Profesionální brzdové, motorářské a přístrojové nářadí – prodloužené nástrčné hlavice 1/4" CrV

Šestihranná prodloužená nástrčná hlavice 1/4" 9 mm CrV 50BV30 (dlouhá 50 mm) – Tvardy T00141-09

Model: GE1222_T00141-09 • Značka: Tvardy • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální prodloužená (hluboká 50 mm) šestihranná nástrčná hlavice Tvardy T00141-09 z legované chrom-vanadové oceli CrV 50BV30 s vodicím čtyřhranem 1/4" (6,3 mm), štíhlým zrcadlově leštěným tubusem a křížově rádlovanou patkou pro odvzdušňovací šrouby brzd SW 9, žhavicí svíčky SW 9 v úzkých šachtách a hadicové spony.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_T00141-09 (Tvardy T00141-09)
Výrobce / Značka	Tvardy (profesionální divize skupiny GEKO)
Provedení délky	Prodloužená / hluboká 1/4" hlavice (celková délka 50 mm — řada T00141-xx)
Pracovní profil a rozměr	6hranný vnitřní profil se zaoblenými rohy – velikost 9 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_T00141-09 (Tvardy T00141-09)
Výrobce / Značka	Tvardy (profesionální divize skupiny GEKO)
Provedení délky	Prodloužená / hluboká 1/4" hlavice (celková délka 50 mm — řada T00141-xx)
Pracovní profil a rozměr	6hranný vnitřní profil se zaoblenými rohy – velikost 9 mm
Vodicí upínací čtyřhran	1/4" (6,35 mm dle DIN 3120 / ISO 1174)
Materiál	Ušlechtilá chrom-vanadová ocel CrV 50BV30
Povrchová úprava	Dvoutónový chrom: leštěný štíhlý tubus + matná patka s křížovým rádlováním
Určení pohonu	VÝHRADNĚ ruční nářadí 1/4" (1/4" ráčna, T-vratidlo, 1/4" momentový klíč)
Zákaz rázového pohonu!	NEPOUŽÍVAT na rázových utahovácích!
Typické šroubové spoje 9 mm	Duté odvzdušňovací šrouby zadních brzdových třmenů a válečků SW 9, štíhlé žhavicí svíčky M9/SW 9 v úzkých šachtách hlav válců (kde neprojde 22mm patka 1/2" hlavice!) a šnekové spony SW 9
Normová reference	DIN 3124 / ISO 2725-1
Provozní charakter	Štíhlá hluboká 50mm hlavice 1/4" pro jemnou mechaniku a brzdy

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Hluboká 6hranná pracovní komora 9 mm (1×)** – Pojme kuželovou olivku odvzdušňováku SW 9 i kontaktní kolík žhavicí svíčky SW 9 a dosedne na celou výšku šestihranu.
- **2. Rádiusové odlehčení rohů (Surface Drive)** – Přenáší sílu na plochy šestihranu a chrání křehké duté odvzdušňováky SW 9 před stržením.
- **3. Vnitřní náběhové zkosení ústí (1×)** – Usnadňuje plynulé nasazení v úzkých a nepřehledných šachtách.
- **4. Štíhlý zrcadlově leštěný tubus CrV 50BV30 (1×)** – Snadno projde úzkými nálitky hlavy válců a těsnými prostory u brzdových hadic.
- **5. Stupňovité zúžení k patce 1/4" (1×)** – Plynulý přechod ke kompaktní základně s malým vnějším průměrem.
- **6. Křížově rádlovaný prstenec základny (1×)** – Kosočtvercové vroubkování pro citlivé otáčení prsty bez rizika přetažení.
- **7. Obvodové orientační drážky (2×)** – Dvojice jemných linek ohraničující rádlovaný pás.
- **8. Vnitřní vodicí čtyřhran 1/4" (1×)** – Přesná komora 6,35 mm umožňující citlivé dávkování nízkého momentu (~8–12 Nm).
- **9. Vnitřní drážky pro pojistnou kuličku** – Spolehlivé jištění na 1/4" nástavci v hluboké šachtě motoru.
- **10. Antikorozní chromování Tvardy** – Odolnost proti brzdové kapalině DOT 4, naftě a olejům.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana zraku před výstřikem brzdové kapaliny pod tlakem.

Nitrilové pracovní rukavice – Ochrana pokožky před brzdovou kapalinou a sazemi.

Jemné dávkování momentu 1/4" ráčnou! – Duté odvzdušňováky SW 9 i tenké žhavicí svíčky SW 9 mají nízkou mez ukroucení (~10–15 Nm) — pracujte s citem bez trubkových nástavců!

Přísný zákaz rázového utahováku! – Nikdy nepoužívejte na rázových nástrojích!

Souosé vedení 50mm hlavice – Při povolování držte 1/4" nástavec přesně v ose šroubu nebo žhaviče bez bočního páčení.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte rozměr šestihranu 9 mm (nikdy nezkoušejte nasadit volnou 10mm hlavici!).
2. U odvzdušňováku či žhaviče nejprve očistěte okolí závitu a aplikujte penetrační uvolňovač.
3. Zkontrolujte čistotu vnitřní 9mm dutiny hlavice T00141-09.
4. Ověřte pevné zaskočení kuličky 1/4" prodlužovacího nástavce (aby hlavice nezůstala v šachtě).
5. Nastavte 1/4" momentový klíč dle předpisu výrobce motoru či brzd.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasaďte hlubokou hlavici T00141-09 na 1/4" ráčnu nebo 1/4" momentový klíč s prodloužením.
2. Zasuňte komoru 9 mm přes olivku odvzdušňováku či kontakt žhavicí svíčky až na doraz šestihranu.
3. V přesné ose bez bočního klopení spoj plynule uvolněte a zbytek závitu vytočte prsty za křížové rádlování.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při montáži dotáhněte žhavicí svíčku SW 9 či odvzdušňovák předepsaným nízkým momentem (~9–12 Nm).
5. V místech s minimální výškou nad třmenem kombinujte s krátkou 25mm hlavicí Tvardy T00140-09.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po kontaktu s brzdovou kapalinou ihned otřete hlavici T00141-09 zvenčí i zevnitř do sucha.
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte ostrost vnitřního 6hranu 9 mm.
Pravidelně	Ukládejte na lištu prodloužených 1/4" hlavic v suchu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Žhavicí svíčka SW 9 v hliníkové hlavě jde ztuha	Karbon na dříku a oxidace závitu	Nepřekračujte mez ukroucení (~18–20 Nm)! Zahřejte motor na provozní teplotu, prostříkněte uvolňovačem karbonu a uvolňujte jemným střídavým kýváním tam a zpět.
Odvzdušňovák SW 9 má stržené hrany od plochého klíče	Předchozí neodborný zásah	Poklepejte lehce v ose přes nasazenou 6hrannou hlavici T00141-09 a po demontáži nahraďte odvzdušňovák novým kusem.
Hlavice zůstává na žhaviči při vytahování	Slabá pružina kuličky starého 1/4" nástavce	Použijte 1/4" prodlužovací nástavec s mechanickou pojistkou (Quick-Lock).

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Šestihranná prodloužená nástrčná hlavice 1/4" 9 mm CrV 50BV30 (dlouhá 50 mm) – Tvardy T00141-09**
Typové označení / Model: **GE1222_T00141-09** (Značka: Tvardy)
Funkce a určení zařízení: Šestihranná prodloužená nástrčná hlavice 1/4" 9 mm CrV 50BV30 (dlouhá 50 mm) – Tvardy T00141-09

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3124 / ISO 2725-1 (Ruční nástrčné hlavice)
- DIN 3120 / ISO 1174 (Připojovací čtyřhrany 1/4")

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.