Ruční řezné a montážní nářadí

Odlamovací nože těžké 25 mm SK2H v prodejním displeji – Tvardy T00088A

Model: GE1222_T00088A • Značka: Tvardy • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Prodejní kartonový displej masivních stavebních odlamovacích nožů Tvardy T00088A se širokou zesílenou čepelí z oceli SK2H (125 × 25 × 0,7 mm, 62–64 HRC), silnostěnnou ocelovou vodicí lištou, protiskluzovým tělem High Quality ABS, výsuvným zásobníkem náhradních čepelí a velkým závěsným okem.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	Tvardy T00088A (prodejní pultový displej masivních 25mm nožů)
Značka / výrobní řada	Tvardy Professional Heavy-Duty (koncern GEKO)
Rozměry osazené čepele	125 × 25 × 0,7 mm (7 zesílených odlamovacích segmentů)
Materiál a tvrdost čepele	Japonská uhlíková nástrojová ocel SK2H, kalená na 62–64 HRC

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	Tvardy T00088A (prodejní pultový displej masivních 25mm nožů)
Značka / výrobní řada	Tvardy Professional Heavy-Duty (koncern GEKO)
Rozměry osazené čepele	125 × 25 × 0,7 mm (7 zesílených odlamovacích segmentů)
Materiál a tvrdost čepele	Japonská uhlíková nástrojová ocel SK2H, kalená na 62–64 HRC
Tloušťka břitu	0,7 mm (o 40 % silnější a tužší profil než standardní 18mm čepele)
Vodicí šachta	Masivní silnostěnná ocelová kolejnice s předsazeným nosem a hlubokým ozubením
Rukojeť	Ergonomické černé tělo High Quality ABS s šikmým bočním žebrováním a záštitou
Posuvník	Široký klínový černý žebrovaný jezdec s pevnou krokovou samoaretací
Zásobník náhradních čepelí	Integrovaný výklopný/výsuvný zadní držák rezervních 25mm čepelí
Závěsné oko	Velké integrované trojúhelníkové oko na konci rukojeti pro karabinu
Balení T00088A	Kartonový prodejní displej (12 ks samostatně označených 25mm nožů)
Určení	Těžké stavební řezy – sádrokarton, střešní lepenka, koberce, guma, XPS/EPS izolace

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Masivní čepel SK2H (125 × 25 × 0,7 mm)** – Extra široký a 0,7 mm silný břit 62–64 HRC pro hluboké a silové stavební řezy.
- **2. Silnostěnná ocelová vodicí kolejnice** – Obepíná 25mm čepel s minimální vůlí a odolává vysokému přítlaku.
- **3. Tělo rukojeti z High Quality ABS** – Robustní nárazuvzdorná rukojeť se šikmými drážkami pro plný dlaňový úchop.
- **4. Spodní ochranná záštita ruky** – Výrazné rozšíření pod ústím čepele chránící prsty při silovém tahu.
- **5. Klínový žebrovaný jezdec** – Široký palcový posuvník spolehlivě zamykající čepel v ozubení kolejnice.
- **6. Výsuvný zadní zásobník čepelí** – Vnitřní kazeta v zadní části rukojeti pro bezpečné uložení náhradních 25mm břitů.
- **7. Velké zadní závěsné oko** – Prostorný otvor umožňující přímé cvaknutí na stavební karabinu či hák.
- **8. Hřbetní a spodní protiskluzové výstupky** – Zajišťují pevnou oporu prstů v pracovních rukavicích.
- **9. Středový dorazový čep čepele** – Zamezuje nechtěnému vyjetí jezdce předním ústím vodítka.
- **10. Prodejní kartonový displej T00088A** – Pultový a dílenský zásobní box s noži opatřenými informační visačkou.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

- **Ochranné brýle nebo štít (EN 166) – Naprostá nutnost při řezání tuhých hmot i při odlamování silných 0,7mm segmentů!**
- **Protiřezné rukavice (EN 388, min. třída D) – Chrání ruce při vysoké řezné síle vyvíjené na širokou 25mm čepel.**
- **Kleště pro odlamování 25mm čepelí – U tloušťky 0,7 mm odlamujte tupý segment pomocí plochých kleští přes ochranný hadřík.**
- **Kovová vodicí lať – Zabraňuje vybočení masivní čepele při řezání SDK a podlahovin.**
- **Bezpečnostní pracovní obuv (S1P/S3) – Chrání nohy při práci na stavbě a případném pádu těžkého nože.**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte bezvadný stav 25mm čepele (bez prasklin) a plné zapadnutí aretačního zubu jezdce.
2. Ověřte, že zadní výsuvný zásobník náhradních čepelí je pevně uzavřen v těle rukojeti.
3. Nasaďte si ochranné brýle a protiřezné rukavice odpovídající náročné stavební práci.
4. Zkontrolujte, že pod řezaným sádrokartonem či krytinou nevedou živé elektrické kabely ani trubky.
5. Při práci ve výšce (střechy, lešení) zajistěte nůž šňůrou za velké zadní oko.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Uchopte rukojeť celou dlaní za spodní záštitou a vysuňte 25mm čepel pouze o 1 segment (více segmentů vysouvejte jen při bezpřítlačném řezu měkké vaty/EPS).
2. Řežte plynulým tahem směrem od těla; silnou čepel 0,7 mm nikdy nepoužívejte jako páčidlo ani dláto.
3. Při otupení špičky vysuňte pouze 1 koncový segment, uchopte jej plochými kleštěmi a v ochranných brýlích jej odlomte směrem od obličeje.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při výměně čepele ze zadního zásobníku pracujte vždy v protiřezných rukavicích.
5. Ihned po dokončení řezu zasuňte celou 25mm čepel bezpečně do ocelové kolejnice.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po řezání asfaltových pásů, lepenek či tmelů očistěte čepel a ocelovou šachtu technickým benzinem.
Pravidelně	Chraňte uhlíkovou ocel SK2H před korozí skladováním v suchu a lehkým olejovým filmem při delší odstávce.
Pravidelně	Odlomené masivní 25mm segmenty ukládejte do označené pevné nádoby na ostrý kovový odpad.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vysoký odpor v řezu asfaltového pásu	Nalepený bitumen na bocích čepele 25 mm	Otřete čepel rozpouštědlem a při řezu ji lehce zvlhčete mýdlovou vodou či silikonovým olejem.
Obtížné odlomení segmentu 0,7 mm	Silný průřez 25 × 0,7 mm vyžaduje vyšší moment než 18mm čepel	Vysuňte přesně po dělicí rysku na ústí ocelové šachty a odlomte segment širokými plochými kleštěmi.
Zadrhávání jezdce	Sádrokartonový prach v hlubokém ozubení kolejnice	Vyjměte zadní zásobník i čepel a vyfoukejte ocelové vodítko stlačeným vzduchem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Odlamovací nože těžké 25 mm SK2H v prodejním displeji – Tvardy T00088A**
Typové označení / Model: **GE1222_T00088A** (Značka: Tvardy)
Funkce a určení zařízení: Odlamovací nože těžké 25 mm SK2H v prodejním displeji – Tvardy T00088A

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 9001 (Systém řízení jakosti ručního nářadí Tvardy)
- EN 166 / EN 388 (požadavky na OOPP při práci s těžkým stavebním řezacím nářadím)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.