Náhradní segmentové odlamovací čepele pro řemeslnické a montážní nože

# ODLAMOVACÍ ČEPELE DO NOŽŮ 125 × 25 × 0,7 mm SK2H (SADA 10 KS V POUZDŘE) – TVARDY T00089

**Model: GE1222_T00089 • Značka: Tvardy • Uživatelská a dílenská technická dokumentace**




**DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ**

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

## ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Balení 10 ks náhradních segmentových odlamovacích čepelí Tvardy T00089 (katalogový kód GE1222_T00089) rozměru 125 × 25 × 0,7 mm z vysokouhlíkové japonské nástrojové oceli SK2H (tvrdost HRC 62–64, černěná antikorozní vrstva Anti-Rust Layer). Každá čepel má 7 přesně rýhovaných pracovních segmentů a je uložena v pevném plastovém bezpečnostním pouzdře pro bezrizikové vysouvání jednotlivých kusů. Určeno pro všechny standardní odlamovací nože s vodicí lištou šířky 25 mm na sádrokarton, koberce, lepenku, fólie, izolace a pryž.

## KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

| | |
|---|---|
| **Značka / model** | Tvardy T00089 (katalogový kód GE1222_T00089) |
| **Rozměry čepele (D × Š × Tl.)** | 125 × 25 × 0,7 mm |
| **Šířka vodicí drážky nože** | 25 mm |
| **Tloušťka ocelového listu** | 0,7 mm |

## 1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

| Technický parametr / Vlastnost | Jmenovitá hodnota / Specifikace |
|---|---|
| **Značka / model** | Tvardy T00089 (katalogový kód GE1222_T00089) |
| **Rozměry čepele (D × Š × Tl.)** | 125 × 25 × 0,7 mm |
| **Šířka vodicí drážky nože** | 25 mm |
| **Tloušťka ocelového listu** | 0,7 mm |
| **Materiál / tvrdost** | Nástrojová uhlíková ocel SK2H (tvrdost HRC 62–64, černěná antikorozní vrstva Anti-Rust Layer) |
| **Počet odlamovacích segmentů** | 7 břitových segmentů na 1 čepeli (celkem 70 čerstvých špiček v balení) |
| **Počet kusů v zásobníku** | 10 ks čepelí v plastovém výsuvném pouzdře |
| **Geometrie ostří** | Trojitě broušená fasetová hrana pro hladký řez bez trhání materiálu |
| **Upínací otvor na patě** | Kruhový otvor pro zajišťovací čep posuvného jezdce odlamovacího nože |
| **Cílové materiály** | Sádrokarton (SDK), karton, podlahové krytiny, PVC, parozábrany, pěnové izolace, kůže |
| **Zakázané použití** | Práce pod elektrickým napětím, páčení kovových spon a sekání drátů |
| **Bezpečnostní norma** | Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR) |

## 2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Čepel z oceli SK2H** – Kalený pás šířky 25 mm a tloušťky 0,7 mm s dlouhou výdrží ostří.
- **2. Trojitě broušené ostří** – Laserově/precizně honovaná faseta s minimálním odporem v řezu.
- **3. Dělicí rýhy (7 dílů)** – Přesné vruby zajišťující čisté a rovné odlomení opotřebené špičky.
- **4. Zajišťovací otvor v patě** – Slouží k pevnému zaklesnutí čepele do jezdce odlamovacího nože.
- **5. Antikorozní povrch** – tvrdost HRC 62–64, černěná antikorozní vrstva Anti-Rust Layer chránící břity před vzdušnou vlhkostí v dílně.
- **6. Plastové ochranné pouzdro** – Pevná kazeta chránící prsty před kontaktem s ostřím v brašně.
- **7. Výsuvný krycí jezdec/víčko** – Umožňuje bezpečné vysunutí vždy jen jedné čepele.
- **8. Závěsné oko kazety** – Praktické zavěšení zásobníku na háček dílenské stěny (u T00089).
- **9. Konzervační olejový film** – Jemná ochranná vrstva z výroby zamezující slepení a korozi plátků.
- **10. Identifikační potisk** – Přehledné vyznačení šířky 25 mm, oceli SK2H a počtu 10 ks.

## 3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

**PROTIŘEZNÉ RUKAVICE (EN 388)! – Nejvyšší ochrana prstů a dlaně při řezání podle pravítka i výměně břitu!**

**OCHRANNÉ BRÝLE (EN 166)! – Povinná ochrana očí při odlamování kaleného segmentu čepele!**

**PEVNÁ PRACOVNÍ OBUV! – Chrání nárt v případě upuštění otevřeného nože ze stolu!**

**KOVOVÉ PŘÍLOŽNÉ PRAVÍTKO! – Při přímých řezech používejte ocelové/hliníkové pravítko s ochranou prstů.**

**BEZPEČNÝ SBĚRNÝ BOX NA BŘITY! – Zabraňuje pořezání úklidových pracovníků o odhozené úlomky.**

**Výstraha pro obsluhu:** Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

## 4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

**VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY:** Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ EXTRÉMNĚ OSTRÉ BŘITY – NEBEZPEČÍ HLUBOKÉHO POŘEZÁNÍ! Při výměně čepele, řezání i odlamování segmentu vždy noste protiřezné rukavice (EN 388) a veďte řez vždy směrem OD TĚLA a od druhé ruky!
- ⚠️ PŘI ODLAMOVÁNÍ OTUPENÉHO SEGMENTU VŽDY POUŽIJTE OCHRANNÉ BRÝLE (EN 166) A ODLAMOVACÍ DRÁŽKU PATKY NOŽE NEBO KLEŠTĚ! Nikdy nelámejte segment holými prsty ani úderem o stůl – úlomek kalené oceli může odlétnout do oka!
- ⚠️ NEVYSUNUJTE ČEPEL Z NOŽE NA VĚTŠÍ DÉLKU NEŽ 1–2 SEGMENTY A NEPOUŽÍVEJTE ČEPEL K PÁČENÍ! Přetížená dlouhá čepel praskne křehkým lomem!
- ⚠️ Odlomené ostré segmenty ihned ukládejte do uzavřené sběrné nádobky – nikdy je neodhazujte volně na podlahu stavby ani do plastového pytle na odpad!

## 5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

**Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:**
1. Ověřte, že váš odlamovací nůž je určen přesně pro šířku čepele 25 mm (nikdy nevkládejte užší čepel do širší lišty!).
2. Nasaďte si protiřezné rukavice a z plastového zásobníku vysuňte za tupý hřbet jednu čepel.
3. Zasuňte čepel do čisté kovové vodicí lišty nože tak, aby čep posuvného jezdce přesně zapadl do kruhového otvoru v patě čepele.
4. Vyzkoušejte spolehlivou funkci automatické nebo šroubovací brzdy (aretace) jezdce nože.
5. Ihned po vyjmutí jedné čepele zasuňte uzávěr plastového zásobníku nadoraz zpět.

## 6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Vysuňte z ústí nože pouze 1 segment čepele (pro sádrokarton a koberce) a pevně zaaretujte jezdec.
2. Silnější a tuhé materiály řežte několika lehkými opakovanými tahy podél kovového pravítka namísto jednoho silového řezu.
3. Jakmile se špička otupí a začne materiál trhat, netlačte větší silou – ihned odlomte opotřebený segment!

## 6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Odlamování segmentu: Vysuňte čepel tak, aby rýha lícovala s ústím lišty, nasaďte štěrbinu odlamovací koncovky nože (nebo ploché kleště) a v ochranných brýlích odlomte směrem dolů od obličeje.
5. Po každém dokončení řezu okamžitě zasuňte čepel zcela dovnitř rukojeti nože!

## 7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

| Interval údržby | Předepsaný servisní úkon / Ošetření |
|---|---|
| Skladování v zásobníku | Nepoužité čepele uchovávejte v uzavřeném plastovém pouzdře v suchu. |
| Čištění od lepidel | Zbytky asfaltu, pásek a lepidel z ostří setřete hadříkem navlhčeným v technickém lihu (směrem od hřbetu k ostří!). |
| Bezpečná likvidace | Odlomené segmenty a sjeté čepele shromažďujte v silnostěnné plechovce či plastové krabičce označené „OSTRÉ BŘITY“ do kovového odpadu. |

## 8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

| Symptom poruchy | Pravděpodobná příčina | Doporučené nápravné opatření |
|---|---|---|
| Čepel se při řezu láme mimo rýhu | Příliš dlouhé vysunutí čepele z nože nebo boční krut a páčení v řezu | Zasouvejte čepel na 1 viditelný segment a držte nůž v přímé ose řezu bez naklánění. |
| Čepel zajíždí nebo vyjíždí z nože | Kruhový otvor čepele nebyl nasazen na čep jezdce nebo je opotřebená brzda nože | Sejměte koncovku nože, nasaďte otvor čepele přesně na trn jezdce a dotáhněte aretaci. |
| Čepele v pouzdře nejdou od sebe oddělit | Přilnutí tenkého konzervačního oleje mezi lístky | Posuňte horní čepel palcem podélně po hřbetu směrem ven ze zásobníku (nesahejte na šikmé ostří!). |

## 9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

**Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):**
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

## ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

**Dovozce / Zplnomocněný zástupce:** **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
**Identifikační údaje (IČO):** 21946288
**Výrobek a obchodní název:** **ODLAMOVACÍ ČEPELE DO NOŽŮ 125 × 25 × 0,7 mm SK2H (SADA 10 KS V POUZDŘE) – TVARDY T00089**
**Typové označení / Model:** **GE1222_T00089** (Značka: Tvardy)
**Funkce a určení zařízení:** ODLAMOVACÍ ČEPELE DO NOŽŮ 125 × 25 × 0,7 mm SK2H (SADA 10 KS V POUZDŘE) – T

**splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:**

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

**a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):**

- ČSN EN ISO 12100 (Bezpečnost ručních řezných nástrojů)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

**Záruční podmínky a servis:** Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.