Originální náhradní díl

Dílenský vozík Powermat PM-SN-200M – 200 dílů, 7 zásuvek a boční skříňka

Model: PM1645 • Značka: Powermat • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Široký profesionální dílenský vozík Powermat PM-SN-200M (PM1645) kombinující 7 zásuvek na kuličkových pojezdech s prostornou samostatně uzamykatelnou boční skříňkou pro svislé uložení vysokých lahví provozních kapalin, sprejů, maziv a elektrického nářadí. Součástí dodávky je 200dílná sada ručního nářadí z chrom-vanadové oceli (Cr-V) v přesných pěnových vložkách EVA. Z produktové fotografie je patrná velká horní nerezová pracovní plocha lemovaná 2 černými plastovými organizéry, 7 žluto-šedých zásuvek v levém bloku s centrálním zámkem, pravá křídlová dvířka se žlutým madlem a vlastním zámkem, děrovaná Euro bočnice, boční tlačné madlo a 4 odolná pojezdová kola s brzdou.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód modelu	PM-SN-200M (kat. PM1645)
Značka / výrobce	POWERMAT (T.M.K. Bijak Sp. Jawna, Polsko)
Dispozice úložného prostoru	7 výsuvných zásuvek vlevo + 1 vysoká boční skříňka s dvířky vpravo
Počet kusů nářadí v balení	200 dílů Cr-V v tvarovaných pěnových EVA kazetách

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód modelu	PM-SN-200M (kat. PM1645)
Značka / výrobce	POWERMAT (T.M.K. Bijak Sp. Jawna, Polsko)
Dispozice úložného prostoru	7 výsuvných zásuvek vlevo + 1 vysoká boční skříňka s dvířky vpravo
Počet kusů nářadí v balení	200 dílů Cr-V v tvarovaných pěnových EVA kazetách
Pojezdy zásuvek	Teleskopické kuličkové lišty s pojistkou proti samovolnému otevření
Zamykání (2 nezávislé zámky)	Centrální cylindrický zámek pro 7 zásuvek + samostatný zámek dvířek skříňky
Horní pracovní deska	Kartáčovaný nerezový plech s okrajem + 2 boční vícedílné ABS přihrádky
Boční stěna	Čtvercová Euro perforace pro zavěšení háčků a dílenských držáků
Skladba 200dílné sady	Gola sady s ráčnami, nástrčné a zástrčné hlavice, klíče, šroubováky a kleště
Pojezdový podvozek	4 pogumovaná kola se žlutým ráfkem (2 pevná + 2 otočná s brzdou)
Materiál skříně	Dvouplášťový/vyztužený ocelový plech s práškovým lakem (šedá/žlutá)
Bezpečnostní norma	ČSN EN 14749 (Bezpečnost a stabilita úložného nábytku a pracovních ploch)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Široký ocelový korpus vozíku PM-SN-200M** – poskytuje prodlouženou pracovní plochu a vysokou boční stabilitu.
- **2. Nerezová pracovní deska s bočními ABS organizéry** – snadno omyvatelný pracovní pult s přihrádkami na šrouby a ořechy.
- **3. Horní zásuvky s EVA moduly (200 ks nářadí Cr-V)** – okamžitý přehled o nástrčných hlavicích, ráčnách, klíčích a šroubovácích.
- **4. Spodní hluboké zásuvky levého bloku** – uložení větších přípravků, kladiv, měřidel a aku nářadí.
- **5. Pravá boční skříňka s dvířky a vlastním zámkem** – ideální pro vysoké spreje (čistič brzd, WD-40), láhve olejů a svítilny.
- **6. Centrální zámek zásuvkové sekce** – uzamkne současně všech 7 zásuvek jedním otočením klíče.
- **7. Kuličkové plnovýsuvné lišty se zarážkou** – hladký chod zásuvek bez zadrhávání i při plném zatížení.
- **8. Děrovaná Euro bočnice (vpravo)** – umožňuje rozšíření o závěsné držáky a košíky.
- **9. Boční tlačné madlo (vlevo)** – jisté vedení širokého vozíku mezi zvedáky v dílně.
- **10. Čtveřice pojezdových kol s nožní brzdou** – snadný přesun a bezpečné zabrzdění na pracovním místě.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

NIKDY NEOTVÍREJTE VÍCE NEŽ JEDNU ZÁSUVKU SOUČASNĚ — RIZIKO PŘEVRÁCENÍ TĚŽKÉHO VOZÍKU! – Současné vysunutí více plných zásuvek posune těžiště mimo půdorys kol! Vždy pracujte v pevné pracovní obuvi (EN ISO 20345)!

PŘED PŘESUNEM VOZÍKU ZAVŘETE A ZAJISTĚTE VŠECH 7 ZÁSUVEK I DVÍŘKA BOČNÍ SKŘÍŇKY! – V boční skříňce přepravujte pouze uzavřené nádoby s kapalinami, aby se při přejezdu nerovností nerozlily!

NA MÍSTĚ STÁNÍ VŽDY SEŠLÁPNĚTE NOŽNÍ BRZDU OTOČNÝCH KOL! – Nezabrzděný vozík může na mírně vyspádované podlaze dílny samovolně narazit do opravovaného vozidla!

NEPOUŽÍVEJTE CHROMOVANÉ RUČNÍ HLAVICE CR-V NA RÁZOVÝCH UTAHOVÁCÍCH! – Rázové momenty mohou roztrhnout tenkostěnný chromovaný ořech — noste ochranné brýle (EN 166)!

Nepoužívejte vozík jako stupínek ani lešení a nepracujte s neizolovaným nářadím pod elektrickým napětím! – Před prací na elektrických zařízeních vždy odpojte napájení!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Namontujte 4 pojezdová kola na spodní výztuhy vozíku (otočná s brzdou ke straně madla) a pevně dotáhněte všechny šrouby.
2. Postavte vozík na vodorovnou podlahu, zabrzděte otočná kola a vyzkoušejte chod obou zámků (zásuvkového i skříňkového).
3. Zkontrolujte a nasaďte vnitřní poličku v boční skříňce (je-li součástí) do požadované výšky zářezů.
4. Těžké předměty a láhve s provozními náplněmi ukládejte na dno boční skříňky a do spodních zásuvek.
5. Před uzamčením centrálního zámku vždy dotlačte všech 7 zásuvek zcela nadoraz.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **1. Práce se zásuvkami a boční skříňkou:** Odemkněte příslušný zámek a vysouvejte vždy jen jednu zásuvku v jeden okamžik; vysoké spreje a maziva ukládejte nastojato do pravé boční skříňky.
2. **2. Správné používání 200dílného nářadí:** Volte přesný rozměr ořechu či bitu; k povolování silně zkorodovaných šroubů použijte pevné vratidlo namísto jemného ráčnového mechanismu.
3. **3. Využití nerezové pracovní desky:** Horní nerezový pult využívejte k čisté demontáži menších podsestav (alternátory, třmeny, karburátory) a šroubky odkládejte do bočních přihrádek.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **4. Přesun vozíku:** Zavřete všechny zásuvky i dvířka skříňky, uvolněte brzdy kol a vozík plynule tlačte před sebou za levé madlo.
5. **5. Ukončení směny:** Zkontrolujte kompletnost nářadí v pěnových vložkách, očistěte pracovní desku, zabrzděte kola a uzamkněte oba zámky.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
**Promazání kuličkových lišt a pantů dvířek 2× ročně	** Aplikujte mazivo s PTFE nebo bílou vazelínu pro trvale lehký chod.
**Údržba nerezové plochy a chromovaného nářadí	** Po kontaktu s brzdovou kapalinou či solí povrch ihned otřete do sucha a nářadí lehce nakonzervujte.
**Čištění pojezdových kol	** Odstraňujte kovové piliny a nečistoty z běhounů a ložisek kol.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Centrální zámek nejde zamknout	Jedna ze 7 zásuvek zůstala nedovřená o několik milimetrů	Dotlačte rukou všechny zásuvky nadoraz a teprve poté otočte klíčem
Dvířka boční skříňky se při převozu otevírají	Dvířka nebyla před jízdou zajištěna zámkem nebo západkou	Před převozem vozíku vždy zajistěte dvířka skříňky klíčem
Ráčna přeskakuje při záběru	Přetížení ráčny trubkou nebo vniknutí hrubých nečistot do ozubení	Nepřetěžujte ráčnu rázem; hlavu ráčny vyčistěte a kápněte jemný strojní olej

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Dílenský vozík Powermat PM-SN-200M – 200 dílů, 7 zásuvek a boční skříňka**
Typové označení / Model: **PM1645** (Značka: Powermat)
Funkce a určení zařízení: Dílenský vozík Powermat PM-SN-200M – 200 dílů, 7 zásuvek a boční skříňka

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN 14749:2016+A1:2022
- EN ISO 12100:2010

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.