Profesionální dílenské, montážní a autoservisní nářadí – prodloužené nástrčné hlavice 1/4" CrV

Šestihranná prodloužená nástrčná hlavice 1/4" 7 mm CrV 50BV30 (dlouhá 50 mm) – Tvardy T00141-07

Model: GE1222_T00141-07 • Značka: Tvardy • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální prodloužená (hluboká 50 mm) šestihranná nástrčná hlavice Tvardy T00141-07 z legované chrom-vanadové oceli CrV 50BV30 s vodicím čtyřhranem 1/4" (6,3 mm), ultraštíhlým leštěným tubusem a křížově rádlovanou patkou pro šnekové hadicové spony SW 7 v hlubokých místech, odvzdušňováky brzd SW 7 a dlouhé svorníky M4.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_T00141-07 (Tvardy T00141-07)
Výrobce / Značka	Tvardy (profesionální divize GEKO)
Provedení délky	Prodloužená / hluboká 1/4" hlavice (celková délka 50 mm — řada T00141-xx)
Pracovní profil a rozměr	6hranný vnitřní profil – velikost 7 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_T00141-07 (Tvardy T00141-07)
Výrobce / Značka	Tvardy (profesionální divize GEKO)
Provedení délky	Prodloužená / hluboká 1/4" hlavice (celková délka 50 mm — řada T00141-xx)
Pracovní profil a rozměr	6hranný vnitřní profil – velikost 7 mm
Vodicí upínací čtyřhran	1/4" (6,35 mm dle DIN 3120 / ISO 1174)
Materiál	Ušlechtilá chrom-vanadová ocel CrV 50BV30
Povrchová úprava	Dvoutónový chrom: leštěný ultraštíhlý tubus + matná patka s křížovým rádlováním
Určení pohonu	VÝHRADNĚ citlivé ruční nářadí 1/4" (1/4" šroubováková rukojeť, ohebný nástavec, jemná 1/4" ráčna)
Zákaz rázového pohonu!	PŘÍSNÝ ZÁKAZ rázových utahováků!
Typické šroubové spoje 7 mm	Šnekové hadicové spony SW 7 (kde volný konec stahovací pásky trčí u zámku a vadí krátké hlavici!), zapuštěné šrouby kabinových filtrů a topení SW 7, dlouhé svorníky M4 elektroniky a přístrojů, malé odvzdušňovací šrouby brzd/spojek SW 7
Normová reference	DIN 3124 / ISO 2725-1
Provozní charakter	Ultraštíhlá 50mm servisní hlavice 1/4" (25letá záruční řada Tvardy)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Hluboká 6hranná pracovní komora 7 mm (1×)** – Spolehlivě obepne 7mm šestihran šnekové hadicové spony i přes vyčnívající konec ocelové pásky a pojme dlouhé závity M4!
- **2. Přesně kalibrované hrany profilu** – Zabraňují protočení na jemných matičkách M4 a drobných odvzdušňovácích SW 7.
- **3. Vnitřní náběhové zkosení ústí (1×)** – Snadné nasazení v hlubokém výklenku pod palubní deskou či za chladičem.
- **4. Ultraštíhlý zrcadlově leštěný tubus CrV 50BV30 (1×)** – Průměr jen ~11 mm protáhnete i úzkými otvory plastových krytů ventilátorů a topení!
- **5. Plynulé rozšíření na patku 1/4" (1×)** – Kompaktní přechod do 1/4" základny (~12 mm).
- **6. Křížově rádlovaný prstenec základny (1×)** – Kosočtvercové vroubkování pro velmi citlivé ruční dotahování dvěma prsty.
- **7. Obvodové orientační drážky (2×)** – Dvě jemné linky na matné základně.
- **8. Vnitřní vodicí čtyřhran 1/4" (1×)** – Přesný otvor 6,35 mm dle DIN 3120.
- **9. Vnitřní drážky pro pojistnou kuličku** – Jisté spojení s ohebnou bowdenovou hřídelí 1/4" či šroubovákovou rukojetí.
- **10. Antikorozní chromování Tvardy** – Odolnost proti chladicí kapalině, brzdové kapalině a vlhkosti.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinné při práci na chladicích hadicích (pouze na studeném odtlakovaném motoru!) a brzdových válečcích.

Jemné montážní rukavice – Ochrana rukou při prostrkování mezi ostré hrany chladičové stěny a palubní desky.

Citlivý utahovací moment (~3–5 Nm)! – Spoje M4 (~3 Nm) i šnekové hadicové spony SW 7 (~4–5 Nm) dotahujte primárně šroubovákovou rukojetí 1/4", abyste nestrhli šnekový závit spony ani drobný šroubek M4!

Práce bez napětí v rozvaděčích! – Celokovovou hlavici nepoužívejte na živých elektrických svorkách M4 pod napětím!

Přísný zákaz rázového utahováku! – Nikdy nepoužívejte na rázových nástrojích!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte rozměr šestihranu 7 mm.
2. Při uvolňování hadic chlazení ověřte vychladnutí a odtlakování chladicího okruhu!
3. Zkontrolujte, že přesah závitu M4 nepřekračuje vnitřní hloubku 7mm komory.
4. Zkontrolujte čistotu drobné 7mm dutiny hlavice T00141-07.
5. Zkontrolujte pevné zacvaknutí na 1/4" ohebném nebo pevném nástavci.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasaďte hlubokou hlavici T00141-07 na 1/4" šroubovákovou rukojeť nebo ohebný bowdenový 1/4" nástavec.
2. Prostrčte ultraštíhlý 50mm tubus ke sponě hadice chladiče/sání nebo hluboko zapuštěnému šroubu krytu kabinového filtru SW 7.
3. Plynulým otáčením v dlani sponu nebo matičku M4 uvolněte.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při dotahování šnekové hadicové spony SW 7 sledujte rovnoměrné zamáčknutí hadice (~4–5 Nm).
5. U zadních bubnových brzdových válečků s malým odvzdušňovákem SW 7 vždy proveďte prvotní uvolnění kolmo v ose šroubu.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci vyfoukejte úzkou 7mm dutinu stlačeným vzduchem a otřete chrom hadříkem.
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte stav 6hranného ústí 7 mm.
Pravidelně	Ukládejte na lištu prodloužených 1/4" hlavic v suchu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Konec pásky hadicové spony trčí z domečku a vychyluje hlavici ze záběru	Neohnutý volný konec pásky spony u malého průměru hadice	Ohněte volný konec pásky po obvodu hadice, aby hluboká 50mm komora T00141-07 dosedla rovně na 7mm hlavičku šroubu.
Drobný odvzdušňovací šroubek SW 7 prasátka bubnové brzdy pruží	Tenký krček odvzdušňováku M6/M7 je extrémně náchylný k zalomení!	Nepoužívejte sílu — aplikujte penetrační olej, jemně poklepejte v ose a pracujte s maximálním citem dvěma prsty.
Málo místa u sloupku řízení pro 50mm hlavici	Úzká mezera u pedálů	Použijte krátkou 25mm hlavici Tvardy T00140-07.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Šestihranná prodloužená nástrčná hlavice 1/4" 7 mm CrV 50BV30 (dlouhá 50 mm) – Tvardy T00141-07**
Typové označení / Model:	**GE1222_T00141-07** (Značka: Tvardy)
Funkce a určení zařízení:	Šestihranná prodloužená nástrčná hlavice 1/4" 7 mm CrV 50BV30 (dlouhá 50 mm) – Tvardy T00141-07

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3124 / ISO 2725-1 (Ruční nástrčné hlavice)
- DIN 3120 / ISO 1174 (Připojovací čtyřhrany 1/4")

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.