Profesionální dílenské nářadí – ruční nástrčné hlavice 1/2" CrV 50BV30

Šestihranná nástrčná hlavice 1/2" 30 mm CrV 50BV30 – Tvardy T00142-30

Model: GE1222_T00142-30 • Značka: Tvardy • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální krátká šestihranná nástrčná hlavice Tvardy T00142-30 z legované chrom-vanadové oceli CrV 50BV30 s vodicím čtyřhranem 1/2" a rozměrem 30 mm pro centrální matice poloos a nábojů kol osobních vozů, šroubové spoje M20, matice řízení a průmyslové příruby.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_T00142-30 (Tvardy T00142-30)
Výrobce / Značka	Tvardy (profesionální řada GEKO)
Pracovní profil a rozměr	6hranný vnitřní profil se zaoblenými rohy (Flank-Drive) – velikost 30 mm
Provedení délky	Standardní krátká nástrčná hlavice (~42–44 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_T00142-30 (Tvardy T00142-30)
Výrobce / Značka	Tvardy (profesionální řada GEKO)
Pracovní profil a rozměr	6hranný vnitřní profil se zaoblenými rohy (Flank-Drive) – velikost 30 mm
Provedení délky	Standardní krátká nástrčná hlavice (~42–44 mm)
Vodicí upínací čtyřhran	1/2" (12,7 mm dle DIN 3120 / ISO 1174)
Materiál	Zušlechtěná chrom-vanadová ocel CrV 50BV30
Povrchová úprava	Saténově/zrcadlově chromovaná s širokým křížovým rádlováním základny
Určení pohonu	VÝHRADNĚ ruční nářadí 1/2" (1/2" pevné T-vratidlo, trhák, momentový klíč)
Zákaz rázového pohonu!	NEPOUŽÍVAT na pneumatických a aku rázových utahovácích!
Typické šroubové spoje 30 mm	6hranné centrální matice poloos a nábojů kol, spoje M20 (DIN / ISO), zátky filtrů a tlumičů motocyklů
Normová reference	DIN 3124 / ISO 2725-1
Provozní charakter	Ruční nástrčná hlavice řady 1/2"

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Šestihranná pracovní komora 30 mm (1×)** – Přesně kalibrovaný 6hranný profil pro přenos vysokého momentu na matice M20 a matice nábojů.
- **2. Rádiusové odlehčení rohů (Flank-Drive)** – Zřetelné polokruhové vybrání v rozích šestihranu chránící hrany matic před stržením.
- **3. Vnitřní náběhové zkosení čela (1×)** – Usnadňuje nasazení hlavice na matici poloosy.
- **4. Silnostěnný válcový plášť CrV 50BV30 (1×)** – Vysoká pevnost v roztržení při ručním povolování utažených matic poloos.
- **5. Zúžené osazení k základně 1/2" (1×)** – Pevnostní přechod mezi věncem 30 mm a stopkou čtyřhranu.
- **6. Ražba loga Tvardy CHROME VANADIUM** – Trvalé označení výrobce a velikosti na saténovém pásu těla.
- **7. Široký křížově rádlovaný prstenec (1×)** – Výrazné mřížkové vroubkování pro neklouzavý úchop mastnými prsty.
- **8. Vnitřní vodicí čtyřhran 1/2" (1×)** – Kalibrované lůžko 12,7 mm dle DIN 3120.
- **9. Aretační drážky pro kuličku** – Zajišťují hlavici na 1/2" trháku a momentovém klíči.
- **10. Chrom-niklová povrchová úprava** – Odolnost proti korozi, olejům a brzdovým kapalinám.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinné při uvolňování vysoce předepjatých matic poloos a nábojů kol SW 30 (často 200–300 Nm)!

Odolné pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Chrání ruce a klouby při silovém záběru dlouhým 1/2" vratidlem.

Bezpečnostní obuv – Ochrana nohou při práci na brzdách a podvozku.

Přísný zákaz rázového utahováku! – Chromovanou hlavici CrV 50BV30 nikdy nenasazujte na rázový utahovák!

Nepoužívejte ráčnu k trhání matic poloos! – Matice poloos SW 30 povolujte vždy pevným kovaným 1/2" T-vratidlem nebo kloubovým trhákem, abyste nezničili ozubení ráčny!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte, že matice náboje má 6hranný profil 30 mm (mnohé vozy VW/Škoda/Toyota používají 12hrannou hvězdicovou matici 30 mm, na kterou 6hranná hlavice nepasuje!).
2. U centrální matice poloosy nejprve pečlivě vyklepněte zajišťovací prolis lemu matice z drážky hřídele nebo vyjměte závlačku!
3. Ověřte, že čep poloosy nevyčnívá nad matici více, než je vnitřní hloubka krátké hlavice (~22–25 mm).
4. Zkontrolujte plášť hlavice T00142-30 na absenci prasklin.
5. Zkontrolujte pevné zaskočení pojistky 1/2" trháku.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Při povolování centrální matice poloosy SW 30 ponechte kolo na zemi (nebo zablokujte větraný brzdový kotouč přes třmen), nasaďte hlavici na 600mm 1/2" vratidlo a podepřete osu v rovině náboje.
2. Plynulým kontrolovaným tahem matici uvolněte bez skákání nohou po klíči.
3. Po uvolnění dotočte matici ráčnou nebo rukou za široký křížově rádlovaný prstenec.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při montáži použijte vždy novou matici poloosy a dotáhněte ji 1/2" momentovým klíčem (případně + úhel) přesně dle postupu výrobce vozu!
5. U hliníkových horních zátek předních vidlic motocyklů SW 30 vložte mezi hlavici a eloxovanou zátku tenký mikrotenový sáček proti otlačení eloxu a dotahujte nízkým momentem (~20–30 Nm).

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci očistěte hlavici od vazelíny z homokinetických kloubů, rzi a oleje.
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte stav vnitřního čtyřhranu 1/2" (zejména po vysokomomentových demontážích nábojů).
Pravidelně	Skladujte v suché zásuvce sady 1/2".

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Hlavice 30 mm nejde nasadit na matici poloosy koncernu VW/Toyota	Matice má 12hranný (dvanáctihranný) profil SW 30 místo 6hranného	Použijte 12hrannou hlavici 30 mm; nikdy nenatloukejte 6hrannou hlavici kladivem!
Dlouhý konec závitu homokinetického kloubu naráží do dna komory	Krátké stavební provedení hlavice T00142-30 nestačí na dlouhý čep	Pro náboje s dlouhým vyčnívajícím čepem použijte prodlouženou (hlubokou) hlavici 30 mm.
Poškrábání eloxované zátky vidlice motocyklu SW 30	Přímý kovový kontakt na měkkém hliníku	Odmastěte zátku a pracujte přes tenkou ochrannou fólii s přísně kolmým držením ráčny.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Šestihranná nástrčná hlavice 1/2" 30 mm CrV 50BV30 – Tvardy T00142-30**
Typové označení / Model:	**GE1222_T00142-30** (Značka: Tvardy)
Funkce a určení zařízení:	Šestihranná nástrčná hlavice 1/2" 30 mm CrV 50BV30 – Tvardy T00142-30

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3124 / ISO 2725-1 (Ruční nástrčné hlavice)
- DIN 3120 / ISO 1174 (Připojovací čtyřhrany 1/2")

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.