Ruční řezné a montážní nářadí

Odlamovací nože na tapety 18 mm SK2H v prodejním displeji (20 ks) – Tvardy T00081A

Model: GE1222_T00081A • Značka: Tvardy • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Sada 20 kusů přímých odlamovacích nožů Tvardy T00081A v pultovém kartonovém displeji s tělem z odolného plastu ABS, předsazeným ocelovým nosem vodítka, červeným aretačním jezdcem, odnímatelnou koncovkou s přítlačným jazýčkem a černěnou čepelí SK2H (100 × 18 × 0,5 mm, 62–64 HRC).

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	Tvardy T00081A (prodejní box / displej 20 ks nožů)
Značka / výrobní řada	Tvardy Professional (koncern GEKO)
Rozměry osazené čepele	100 × 18 × 0,5 mm (8 odlamovacích segmentů)
Materiál a tvrdost čepele	Černěná nástrojová ocel SK2H, kalená na 62–64 HRC

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	Tvardy T00081A (prodejní box / displej 20 ks nožů)
Značka / výrobní řada	Tvardy Professional (koncern GEKO)
Rozměry osazené čepele	100 × 18 × 0,5 mm (8 odlamovacích segmentů)
Materiál a tvrdost čepele	Černěná nástrojová ocel SK2H, kalená na 62–64 HRC
Tělo rukojeti	Přímý profil z High Quality ABS s oboustranným bočním žebrováním
Přední vedení čepele	Předsazené nerezové/ocelové čelisti vodítka zpevňující čepel v řezu
Posuvný mechanismus	Červený žebrovaný jezdec na kovovém nosiči s krokovou samoaretací
Multifunkční zadní patka	Odnímatelná koncovka s odlamovací drážkou a plochou přítlačnou špachtličkou
Balení T00081A	Kartonový prodejní displej (20 ks nožů v mřížce 4 × 5)
Odolnost materiálu ABS	Vysoká odolnost proti pádu, vlhkosti a běžným stavebním lepidlům
Bezpečnostní značení	Piktogramy povinných brýlí a rukavic přímo na červeném štítku rukojeti
Typické použití	Tapetování, zakládání hran koberců, řezání fólií, kartonů, SDK a obalů

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Přímé tělo ABS s bočním žebrováním** – Symetrická rukojeť vhodná pro praváky i leváky s jistým protiskluzovým úchopem.
- **2. Předsazené kovové čelisti vodítka** – Prodloužený ocelový nos pevně podpírá čepel těsně nad řezaným materiálem.
- **3. Černěná čepel SK2H (18 × 0,5 mm)** – Kalená ocel 62–64 HRC poskytující čistý řez bez třepení tapet a papíru.
- **4. Červený žebrovaný jezdec** – Spolehlivě posouvá a krokově uzamyká čepel v ocelovém hřebenu.
- **5. Kovový unášeč jezdce** – Tuhý ocelový pásek přenášející posuv a zajišťující aretační západku.
- **6. Odnímatelná zadní koncovka** – Uzavírá zadní část vodicí šachty pro snadnou výměnu čepele.
- **7. Plochý přítlačný jazýček patky** – Integrovaná plastová špachtlička pro zamačkávání tapet a těsnění do rohů bez prořízntutí.
- **8. Odlamovací drážka v patce** – Slouží k bezpečnému odlomení otupeného segmentu čepele.
- **9. Bezpečnostní štítek Tvardy** – Obsahuje kód modelu a piktogramy ochrany zraku a rukou.
- **10. Kartonový prodejní displej (20 ks)** – Praktické balení 20 nožů pro montážní čety, sklady a prodejny.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Povinné při řezání i při odlamování kalených segmentů oceli SK2H.

Protiřezné rukavice (EN 388) – Chrání ruce při přidržování materiálu a výměně čepelí.

Kovová řezací lišta – Zajišťuje bezpečné přímé vedení předsazeného kovového nosu nože.

Řezací podložka – Chrání pracovní stůl a prodlužuje životnost ostří. **Pevná pracovní obuv – Chrání nárt při případném pádu nože.**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte neporušenost předsazených kovových čelistí vodítka a pevné uzamčení jezdce.
2. Ověřte, že čepel SK2H není nalomená a zadní patka se špachtličkou je plně zasunuta v rukojeti.
3. Nasaďte si ochranné brýle a rukavice dle piktogramů na těle nože.
4. Ujistěte se, že v dráze řezu nejsou kabely pod napětím ani kovové vruty.
5. Zkontrolujte čistotu bočního žebrování rukojeti pro neklouzavý úchop.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Posuňte červený jezdec o 1 segment vpřed a ověřte jeho zaskočení do zubu ocelového vodítka.
2. Veďte řez plynule podél kovového pravítka směrem od těla; předsazený kovový nos využijte k přesnému kopírování hrany.
3. Pro zamáčknutí tapety do kouta nejprve zcela zasuňte čepel dovnitř a použijte tupý plastový jazýček zadní patky.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Odlomení tupého segmentu provádějte drážkou sejmuté patky s nasazenými brýlemi směrem od obličeje.
5. Po skončení práce zasuňte čepel kompletně za úroveň předních kovových čelistí.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Přední kovové čelisti a drážku vodítka pravidelně čistěte od tapetového lepidla a prachu.
Pravidelně	Odlomené dílky čepelí ihned ukládejte do uzavřené nádoby na ostrý odpad.
Pravidelně	Celý displej 20 ks skladujte v suchém prostředí mimo dosah dětí.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Čepel nejde zcela zasunout	Zaschlé lepidlo nebo úlomek segmentu v předních čelistech vodítka	Sejměte zadní patku, vytáhněte jezdec s čepelí dozadu a vyčistěte kovovou šachtu.
Vylamování ostří při řezu sádrokartonu	Kontakt čepele s kovovým profilem CD/UD pod deskou	Odlomte poškozený segment a při nařezávání SDK kontrolujte hloubku řezu.
Prokluz jezdce při silném tlaku	Opotřebená západka nebo zanesené ozubení vodítka	Vyčistěte zuby ocelové kolejnice; při mechanickém opotřebení nůž vyřaďte.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Odlamovací nože na tapety 18 mm SK2H v prodejním displeji (20 ks) – Tvardy T00081A**
Typové označení / Model: **GE1222_T00081A** (Značka: Tvardy)
Funkce a určení zařízení: Odlamovací nože na tapety 18 mm SK2H v prodejním displeji (20 ks) – Tvardy T00081A

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 9001 (Systém řízení jakosti ručního nářadí Tvardy)
- EN 166 / EN 388 (související požadavky na OOPP při práci s ostrým břitem)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.