Velké profesionální ráčnové nůžky na plastové trubky do 64 mm

Velké ráčnové nůžky (kleště) na plastové trubky PVC / PPR / PE 3–64 mm (2-1/2") – Tvardy T00051

Model: GE1222_T00051 • Značka: Tvardy • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Velkokapacitní profesionální instalatérské ráčnové nůžky Tvardy T00051 s obřím rozsahem střihu 3 až 64 mm (2-1/2") pro stoupačkové a páteřní rozvody PPR (50 a 63 mm!), odpadní trubky HT/PVC (32, 40 a 50 mm), vodovodní polyetylenové potrubí PE (HDPE) a chráničky! Masivní hliníkové tělo, široká klínová čepel s V-hrotem, silný ráčnový převod s palcovou spouští a zadní přepravní pojistný háček.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	Tvardy T00051 (GE1222_T00051)
Rozsah průměrů trubek (DLE FOTO!)	3–64 mm / max. 2-1/2" (odlito 2-1/2" 64mm přímo na těle nůžek!)
Hlavní výhoda kapacity 64 mm	Stříhá i velké rozvody PPR 50 a 63 mm a odpadní trubky HT 40 a HT 50 bez řezání pilkou a odhrotování!
Tvar ostří nože (DLE FOTO!)	Široká klínová čepel se střechovitým V-hrotem proti promáčknutí trubky

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	Tvardy T00051 (GE1222_T00051)
Rozsah průměrů trubek (DLE FOTO!)	3–64 mm / max. 2-1/2" (odlito 2-1/2" 64mm přímo na těle nůžek!)
Hlavní výhoda kapacity 64 mm	Stříhá i velké rozvody PPR 50 a 63 mm a odpadní trubky HT 40 a HT 50 bez řezání pilkou a odhrotování!
Tvar ostří nože (DLE FOTO!)	Široká klínová čepel se střechovitým V-hrotem proti promáčknutí trubky
Převodový mechanismus (DLE FOTO!)	Vícekrokový ozubený ráčnový segment + černá palcová odjišťovací páčka západky
Tělo nůžek (DLE FOTO!)	Masivní černý odlitek z hliníkové slitiny s hlubokým lůžkem pro trubky do 64 mm
Rukojeti (DLE FOTO!)	Dlouhé ergonomické černo-červené rukojeti s měkčenými protiskluzovými zónami TPR
Přepravní pojistka (DLE FOTO!)	Výklopný černý pojistný háček na konci spodní červené rukojeti!
Vhodné materiály	PPR, PVC, HT/PP odpadní trubky, PE/HDPE vodovodní trubky, PEX, Al-PEX do Ø 64 mm
Normy	GPSR (EU) 2023/988, ČSN EN ISO 12100
Určení	Profesionální instalatéři, topenáři, průmyslové rozvody vzduchu/vody a domovní odpady
Balení	1× velké ráčnové nůžky na trubky 3–64 mm Tvardy T00051

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Velká klínová čepel s V-hrotem** – Bez pilin a otřepů dělí tlustostěnné trubky PPR 63 mm i tenkostěnné odpady HT 50 mm!
- **2. Hluboké opěrné lůžko Ø 64 mm** – Spolehlivě stabilizuje velké trubky kolmo k rovině řezu.
- **3. Silový ozubený ráčnový segment** – Mnohonásobný pákový převod zvládne i tuhou stěnu trubky HDPE PN16 Ø 63 mm.
- **4. Palcová odjišťovací páčka západky** – Umožňuje plynulé a kontrolované uvolnění a rozevření velké čepele.
- **5. Masivní tělo z hliníkové slitiny** – Vysoká tuhost proti vybočení nože při velkém průměru řezu.
- **6. Horní černá rukojeť s TPR** – Dlouhá opěrná páka pro pohodlnou práci v dlani.
- **7. Spodní červená rukojeť s TPR** – Tvarovaná pro prsty ruky s plynulým pumpovacím zdvihem.
- **8. Zadní výklopný zajišťovací háček** – Uzamkne rukojeti v zavřeném stavu pro bezpečné přenášení v brašně.
- **9. Výstražný reliéfní piktogram** – Jasné varování před vložením ruky pod velkou čepel.
- **10. Šroubové uložení nože** – Snadná údržba a seřízení vůle čepele.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

SMRTELNÉ RIZIKO PRO PRSTY – NIKDY NEVKLÁDEJTE PRSTY DO VELKÉHO 64MM LŮŽKA NŮŽEK! – Velká čepel s těžkým ráčnovým převodem funguje jako gilotina – po práci VŽDY zavřete čepel a zajistěte zadní háček!

NESTŘÍHEJTE KOVOVÉ POTRUBÍ, KABELY ANI TVRZENÉ KŘEHKÉ PLASTY V MRAZU! – Chlazené a zmrzlé trubky PVC/HT pod +5 °C nejprve ohřejte na pokojovou teplotu, jinak prasknou!

U TENKOSTĚNNÝCH ODPADNÍCH TRUBEK HT 50 MM POSTUPUJTE PŘI PRVNÍM ZÁŘEZU JEMNĚ S POOTOČENÍM! – Zabráníte promáčknutí tenké stěny odpadní trubky.

NOSTE PRACOVNÍ RUKAVICE A OCHRANNÉ BRÝLE! – Bezpečnost na stavbě a v kotelně.

NEPÁČTE NŮŽKAMI DO STRAN V PRŮBĚHU HLBOKÉHO ŘEZU 63MM TRUBKY! – Boční páčení v hlubokém řezu ohýbá čepel.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odklopte zadní černý pojistný háček na konci červené rukojeti.
2. Stiskněte odjišťovací páčku / roztáhněte rukojeti pro plné vyklopení čepele.
3. Ověřte, že průměr trubky je v rozsahu do 64 mm (vč. standardní řady 50 a 63 mm).
4. Zkontrolujte čistotu a ostrost velkého V-nože.
5. Ověřte, že v trubce není voda pod tlakem ani protažený vodič.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Vložte plastovou trubku (až do Ø 63/64 mm) kolmo na dno hlubokého lůžka Tvardy T00051.
2. Plynulým pumpováním červené rukojeti přibližte V-hrot k povrchu trubky a proveďte čistý průnik stěnou.
3. U odpadních trubek HT 40 / HT 50 při prvním dotyku hrotu trubkou lehce pootočte, aby špička nařízla stěnu bez zploštění, a poté trubku doražte ráčnou.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Po dokončení řezu odjistěte západku a roztáhněte rukojeti pro další střih.
5. Po skončení práce napumpujte čepel do zcela zavřené polohy v lůžku a zajistěte konce rukojetí zadním černým háčkem!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Udržujte ozubený věnec ráčny a čepy namazané strojním olejem.
Pravidelně	Velkou plochu čepele občas přetřete silikonovým sprejem pro minimální tření v tlustostěnných trubkách PPR 63 mm.
Pravidelně	Skladujte vždy zajištěné zadním háčkem na suchém místě.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Rukojeti nejdou rozevřít	Zacvaknutý zadní přepravní háček na konci červené rukojeti	Stiskněte mírně rukojeti k sobě a odklopte zadní černý háček.
Odpadní trubka HT 50 mm praskla při střihu v zimní garáži	Polypropylen / PVC pod bodem mrazu křehne	Temperujte trubky před dělením nebo v chladu nařízněte stěnu postupným otáčením trubky kolem dokola.
Velký odpor v tlustostěnné trubce PPR 63 PN20	Suché tření boků široké čepele o plast	Stříkněte na boky čepele kapku čistého silikonového oleje (u pitné vody následně konec trubky před svařováním odmastěte lihem!).

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Velké ráčnové nůžky (kleště) na plastové trubky PVC / PPR / PE 3–64 mm (2-1/2") – Tvardy T00051**
Typové označení / Model: **GE1222_T00051** (Značka: Tvardy)
Funkce a určení zařízení: Velké ráčnové nůžky (kleště) na plastové trubky PVC / PPR / PE 3–64 mm (2-1

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.