Ruční řezné a montážní nářadí

Odlamovací nože 18 mm EASYGRIP SK2H v prodejním displeji (20 ks) – Tvardy T00084A

Model: GE1222_T00084A • Značka: Tvardy • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Sada 20 kusů profesionálních štíhlých odlamovacích nožů Tvardy T00084A v kartonovém prodejním displeji s odolným černým tělem z plastu ABS, ocelovou vodicí lištou, automatickou aretací jezdce, výsuvným zásobníkem náhradních čepelí a černěnou čepelí z uhlíkové oceli SK2H (18 × 0,5 mm, 62–64 HRC).

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	Tvardy T00084A (prodejní box / displej 20 ks nožů)
Značka / výrobní řada	Tvardy Professional (koncern GEKO)
Šířka a tloušťka čepele	18 mm × 0,5 mm (standardní 8segmentová odlamovací čepel)
Materiál a tvrdost čepele	Černěná japonská nástrojová ocel SK2H, kalená na 62–64 HRC

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	Tvardy T00084A (prodejní box / displej 20 ks nožů)
Značka / výrobní řada	Tvardy Professional (koncern GEKO)
Šířka a tloušťka čepele	18 mm × 0,5 mm (standardní 8segmentová odlamovací čepel)
Materiál a tvrdost čepele	Černěná japonská nástrojová ocel SK2H, kalená na 62–64 HRC
Materiál těla nože	Vysokopevnostní nárazuvzdorný plast ABS (High Quality ABS)
Vodicí lišta čepele	Vnitřní profilovaná kovová vodicí kolejnice pro přesný řez bez průhybu
Mechanismus posuvu a aretace	Posuvný jezdec s automatickou aretací (Auto-Lock) a červenou pojistkou
Zásobník náhradních čepelí	Integrovaný zadní výsuvný zásobník s automatickým podáním čepele
Odlamovač segmentů	Odnímatelná zadní koncovka s drážkou pro bezpečné odlomení tupého dílku
Závěsný prvek	Boční integrované průvlečné oko na rukojeti pro pojistnou šňůru či karabinu
Balení T00084A	Kartonový pultový displej (20 ks samostatně označených nožů v mřížce 4 × 5)
Typické použití	Řezání tapet, sádrokartonu, koberců, fólií, kartonu, izolací a obalových pásek

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Tělo nože z High Quality ABS** – Štíhlá ergonomická černá rukojeť odolná nárazům a běžným dílenským nečistotám.
- **2. Černěná čepel SK2H (18 × 0,5 mm)** – Laserem ostřená uhlíková ocel 62–64 HRC s antikorozní černou povrchovou úpravou.
- **3. Kovová vodicí lišta** – Zajišťuje tuhé vedení vysunuté čepele při přítlačném řezu podle pravítka.
- **4. Posuvný jezdec s červeným prvkem** – Umožňuje plynulé vysunutí po krocích s pevnou samočinnou aretací polohy.
- **5. Výsuvný zásobník čepelí** – Vnitřní pouzdro vysouvané ze zadní části rukojeti pro uložení náhradních břitů.
- **6. Odnímatelná koncovka s odlamovačem** – Slouží k bezpečnému odlomení otupeného segmentu čepele v předem vyznačené rysce.
- **7. Boční závěsné oko rukojeti** – Integrovaný podélný průvlak u zadního konce pro zavěšení nebo jisticí poutko.
- **8. Středový dorazový čep vodítka** – Brání nechtěnému vyjetí jezdce z předního ústí kovové kolejnice.
- **9. Informační visačka jednotlivého nože** – Obsahuje technické parametry 18 mm / 0,5 mm / SK2H a bezpečnostní piktogramy.
- **10. Prodejní kartonový displej (20 ks)** – Přehledný dílenský nebo pultový stojánek pro okamžitý odběr 20 nožů T00084A.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

- **Ochranné brýle (EN 166) – Povinné při práci s odlamovacím nožem a zejména při odlamování tupých segmentů čepele!**
- **Protiřezné rukavice (EN 388, třída C–E) – Výrazně snižují riziko pořezání volné ruky přidržující řezaný materiál.**
- **Kovové přítlačné pravítko s chráničem – Pro rovné řezy nikdy nepoužívejte plastová ani dřevěná pravítka, do nichž čepel zajede.**
- **Pevná podložka pro řezání – Zabraňuje sklouznutí špičky čepele a nečekanému vylomení břitu na tvrdém podkladu.**
- **Pevná pracovní obuv – Chrání nárt při případném pádu otevřeného nože z pracovního stolu.**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že čepel SK2H není prasklá, ohnutá ani tupá a jezdec ji pevně aretuje v každé poloze.
2. Ověřte, že zadní koncovka a výsuvný zásobník náhradních čepelí jsou řádně docvaknuty v těle nože.
3. Nasaďte si ochranné brýle a protiřezné rukavice (zejména na ruku přidržující materiál).
4. Zkontrolujte, že pod řezaným materiálem nevedou živé elektrické kabely ani trubky.
5. Ujistěte se, že rukojeť není zamaštěná od oleje a umožňuje pevný neklouzavý úchop.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Posuňte jezdec vpřed pouze o 1 pracovní segment (při hlubším řezu v izolaci max. o 2–3 segmenty).
2. Řez veďte vždy tahem směrem od těla a mimo prsty druhé ruky přidržující obrobek či kovovou lištu.
3. Nevyvíjejte na čepel 0,5 mm boční páčivý tlak – hrozí křehký lom kalené oceli SK2H (62–64 HRC).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při otupení špičky zasuňte čepel tak, aby přečníval pouze 1 koncový dílek, stáhněte zadní koncovku a v její drážce segment odlomte směrem od obličeje.
5. Ihned po dokončení řezu zasuňte celou čepel zcela dovnitř kovového vodítka před odložením nože.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Vodicí kolejnici a čepel pravidelně čistěte od zbytků lepidel z pásek a prachu ze sádrokartonu.
Pravidelně	Odlomené segmenty a opotřebené čepele ukládejte do uzavřeného kovového či plastového boxu na ostrý odpad.
Pravidelně	Displej i nože skladujte v suchu; černěnou uhlíkovou ocel SK2H chraňte před dlouhodobou vlhkostí.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Čepel se při řezu vlní nebo praská	Příliš dlouhé vysunutí čepele nebo boční páčení v řezu	Vysuňte vždy jen 1 segment a veďte nůž v ose řezu bez bočního kroucení.
Řez třepí tapetu nebo karton	Otupená špička prvního segmentu čepele	Bezpečně odlomte 1 koncový segment pomocí drážky v zadní koncovce nože.
Jezdec drhne ve vodicí liště	Zanesení drážky prachem ze sádrokartonu nebo lepidlem	Vyjměte zásobník s čepelí, vyfoukejte vodítko a otřete jej hadříkem s technickým lihem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Odlamovací nože 18 mm EASYGRIP SK2H v prodejním displeji (20 ks) – Tvardy T00084A**
Typové označení / Model: **GE1222_T00084A** (Značka: Tvardy)
Funkce a určení zařízení: Odlamovací nože 18 mm EASYGRIP SK2H v prodejním displeji (20 ks) – Tvardy T00084A

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 9001 (Systém řízení jakosti ručního nářadí Tvardy)
- EN 166 / EN 388 (související požadavky na OOPP při práci s ostrým břitem)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.