Žací struny a příslušenství pro křovinořezy

Powermat PM-ZTN-3.0-100M Žací struna Ø 3,0 mm × 100 m pro výkonné křovinořezy (PM1635)

Model: PM1635_PJ • Značka: Powermat • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Velkokapacitní 100metrové balení vysoce odolné nylonové žací struny Powermat PM-ZTN-3.0-100M (PM1635) o průměru 3,0 mm, určené pro profesionální a výkonné benzínové křovinořezy (od 43 cm³ / 2,0 HP výše) k intenzivnímu sečení přerostlých travních porostů, tuhého plevele, kopřiv, bodláků a náletových bylin.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové označení	Powermat PM-ZTN-3.0-100M / PM1635 (PM1635_PJ)
Jmenovitý průměr struny	3,0 mm (tolerance ±0,05 mm)
Celková délka návinu	100 m
Materiál	Vysoce houževnatý kopolymer polyamidu PA6/PA66 (Nylon)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové označení	Powermat PM-ZTN-3.0-100M / PM1635 (PM1635_PJ)
Jmenovitý průměr struny	3,0 mm (tolerance ±0,05 mm)
Celková délka návinu	100 m
Materiál	Vysoce houževnatý kopolymer polyamidu PA6/PA66 (Nylon)
Určené stroje	Benzínové křovinořezy o objemu nad 43 cm³ (výkon > 2,0 HP)
Odolnost proti natavení v cívce	Tepelná stabilita do +225 °C
Pevnost v tahu	> 260 MPa
Určení sečení	Vysoké louky, tuhý plevel, kopřivy, rákosí, neudržované příkopy
Maximální otáčky strunové hlavy	10 000 – 12 000 min^{-1}
Počet plných náplní cívky z 100 m	cca 18 – 22 náplní (při 4,5 – 5,5 m na 1 cívku)
Balení	Úložná odvíjecí cívka / kotouč
Celková hmotnost balení	cca 0,82 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Masivní nylonové monovlákno Ø 3,0 mm** – Plné jádro s vysokou kinetickou energií pro přeseknutí dřevnatých stonků plevele.
- **2. Otěruvzdorný vnější plášť** – Povrchová vrstva odolná proti rychlému obroušení o kameny, obrubníky a ploty.
- **3. Skladovací cívka 100 m** – Pevný kotouč umožňující plynulé odměřování struny v dílně.
- **4. Boční fixační zářezy v lemu cívky** – Drážky pro zajištění konce návinu proti samovolnému rozpletení.
- **5. Aktivní řezný konec struny** – Čelní zóna vyvozující rázový střih při vysokých otáčkách.
- **6. Středový otvor kotouče** – Otvor pro nasazení cívky na dílenský trn.
- **7. Zaváděcí konec struny** – Konec připravený k odměření 4–5 m do strunové hlavy.
- **8. Pružná molekulární mřížka PA66** – Váže vzdušnou vlhkost a zabraňuje křehkomu lomu při nárazu.
- **9. Výrazné bezpečnostní zbarvení** – Zajišťuje okamžitou kontrolu délky vysunuté struny za chodu.
- **10. Identifikační štítek** – Označení modelu PM-ZTN-3.0-100M, průměru 3,0 mm a délky 100 m.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranný obličejový štít a brýle (EN 166) – Povinná ochrana očí a obličeje před silně odmrštěnými kameny při práci se strunou 3,0 mm.

Chrániče sluchu (EN 352-1) – Ochrana sluchu při provozu výkonného benzínového křovinořezu.

Pevná vysoká obuv a chrániče holení (EN ISO 20345) – Ochrana nohou před odletujícím štěrkem a tuhými stonky.

Antivibrační pracovní rukavice (EN 388) – Ochrana rukou při navíjení silné struny 3,0 mm a vedení křovinořezu.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte, že průchodky strunové hlavy i výkon vašeho křovinořezu jsou dimenzovány pro silnou strunu Ø 3,0 mm.
2. Nikdy nepoužívejte křovinořez bez namontovaného ochranného krytu s ořezávacím nožem struny!
3. Před navinutím doporučujeme odměřený kus struny (nebo celou cívku) na 24 hodin navlhčit ve vodě pro maximální pružnost.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Odstřihněte z cívky cca 4 až 5 m struny a zastřihněte konce kolmo bez otřepů.
2. Naviňte strunu pevně a rovnoměrně do komor žací hlavy ve směru šipky na cívce.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Provlékněte konce průchodkami, zacvakněte víko hlavy a ponechte přesah struny cca 12–15 cm na každou stranu.
4. Při sečení udržujte vysoké pracovní otáčky motoru a postupujte plynulými oblouky zprava doleva.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po každém vyprázdnění cívky vyčistěte vnitřek žací hlavy a průchodky od nánosů trávy a zeminy.
Pravidelně	Cívku 100 m skladujte na stinném a mírně vlhkém místě (např. ve sklepě nebo v uzavřeném sáčku s navlhčenou houbičkou).
Pravidelně	Kontrolujte ostrost ořezávacího nože na krytu křovinořezu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Struna se v hlavě speče k sobě	Navinutí překřížených závitů nebo příliš časté narážení do pevných překážek	Naviňte strunu v úhledných souběžných vrstvách a kolem zdí sekejte pouze špičkou struny
Křovinořez nedosahuje plných otáček	Příliš dlouhá vysunutá struna 3,0 mm (chybí ořezávací nůž)	Namontujte ořezávací nůž na kryt a zkraťte strunu na předepsaný průměr záběru
Struna se láme u kovového oka hlavy	Vyschlá struna nebo vydřená drážka v kovové průchodce hlavy	Rehydratujte strunu 24 h ve vodě a zkontrolujte hladkost výstupních průchodek

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Powermat PM-ZTN-3.0-100M Žací struna Ø 3,0 mm × 100 m pro výkonné křovinořezy (PM1635)**
Typové označení / Model: **PM1635_PJ** (Značka: Powermat)
Funkce a určení zařízení: Powermat PM-ZTN-3.0-100M Žací struna Ø 3,0 mm × 100 m pro výkonné křovinořezy (PM1635)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011
- ČSN EN 60204-1:2019

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.