Profesionální dílenské, montážní a autoservisní nářadí – krátké nástrčné hlavice 1/4" CrV

Šestihranná nástrčná hlavice 1/4" 8 mm CrV 50BV30 (krátká 25 mm) – Tvardy T00140-08

Model: GE1222_T00140-08 • Značka: Tvardy • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální krátká šestihranná nástrčná hlavice Tvardy T00140-08 z legované chrom-vanadové oceli CrV 50BV30 s vodicím čtyřhranem 1/4" (6,3 mm), zrcadlově leštěnou komorou a křížově rádlovanou matnou základnou pro spoje M5, hadicové spony sání/turba SW 8, podběhy a motocyklová víka.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_T00140-08 (Tvardy T00140-08)
Výrobce / Značka	Tvardy (profesionální divize GEKO)
Provedení délky	Standardní krátká 1/4" hlavice (celková délka cca 25 mm — řada T00140-xx)
Pracovní profil a rozměr	6hranný vnitřní profil se zaoblenými rohy – velikost 8 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_T00140-08 (Tvardy T00140-08)
Výrobce / Značka	Tvardy (profesionální divize GEKO)
Provedení délky	Standardní krátká 1/4" hlavice (celková délka cca 25 mm — řada T00140-xx)
Pracovní profil a rozměr	6hranný vnitřní profil se zaoblenými rohy – velikost 8 mm
Vodicí upínací čtyřhran	1/4" (6,35 mm dle DIN 3120 / ISO 1174)
Materiál	Ušlechtilá chrom-vanadová ocel CrV 50BV30
Povrchová úprava	Dvoutónový chrom: leštěná horní část + matná patka s křížovým rádlováním
Určení pohonu	VÝHRADNĚ ruční nářadí 1/4" (1/4" ráčna, šroubováková rukojeť 1/4", 1/4" momentový klíč)
Zákaz rázového pohonu!	PŘÍSNÝ ZÁKAZ rázových utahovácích!
Typické šroubové spoje 8 mm	Šrouby a matice M5 (DIN/ISO), japonské spoje M5/M6 malých vík motocyklů (spojková a alternátorová víka SW 8!), zesílené hadicové spony SW 8, šrouby podběhů a krytů motoru, plechové tex-šrouby SW 8
Normová reference	DIN 3124 / ISO 2725-1
Provozní charakter	Jedna ze dvou nejvytíženějších hlavic 1/4" sady (spolu s 10 mm)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Šestihranná pracovní komora 8 mm (1×)** – Kalibrovaný 6hranný profil přesně přenášející moment na drobné hlavy šroubů M5 a motocyklových karterů SW 8.
- **2. Rádiusové odlehčení rohů (Surface Drive)** – Zabraňuje stržení rohů zkorodovaných šroubů podběhů kol.
- **3. Vnitřní náběhové zkosení ústí (1×)** – Rychlé a přesné nasazení na hlavu šroubu 8 mm.
- **4. Zúžená zrcadlově leštěná komora CrV 50BV30 (1×)** – Malý vnější průměr (~12 mm!) projde do úzkých zahloubených šachet plastových airboxů a vík, kam 1/2" hlavice neprojde!
- **5. Křížově rádlovaný prstenec základny (1×)** – Kosočtvercové vroubkování pro bleskové ruční vytáčení dlouhých šroubů vík motoru.
- **6. Jemný přechod k patce 1/4" (1×)** – Téměř válcové štíhlé tělo po celé výšce.
- **7. Kompaktní 25mm výška (1×)** – Vejde se za světlomety, nárazníky i pod kryt řetězového kolečka motocyklu!
- **8. Vnitřní vodicí čtyřhran 1/4" (1×)** – Přesný otvor 6,35 mm dle DIN 3120.
- **9. Vnitřní drážky pro pojistnou kuličku** – Spolehlivé zacvaknutí na 1/4" ráčně či prodloužení.
- **10. Antikorozní chromování Tvardy** – Odolnost proti olejům, benzínu a posypové soli.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí při demontáži podběhů kol a krytů pod vozem.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou před ostrými hranami plastů a plechů.

Přirozená ochrana závitu M5 díky 1/4" pohonu! – Krátká 1/4" ráčna nebo šroubováková rukojeť dává ruce přesnou zpětnou vazbu pro moment ~5–6 Nm u spojů M5 (a ~8–10 Nm u japonských víkových šroubů M6 s malou hlavou SW 8!).

Přísný zákaz rázového utahováku! – Nikdy nepoužívejte na rázových utahovácích!

Rovnoměrné křížové dotahování vík SW 8 – Víka spojky a vodní pumpy motocyklů se šrouby SW 8 dotahujte postupně křížem 1/4" momentovým klíčem.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte rozměr šestihranu 8 mm.
2. Zkontrolujte, zda ze spoje nevyčnívá dlouhý svorník nebo odvzdušňovací krček (pro něj použijte hlubokou hlavici Tvardy T00141-08).
3. Zkontrolujte hlavici T00140-08 na čistotu vnitřní komory.
4. U šroubů bočních vík motocyklu si připravte kartonovou šablonu (šrouby SW 8 mívají různé délky v různých otvorech!).
5. Zkontrolujte zaskočení pojistné kuličky 1/4" nástavce.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasaďte krátkou hlavici T00140-08 na 1/4" ráčnu, 1/4" šroubovákovou rukojeť nebo 1/4" momentový klíč.
2. Přiložte šestihran 8 mm kolmo na šroub M5, víkový šroub SW 8 nebo sponu hadice sání.
3. Plynulým pohybem zápěstí spoj uvolněte a rychle vytočte prsty za křížové rádlování.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při montáži hliníkových vík s těsněním dotáhněte šrouby SW 8 momentovým klíčem (obvykle 6 Nm pro M5 a 9–10 Nm pro redukovanou hlavu M6).
5. Po práci vraťte hlavici 8 mm ihned na lištu sady.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci otřete leštěný povrch a vyčistěte rádlování hadříkem od oleje a bláta.
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte stav 6hranného ústí 8 mm.
Pravidelně	Ukládejte na lištu krátkých 1/4" hlavic v suchu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Šroub M6 s redukovanou přírubovou hlavou SW 8 v hliníkovém bloku se zdá být pevnější než běžný M5	Japonské motocykly používají závit M6 s malou hlavou 8 mm (~10 Nm)	Povolujte plynule 1/4" ráčnou kolmo v ose hlavy.
Hluboce zapuštěná žhavicí svíčka SW 8 nebo dlouhý svorník M5	Krátká 25mm délka T00140-08 nedosáhne na šestihran	Použijte prodlouženou 50mm hlavici Tvardy T00141-08.
Samořezný šroub podběhu SW 8 se protáčí v plastové hmoždince	Vytržená plastová rozpěrka v karoserii	Podepřete hlavu šroubu tenkým plochým šroubovákem při vytáčení a vyměňte plastovou příchytku.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Šestihranná nástrčná hlavice 1/4" 8 mm CrV 50BV30 (krátká 25 mm) – Tvardy T00140-08**
Typové označení / Model:	**GE1222_T00140-08** (Značka: Tvardy)
Funkce a určení zařízení:	Šestihranná nástrčná hlavice 1/4" 8 mm CrV 50BV30 (krátká 25 mm) – Tvardy T00140-08

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3124 / ISO 2725-1 (Ruční nástrčné hlavice)
- DIN 3120 / ISO 1174 (Připojovací čtyřhrany 1/4")

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.