!

Pozor na dva opačné světy momentů u SW 32! – Zatímco matice poloosy 32 mm mívá 250–320 Nm, plastové víčko olejového filtru SW 32 má limit striktně 25 Nm — u filtrů nikdy netahejte silou za dlouhou páku!

Respektujte mez čtyřhranu 1/2" (~500 Nm) – Zarezlé průmyslové šrouby M22 nad 450 Nm nepovolujte přes lešenářskou trubku na 1/2" trháku (použijte sadu 3/4").

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte, že spoj má přesný 6hranný rozměr 32 mm.
2. U centrální matice poloosy SW 32 uvolněte pojistný zásek lemu matice nebo vyjměte závlačku.
3. Zkontrolujte, že přesah čepu poloosy nad maticí nepřekračuje vnitřní hloubku krátké hlavice (~24 mm).
4. Zkontrolujte plášť i krček 1/2" hlavice T00142-32 na absenci prasklin.
5. U víček olejových filtrů SW 32 očistěte plastový šestihran od písku, aby hlavice sedla až na čelo víčka.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Na matice poloos a osy zadních kol motocyklů SW 32 upněte hlavici na pevný 600mm 1/2" trhák a povolujte plynulým statickým tahem.
2. Na plastová víčka olejových a palivových filtrů SW 32 (kde krátká výška T00142-32 skvěle projde pod hadicemi sání!) používejte 1/2" ráčnu s kloubem/prodloužením a plynulý mírný záběr.
3. Po uvolnění víčka filtru jej dotočte prsty za křížově rádlovaný prstenec základny.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při zpětné montáži filtru namažte nový O-kroužek čistým olejem a dotáhněte víčko momentovým klíčem na 25 Nm.
5. Při montáži matice poloosy nebo osy kola motocyklu dotáhněte spoj přesně dle servisního předpisu výrobce.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po výměně oleje nebo servisu nápravy vytřete komoru 32 mm do sucha.
Pravidelně	Kontrolujte stav vnitřního čtyřhranu 1/2", který u velikosti 32 mm přenáší nejvyšší momenty sady.
Pravidelně	Skladujte v suché zásuvce dílenského vozíku.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Plastový šestihran 32 mm na víčku olejového filtru praská	Šikmé vyklonění nástavce při povolování přilepeného suchého O-kroužku	Držte druhou rukou hlavu ráčny/kloubu přesně v ose víčka filtru a povolujte plynulým tahem bez škubnutí!
Matice poloosy SW 32 nejde utrhnout 1/2" vratidlem	Extrémně zarezlá matice dodávky vyžadující moment přes 500 Nm	Nepřetěžujte 1/2" čep trubkou — aplikujte uvolňovač rzi a použijte těžkou 3/4" sadu s hlavicí 32 mm.
Čep osy zadního kola motocyklu naráží do dna hlavice	Nadměrně dlouhý závit napínané osy	Zkontrolujte průchodnost předem; v případě delšího čepu použijte hlubokou hlavici 32 mm nebo očkový klíč.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Šestihranná nástrčná hlavice 1/2" 32 mm CrV 50BV30 – Tvardy T00142-32**
Typové označení / Model: **GE1222_T00142-32** (Značka: Tvardy)
Funkce a určení zařízení: Šestihranná nástrčná hlavice 1/2" 32 mm CrV 50BV30 – Tvardy T00142-32

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3124 / ISO 2725-1 (Ruční nástrčné hlavice)
- DIN 3120 / ISO 1174 (Připojovací čtyřhrany 1/2")

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.